МАСТЕР РУЖЬЁ®

Март 2015 №3 (216)

Aimpoint

THE ORIGINAL RED DOT SIGHT
40 YEARS
1975-2015

www.master-gun.com

ISSN 0002-9200
4 620002 920012
15003

16+

Литературный выстрел. СТРЕЛЬБА ПО-АЗАЗЕЛЛЁВСКИ

Евгений ДРАГУНОВ:

ОТ ПЕРВЫХ НЕУДАЧ ДО ФИНАЛЬНОГО ТРИУМФА

ОХОТА *КРУГЛЫЙ ГОД*

Представьте охотничий сезон, который никогда не заканчивается. Вообразите, что «охотитесь» на любую дичь круглый год. Отныне это возможно благодаря SWAROVSKI OPTIK. Вы заметили до начала сезона охоты великолепного благородного оленя, произвести выстрел нельзя, но можно, независимо от сезона, сделать точный «фотовыстрел», используя iPhone® 5/5s. Благодаря новому адаптеру PA-i5 для iPhone®* 5/5s от компании SWAROVSKI OPTIK у Вас появилась возможность собрать профессиональную фотоаппаратуру, присоединив бинокль к iPhone* 5/5s, и делать превосходные фотографии. Эта особая технология фотографирования, известная как дигископинг, предоставляет Вам возможность запечатлеть уникальные мгновения и поделиться ими с другими.*

„Как бы я хотел сфотографировать это!". Каждому, кто проводит много времени на природе, нередко удается наблюдать уникальные моменты. То, что предстает перед Вашими глазами, часто сложно описать словами, реалистично и правдиво это можно передать лишь изображением.

НЕ УПУСТИТЕ МОМЕНТ

Именно поэтому компания SWAROVSKI OPTIK предоставляет шанс для создания фотографий применяя технику дигископинга. Ваши снимки запомнит каждый, вне зависимости от того, будет ли он рассматривать их с диска Вашего компьютера или в социальных сетях. Благодаря новому адаптеру PA-i5 для iPhone* 5/5s Вы готовы к любым неожиданностям в Вашем стремлении не упустить мельчайшие детали во время обхода охотничьих угодий.

ВСЕГДА С ВАМИ НА ОХОТЕ

Биноклем и iPhone* 5/5s пользуются многие охотники, поэтому необходимость в громоздких камерах ушла в прошлое. Адаптер PA-i5 для iPhone* 5/5s легко расширяет возможности встроенной камеры iPhone* 5/5s, добавляя увеличение, даваемое биноклем, и создавая благодаря этому мощную аппаратуру для дигископинга.

БЫСТРО КРЕПИТЬ, ЛЕГКО ПАКОВАТЬ

Используя правильно подобранное переходное кольцо Вы можете в одно мгновение соединить iPhone* 5/5s с креплением на окуляре бинокля, продолжая пользоваться сенсорным экраном по прямому назначению. Прочный алюминиевый каркас обеспечивает защиту iPhone* 5/5s от повреждений, его конструкция позволяет быстро устанавливать и снимать кольцо.

ГОТОВЫ СДЕЛАТЬ СОВЕРШЕННЫЙ СНИМОК?

Именно гибкость является решающим фактором всякий раз, когда Вы отправляетесь на охоту. „Я до сих пор восхищен фотографиями, которые удалось сделать в начале мая, когда я ждал появления самца косули", – с гордостью рассказывает Вольфганг Шварц, страстный охотник и управляющий производством компании SWAROVSKI OPTIK. „Я ждал великолепного самца косули, когда внезапно на открытом пространстве появилась пара благородных оленей с пантами. И хотя с самцом косули, которого я в то утро ждал в укрытии, мне не повезло, я получил прекрасный шанс рассмотреть оленей в самом лучшем свете". Дигископинг с использованием бинокля и iPhone* 5/5s, позволяет моментально запечатлеть подобные мгновения. Благодаря увеличению бинокля, Вы увидите благородного оленя буквально на расстоянии вытянутой руки.

СНИМКИ, ОТ КОТОРЫХ ЗАХВАТЫВАЕТ ДУХ

Без адаптера PA-i5 для iPhone* 5/5s подобные моменты будут не более чем быстро забывающимися охотничьими байками. Благодаря предоставляемым компанией SWAROVSKI OPTIK комбинациям для дигископинга Ваши фотографии не оставят равнодушными родственников и друзей.

Найдите советы и рекомендуемые приёмы на сайте: **DIGISCOPING-HUNTING.SWAROVSKIOPTIK.COM**

DIGISCOPER OF THE YEAR | 14

Представьте свое фото или видео на конкурс Digiscoper of the Year и выиграйте призы, топ-продукты от SWAROVSKI OPTIK.

WWW.DIGISCOPEROFTHEYEAR.COM

Baikal
ИЖЕВСКИЙ
МЕХАНИЧЕСКИЙ
ЗАВОД
www.baikalinc.ru
www.tdbaikal.ru
MP-27M
MP-27EM-1C
в исполнении "Спортинг"
MP-27M
в исполнении "Кабан"
со сменным блоком стволов
для стрельбы пулей
Классика охотничьего оружия
ДВУСТВОЛЬНЫЕ РУЖЬЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ СТВОЛОВ

Издатель и главный редактор
Игорь САМОХИН

Заместитель главного редактора
Сергей ЛОСЕВ
Заместитель главного редактора по редакционной политике
Милана ЯСТРЕБОВА
yastrebova@master-gun.com
Ответственный секретарь
Ирина БЕЛОВА
reklama@master-gun.com
Бильд-редактор
Тимофей САМОХИН
Консультанты
Дмитрий ДУРАСОВ
Юрий ШОКАРЕВ
Специальный корреспондент в Германии
Илья ШАЙДУРОВ
Специальный корреспондент в Чехии
Мартин ХЕЛЕБРАНТ
Корреспондент во Франции
Dominique CZERMANN
Специальный корреспондент в ЮАР
Михаил ШУКИС
Корреспонденты
Валерий МАРЕНКОВ
Владислав ЛЕСНЯК
Арт-директор и дизайнер
Станислав ЗАБИЯКИН
Финансовый директор
Любовь САВИНА
savina@master-gun.com
Распространение и подписка
ЗАО «МДП «МААРТ»

Генеральный директор
Александр ГЛЕЧИКОВ
Телефон: (495) 744 5512
inform@maart.ru
www.maart.ru
Управляющий распространением издания
Михаил ШМАРИОВИЧ
shmariovich@maart.ru

Адрес редакции:
123007, г. Москва,
3-й Хорошевский проезд, д. 1, стр.1.
телефон/факс:
+7 (495) 640 4241
E-mail: info@master-gun.com
www.master-gun.com

Установочный тираж: 50 000 экз.
Цена свободная

– на правах рекламы

ЖУРНАЛ ИЗДАЁТСЯ С 1996 Г.
ЖУРНАЛ «МАСТЕРРУЖЬЁ» ЗАРЕГИСТРИРОВАН В МИНИСТЕРСТВЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ДЕЛАМ ПЕЧАТИ, ТЕЛЕРАДИОВЕЩАНИЯ И СРЕДСТВ МАССОВЫХ КОММУНИКАЦИЙ. СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ: ПИ № ФС77-49272

ПЕРЕПЕЧАТКА МАТЕРИАЛОВ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ, ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С РЕДАКЦИЕЙ. МНЕНИЕ РЕДАКЦИИ МОЖЕТ НЕ СОВПАДАТЬ С МНЕНИЕМ АВТОРОВ.
РЕДАКЦИЯ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ДОСТОВЕРНОСТЬ ИНФОРМАЦИИ, ОПУБЛИКОВАННОЙ В РЕКЛАМНЫХ ОБЪЯВЛЕНИЯХ

Отпечатано в
ОАО «Можайский полиграфический комбинат»

Тройник Blaser BD 14 – это охотничье комбинированное ружьё с непривычным подвижным запиранием стволов, при котором закрываются одновременно все три зарядные камеры. Гладкий ствол расположен вверху, под ним находится мощный нарезной ствол, а лёгкий (малого калибра) нарезной ствол расположен с правой стороны.

4 **МАСТЕР-NEWS**

10 **СОБЫТИЕ**
СЕМИНАР ДЛЯ ДИЛЕРОВ В АО «ШВАБЕ – ОБОРОНА И ЗАЩИТА»
Ю. Еловенко

12 ПЕРВАЯ ДВУСТВОЛКА ФИРМЫ – BENELLI 828
А. Ордынская

14 **ОХОТА**
ГОТОВИМСЯ К ГУСИНОЙ ОХОТЕ
С. Лосев

20 **ТВОЁ РУЖЬЁ**
HUSQVARNA НА РУССКОМ РЫНКЕ
Ю. Маслов

28 **КРУПНЫМ ПЛАНОМ**
BLASER BD14
М. Хелебрант

38 **АРСЕНАЛ**
ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР НАЧИНАЮЩЕГО ОХОТНИКА

40 БОРЬБА ЗА «РАТНИК»

№ 216 • март 2015

Содержание

60

38

44

В нынешнем году исполнилось 95 лет со Дня рождения знаменитого оружейника Евгения Фёдоровича Драгунова

44 НАМ ЕСТЬ КЕМ ГОРДИТЬСЯ
ЕВГЕНИЙ ДРАГУНОВ. ОТ ПЕРВЫХ НЕУДАЧ ДО ФИНАЛЬНОГО ТРИУМФА

50 ВАШЕ МНЕНИЕ
ПУЛЕВЫЕ ПАТРОНЫ
И. Лагун

52 ВЕЛИКИЕ ОРУЖЕЙНИКИ
ТРУДНЫЙ ХАРАКТЕР АЙМО ЛАХТИ (Ч. 2)
И. Шайдуров

58 ВАШЕ МНЕНИЕ
РАНА НА ПОРАЖЕНИЕ
М. Хелебрант

60 СНАРЯЖЕНИЕ
КОМПАНИЯ AIMPOINT: СОЛИДНЫЙ ВОЗРАСТ ДЛЯ ГЛОБАЛЬНОГО УСПЕХА
Д. Шерман

68 ЛУЧШЕ HARKILA МОЖЕТ БЫТЬ ТОЛЬКО «ХАРКИЛА»
И. Самохин

68

90

74 ШКОЛА ПРАВИЛЬНОЙ СТРЕЛЬБЫ
100/100. САМОУЧИТЕЛЬ ПО СТЕНДОВОЙ СТРЕЛЬБЕ (Ч. 8)
А. Разумов, Е. Бекасов

76 ПНЕВМАТИКА
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОРУЖИЕ: ИСТОРИЯ И СОВРЕМЕННОСТЬ
М. Татаринов

80 КЛИНОК
МИР НОЖЕЙ АЛЕКСАНДРА РУКАВИШНИКОВА
Ю. Максимов

86 ЮБИЛЕЙ
ЕГО СЛОВО ИМЕЕТ ВЕС
К. Рачинский

90 ЛИТЕРАТУРНЫЙ ВЫСТРЕЛ
ТОЧНЫЙ ВЫСТРЕЛ В ХУДОЖЕСТВЕННОЙ ЛИТЕРАТУРЕ, ИЛИ СТРЕЛЬБА ПО-АЗАЗЕЛЛОВСКИ
В. Палыч

News

По материалам отечественных и зарубежных СМИ

Холдинг «Швабе», входящий в госкорпорацию Ростех, завершил разработку нового коллиматорного прицела, не имеющего аналогов в России.

«Инженеры холдинга разработали сверхлёкий прицел для повышения скорости прицеливания и точности стрельбы из охотничьего оружия по различным целям, в том числе и быстродвижущимся», – говорится в сообщении, поступившем в «Интерфакс-АВН». В нём отмечается, что отличительными особенностями новой разработки являются крайне малый вес – около 60 г, возможность работы без батареи питания, а также усиленное крепление к гладкоствольному оружию.

Питание прицела обеспечивается специальным узлом световода, расположенным на верхней грани основания, который преобразовывает дневной свет в красный, подсвечивая, таким образом, прицельную шкалу.

«Сверхлёгкий прицел для охотников, разработанный инженерами и специалистами предприятия холдинга «Швабе» – ОАО «Вологодский оптико-механический завод», по своим характеристикам не уступает лучшим зарубежным аналогам (к примеру, швейцарским прицелам) и не имеет аналогов в России», – добавили в пресс-службе компании.

Интерфакс – АВН

На вооружение разведывательных подразделений Центрального военного округа (ЦВО), дислоцированных в Сибири, в рамках гособоронзаказа поступили новейшие тепловизоры «ТНП-1» на основе микроболометрической матрицы.

«ТНП-1» предназначен для наблюдения, обнаружения и распознавания объектов при работе в неблагоприятных условиях. Прибор имеет большую дальность обнаружения и распознавания: 2,4 км для фигуры человека и 4,5 км для автомобилей и бронетехники.

Кроме того, тепловизор даёт 2-х и 4-кратное цифровое увеличение изображения, а чувствительность матрицы позволяет распознавать разность температур 0,08 град. С. Его вес составляет 2,4 кг. Рабочий диапазон температур – от -40 до +60 град. С.

ЦАМТО

Список наградного оружия пополнен двумя австрийскими пистолетами. Правительство РФ дополнило список оружия, которым могут награждаться граждане Российской Федерации. Постановлением кабинета министров соответствующие изменения внесены в «Перечень видов, типов, моделей боевого короткоствольного ручного стрелкового и холодного оружия», вручаемого в качестве награды.

В перечень наградного стрелкового оружия, ранее состоявший из 14 позиций – пистолетов и револьверов – включены австрийские 9-миллиметровые пистолеты «Глок-26» (Glock-26) и STEYR M-A1.

Соответствующее постановление правительства опубликовано на официальном интернет-портале правовой информации.

Помимо стрелкового, в перечень наградного оружия входят также офицерские кортики, сабли, шашки, авторское холодное клинковое оружие, а также копии и реплики авторских и антикварных клинков.

Военно-промышленный курьер

BALL
OFFICIAL STANDARD
Since 1891

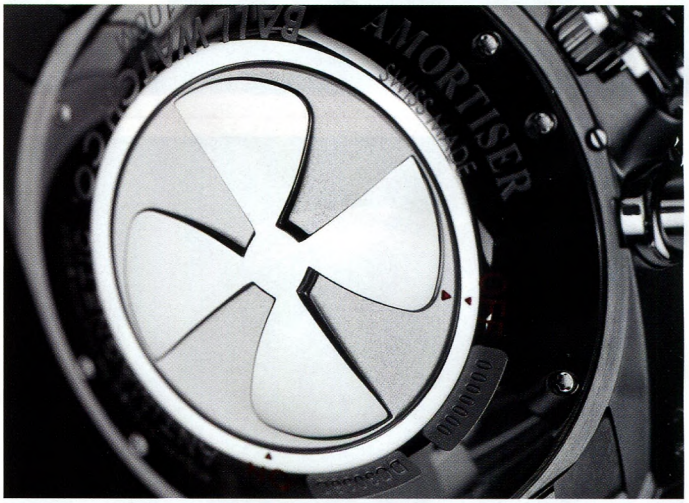
Часовая компания Ball – лидер среди производителей часов с повышенной защитной системой автоматического механизма. Множественная защита механизма позволяет использовать часы в различных экстремальных условиях: без потери точности хода они выдерживают температуры от -40 до +60 градусов и удары с нагрузкой до 7,500 G. Водозащита часов составляет 3000 метров, а циферблат надёжно защищён антибликовым сапфировым стеклом толщиной 5,3 мм.

Технология блокировки механизма автоподзавода Amortiser позволяет избежать нарушений в системе автоподзавода и погрешности в точности хода часов, которые могут возникнуть при активном времяпровождении – стрельбе, рубке дров и т.д. Система Amortiser устанавливается в модель Spacemaster Orbital II. Простой поворот пропеллера на 10-15 градусов на задней крышке блокирует ротор в механизме автоподзавода. После окончания влияния дополнительных нагрузок нужно разблокировать ротор.

В большинстве часов Ball присутствует противоударная система SpringLOCK®, которую компания разработала и запатентовала. Эта система значительно уменьшает риск поломки пружины от любого внешнего воздействия, в первую очередь от ударов и сотрясений, понижая энергию их влияния на 66%.

Ball устанавливает тритиевую подсветку стрелок и циферблата на все модели своих часов. Производитель элементов GTLS – швейцарская компания mb-mictrotec AG. Элементы GTLS представляют собой миниатюрные источники света, отличительной особенностью которых является постоянное свечение в течение более 25 лет. Инженеры Ball устанавливают элементы тритиевой подсветки не только на стрелки часов, но и выкладывают из них цифры на циферблате.

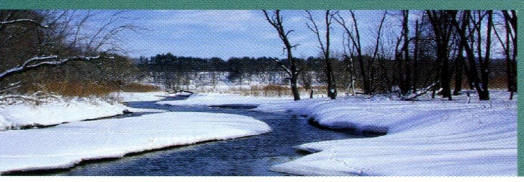
В своей коллекции Engineer Hydrocarbon компания Ball использует особенную систему защиты заводной головки. Снаружи головки находится специальная пластина, которая с помощью лёгкого нажатия защищает и блокирует её. Кроме защиты головки от внешнего воздействия, система



гарантирует абсолютную герметичность заводной головки при контакте с водой после всех настроек времени. Данная система защиты головки также протестирована на противоударность.

Модели Ball используются в специальных подразделениях военных пловцов (модель Nedu) и отряда спасателей (модель Airborne).

Более подробную информацию о продукции фирмы Ball вы можете узнать на сайте: www.Time9.ru



News

По материалам отечественных и зарубежных СМИ

КОНЦЕРН КАЛАШНИКОВ

Выручка концерна «Калашников» по итогам 2014 года увеличилась на 28 процентов и составила около трёх миллиардов рублей, на 700 миллионов превысив аналогичный показатель 2013 года. «Несмотря на санкции, по итогам 2014 года «Калашников» впервые за последние семь лет вышел на чистую прибыль и почти в два раза увеличил объёмы производства стрелкового оружия до 120 тысяч изделий», – отметил генеральный директор концерна «Калашников» Алексей Криворучко. По его словам, роста объёмов производства концерну удалось достичь за счёт продукции гражданского назначения. «В 2015 году мы продолжим наращивание объёмов производства и планируем прирост на уровне 20-25%», – заявил Криворучко.

В 2014 году «Калашников» начал осваивать новые рынки сбыта, в первую очередь Азиатско-Тихоокеанского региона и Африки. Кроме того, в прошлом году концерн представил новую стратегию развития до 2020 года, предполагается расширить географию продаж и повысить выручку.

При этом главный приоритет «Калашников» видит для себя в удержании позиции ключевого поставщика вооружения для Минобороны и других силовых структур Российской Федерации. Ожидаемый общий объём инвестиций составит около 5 миллиардов рублей.

Lenta.ru

Канадский бренд Momentum продолжает уверенно шагать по российскому рынку, предлагая всё больше и больше качественных и недорогих моделей для спорта, походов на природу и других путешествий. Исключением не стала появившаяся в этом году модель Steelix. Стальной противоударный корпус с большими цифрами, покрытыми светонакопителем SuperLuminova, сапфировое стекло, устойчивое к царапинам, впечатляющая 200-метровая водозащита, которая позволяет в часах Momentum Steelix заниматься водными видами спорта с высокой динамической нагрузкой и даже погружаться под воду с аквалангом.

В движение эти часы приводятся кварцевым японским механизмом Miyota. В конечном счёте, у канадских часовщиков получились надёжные противоударные часы, с отличным дизайном и считываемостью времени. «Стиликсы» доступны для заказа на каучуковом и текстильном ремешках. Для частых водных процедур лучше подойдёт первый. Российские дилеры предлагают эту модель по цене 5 300 рублей. Часы с канадским характером будут вашим верным спутником в самых сложных ситуациях.

Российская компания IRBIS, известный разработчик и производитель компактных средств передвижения, представил на прошедшей выставке «Интерполитех» разборный снегоход «Динго» Т150. Как сообщает ИА «Оружие России», снегоход «Динго» Т150 представляет собой новую модель в семействе мини снегоходов 3-го поколения. Это полностью отечественная разработка, максимально приспособленная для эксплуатации в суровом российском климате. Снегоход создан по модульной схеме, его можно перевозить почти любым видом транспорта, в том числе авиационным, на большие расстояния.

Прочная сборно-разборная конструкция делает возможным применять Т150 не только в повседневной жизни, но и в качестве мобильного транспортного средства в армии, особенно в условиях арктического региона. При небольших габаритах (2570х965х1065 мм) и массе (не более 153 кг) снегоход можно сбрасывать на парашюте одновременно с десантниками.

После доставки на место, снегоход не более чем за 10 минут можно реально собрать и привести в «боевую готовность» без применения специальных инструментов. Кроме того, несмотря на свои небольшие размеры, Т150 способен буксировать сани-волокуши с грузом массой до 150 кг.

Одноцилиндровый четырёхтактный двигатель (150 см3) мощностью 10 л.с. с дополнительным масляным и принудительным воздушным охлаждением позволяет передвигаться с максимальной скоростью 40 км/ч. При этом исключён перегрев двигателя в экстремальных ситуациях и при перевозке грузов. Топливный бак вмещает 7 л. Эффективную эксплуатацию снегохода обеспечивают системы аварийного глушения и резервного ручного запуска двигателя. Движение осуществляется с помощью автоматической трансмиссии-вариатора с сухим центробежным сцеплением и реверс-редуктором для заднего хода. «Динго» также оснащён гидравлической тормозной системой с дисковым тормозом, подогревом ручек руля и диффузора дроссельной заслонки карбюратора.

От предшествующих моделей Т150 отличается удлинённой до 2 525 мм резинотканевой армированной гусеницей шириной 380 мм и увеличенными на 6 мм снегозацепами. По данным разработчиков, это значительно увеличило проходимость разборного снегохода.

Кроме того, «Динго» Т150 снабжён розеткой для подключения внешних приборов, рассчитанных на напряжение 12 V, закрытым бардачком под сиденьем и усовершенствованным фаркопом.

INFRATECH

тепловизионные и ночные приборы

ВЫСОКОТЕХНИЧЕСКИЕ ТЕПЛОВИЗИОННЫЕ ПРИЦЕЛЫ И НАСАДКИ ДЛЯ ТОЧНОЙ СТРЕЛЬБЫ В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ

- прочный, легкий корпус из алюминиевого или магниевого сплавов, заполненный осушенным азотом
- герметичное, водо- и пыленепроницаемое исполнение IP67
- светосильный высококачественный германиевый объектив с внутренней фокусировкой
- комплектация матрицами с разрешением 384х288 или 640х480
- ударопрочная конструкция прицела, выдерживающая отдачу оружия самого крупного калибра
- большой выбор оптического увеличения в зависимости от типа матрицы и объектива от1х до 6,6х
- калибровка без затвора
- различные конфигурации прицельной марки с возможностью смены цвета
- цветной 0LED дисплей высокого разрешения
- гарантия 2 года

ЦЕНЫ ОТ 449 800 РУБ

Москва, ул. Косинская, д. 7. Тел.: +7 (915) 451 77 20, +7 (499) 374 51 93. Факс: +7 (499) 374 51 94. E-mail: info@infratech.ru, www.infratech.ru

News

По материа

Скандинавский бренд Härkila, предлагающий экипировку для охотников, не перестаёт удивлять функционально продуманными решениями. По оценкам экспертов очередной бестселлер от Härkila чехол Slip 125 cm – лучший выбор для транспортировки ружья и амуниции, подходит для большинства нарезных ружей с прицелом и даже ночников. Чехол предлагается в двух вариантах: модель Slip 125 cm для одного ружья и модель Slip 125 cm w/pocket для двух ружей.

Характеристики:

- изготовлен из водонепроницаемого материала;
- внутренняя оболочка – поролон, покрытый мягким подкладом для защиты ружья и прицела;
- длина чехла 125 сантиметров;
- прочные молнии марки YKK;
- два расширяющихся кармана для снаряжения и ствола;
- лямки для переноски в руках;
- скрытый ремень для переноски на плече;
- модель Slip 125 cm w/pocket содержит два отделения для двух ружей.

Найти магазин или узнать больше о продукции Härkila можно на сайте www.harkila.com/ru

В Симферополе состоялось рабочее совещание председателя Госкомлеса Крыма Василия Чебанова с пользователями охотничьих угодий Крыма. На повестку дня были вынесены вопросы работы охотничьего хозяйства, связанные с завершением переходного периода в Республике Крым и окончательным переходом полуострова в правовое поле Российской Федерации.

Председатель Госкомлеса сообщил, что уже в ближайшее время охотники Крыма смогут пройти процедуру замены документов. «Постепенно мы обеспечим замену охотничьих билетов украинского образца.

Главное – не создавайте ажиотажа. Все успеют к охотничьему сезону 2015-2016 гг. получить документы. Охотничьи билеты российского образца можно будет оформить, начиная с февраля», – отметил он.

Василий Чебанов также напомнил, что в Крыму регулярно проводится работа по выявлению и предотвращению правонарушений в сфере охотничьего хозяйства. Он напомнил участникам совещания об ответственности за неправомерные деяния и попросил сообщать о выявленных фактах браконьерских охот или незаконных рубок на территории лесного фонда Крыма.

ЮгЯлта

Группа компаний «Охотник» подготовила тёплые подарки для ваших любимых: мягкую флисовую накидку и пушистые тапочки с подогревом, удобные перчатки, куртки, пояса и многое другое. Даже когда вы на охоте, ваши близкие будут согреты вашим вниманием, заботой и, конечно, удобными функциональными вещами, купленными в магазинах «Охотник». Подарки красиво упакуют по вашему желанию, чтобы сделать сюрприз ещё более приятным.

В московском магазине «Солдат Удачи» в ТРК «Город Лефортово» состоялась презентация ножей нового американского бренда Steel Will.

Появление ножей Steel Will – событие не только на российском, но и мировом ножевом рынке. Американские дизайнеры компании Sport Manufacturing Group inc. (SMG), которой принадлежат права на бренд Steel Will, сразу в дебюте представили публике весьма широкую ножевую линейку. Уже после первых американских выставок, где экспонировались новые ножи, к продукции компании было приковано внимание специалистов и рядовых американцев. Так случилось и на российской земле.

Посмотреть на новые ножи пришли представители журналистского сообщества, популярные блогеры и просто интересующиеся ножевой тематикой люди. Мероприятие прошло в комфортной камерной обстановке. Представитель компании «Солдат Удачи» рассказал собравшимся об особенностях нового бренда, дав подробную характеристику каждому ножу в российской линейке Steel Will. Всего в России поступили в продажу 14 моделей ножей Steel Will в двух целевых направлениях: outdoor и tactical.

Тактические ножи представлены флагманским складным ножом Bruiser 500, массивным и крепким, готовым к любой нагрузке, а также его уменьшенной и облегчённой версией Onrush с клинками двух типов – drop point и tanto. Кроме того, вниманию любителей восточной культуры предлагаются тактические ножи Courage, выполненные в стиле японских боевых ножей.

Самой востребованной среди публики оказалась линейка ножей-«внедорожников». Серия Outdoor вызвала наибольший интерес. Ножи Druid – крупные универсальные ножи для охотников, рыбаков и туристов – представлены в четырёх разных размерах. Простая, но при этом надёжная конструкция этих ножей позволяет им выдерживать суровые условия использования, избегая коррозии и сохраняя свои режущие свойства. Семейство ножей Gekko имеет стильный внешний вид. У них эргономичный хват, ими комфортно работать и удобно носить с собой. В продаже есть как ножи с фиксированным клинком, так и складной нож Gekko – хорошее решение для каждодневного использования.

Юрий ЕЛОВЕНКО

Семинар для дилеров в АО «ШВАБЕ – ОБОРОНА И ЗАЩИТА»

В Новосибирске 29 и 30 января АО «Швабе – Оборона и Защита» провело для дилеров и охотничьих магазинов семинар «Прицелы и приборы наблюдения производства АО «Швабе – Оборона и Защита».

Подобное мероприятие проводилось предприятием впервые. Главной его целью стало знакомство крупнейших российских оптовых покупателей с заводом, производством, продукцией, встреча со специалистами.

Несмотря на холодное время года (обычно, подобные семинары производители проводят летом), семинар собрал более 30 участников из 12 городов, преимущественно из европейской части России.

В первый день семинара участники посетили главные производства – оптический цех, механический комплекс, контрольно-испытательную станцию. Таким образом, участникам был продемонстрирован практически весь производственный цикл создания приборов – от изготовления детали до испытания готового изделия на стендах. Также участникам была представлена презентация с рассказом об истории завода, серийных и перспективных изделиях. На круглом столе были рассмотрены вопросы работы дилеров, специализирующихся на поставках импортной оптики в условиях санкций, замещения ряда интересных позиций отечественными прицелами и наблюдательными приборами, были получены ценные предложения о совершенствовании серийных изделий.

В вечернее время участникам был предложен мастер-класс по «ночникам» в условиях естественной ночной освещённости. В лесном массиве были сымпровизированы дистанции наблюдения в 100, 300 и 600 м, и участники семинара в условиях темноты рассматривали объекты в тепловизоры ПТ2, ПТ3 и ПТ3-02, и «ночники» ПН23, ПН23-3, ПН23-5, ПН21К, ПН2М. Несмотря на ощутимый мороз, никто не посетовал на холод, ведь стремление к познанию и техническая любознательность движет людей к прогрессу на протяжении всей истории.

Во второй день семинара участники посетили Большой новосибирский планетарий, где познакомились с телескопами марки ТАЛ и бинокулярами ПНБ, а также посмотрели полнокупольный фильм об устройстве вселенной.

Итогом семинара стали договоренности о сотрудничестве с крупнейшими российскими оптовыми и охотничьими сетями, а также намечены пути создания новой продукции.

FRANCHI
FEELS RIGHT

Affinity Black Synt

Affinity Camo MAX-4

www.franchi.com
www.russianeagle.ru

RUSSIANEAGLE

Эксклюзивный дистрибьютор фирмы Franchi в России компания «Русский Орёл»
телефоны для оптовых покупателей +7 (495) 698-32-73/554-70-67

На проходившей в середине января в Лас-Вегасе выставке SHOT Show компания Benelli представила неожиданную новинку – двуствольное ружьё 12-го калибра с вертикальным расположением стволов модели 828 U. Название модели расшифровывается очень просто: под номером 828 исторический центр Урбино, города, где находится компания Benelli (внесён в Список культурного наследия ЮНЕСКО), ну а латинская буква U обозначает Урбино.

ПЕРВАЯ двустволка фирмы – Benelli 828

Алёна ОРДЫНСКАЯ

Ружьё исходно конструировалось как охотничье, рассчитанное на стрельбу патронами «Магнум» с длиной гильзы 76 мм. Представленные образцы имеют длину стволов 66 и 71 см. Стволы прошли криогенную обработку. Стволы соединены по системе моноблок, не имеют боковой планки и спаяны только в казённой и дульной частях. Прицельная планка изготовлена из углепластика.

Конструкторами компании создана оригинальная система запирания, в значительной мере снижающая нагрузки на коробку во время выстрела, поэтому, несмотря на то, что ствольная коробка изготовлена из эргаля, это ни в коей мере не сказывается на живучести ружья. Стальной замок, запирающий стволы, принимает на себя всю нагрузку от давления газов при выстреле. Импульсные эжекторы обеспечивают выброс стреляной гильзы.

На ружье установлен съёмный УСМ (ударно-спусковой механизм) инерционного типа. Переключатель очерёдности выстрела совмещён с предохранителем. Взведение боевых пружин производится рычагом отпирания.

Ложа изготовлена из сортового ореха. На прикладе установлен эффективный затыльник-амортизатор Progressive Comfort, уже зарекомендовавший себя в условиях российских охот на бенеллиевских многозарядках. Механизм блокировки исключает возможность самопроизвольного снятия (отстёгивания) цевья.

Ружьё комплектуется набором проставок, позволяющих изменять погиб и отвод приклада в широком диапазоне.

Рекомендованная производителем розничная цена в США – 2500-2900 долларов в зависимости от варианта исполнения.

STEINER
GERMANY
Discovery
SkyHawkPro
В ПОЛЕ ЗРЕНИЯ
ВАШИХ УВЛЕЧЕНИЙ!
Профессиональные бинокли
фирмы STEINER для наблюдения
за природой, животными и птицами.
RUSSIANEAGLE
Эксклюзивный дистрибьютор фирмы
Steiner в России компания «Русский Орёл»
телефоны для оптовых покупателей:
+7 (495) 698-32-73/554-70-67

ГОТОВИМСЯ К ГУСИНОЙ ОХОТЕ

Несмотря ни на какие катаклизмы, скоро начнётся весенний охотничий сезон, и нам пора подумать о том, как его провести. На юге, в той же Калмыкии и на Ставрополье, куда стремятся многие любители гусиной охоты, сезон открывается в марте. Поэтому о подготовке к гусиной охоте мы и поговорим в первую очередь.

Казалось бы, о чём тут говорить – сколько уже писали о чучелах, профилях, манках и прочих атрибутах гусиной охоты. Однако время идёт, опыт накапливается, и на охотничьем рынке появляются новинки, облегчающие охотникам этот сложнейший процесс – добычу гуся. Импортозаменяемость, о которой сейчас много говорят, в этой отрасли достаточно отлажена, и отечественные манки, скрадки и чучела не хуже иностранных. Так что проблем с экипировкой не предвидится.

Сергей ЛОСЕВ

Разведка стратегическая и тактическая

Уже несколько лет идут разговоры о том, что частично, а в некоторых областях кардинально, сменились трассы весеннего пролёта гусей.

Ещё несколько лет назад мы выезжали в Калмыкию по сигналу из Министерства экологии и природных ресурсов о начале весенней миграции. Как только на первые оттаявшие (или незамерзающие) солончаки прилетали птицы, мы ехали на юг. Так вот уже года три о массовом пролёте гусей через Калмыкию ничего не слышно. Не совсем понятна и обстановка в других областях. По данным прошлого сезона, в Вологодской области охота была успешной совсем не на проверенных, настрелянных местах. Наоборот, гусь шёл над полями, где раньше его не было и в помине. Под Москвой наличие гусей определяется количеством талой воды. Не лужами на полях, а большими открытыми пространствами (озёрами, водохранилищами), где птицы могут накапливаться, отдыхать, ночевать и разлетаться по кормовым полям. Поэтому, прежде чем отправляться в дальний путь, постарайтесь выведать обстановку в том районе, куда собрались. Это, так сказать, стратегическая разведка.

Прибыв в район охоты, займитесь разведкой тактической, а попросту, найдите гуся. Причём не важно, найдёте вы его сами или воспользуетесь услугами егерей, щедро оплаченными принимающей стороной. Главное, убедитесь в компетенции организаторов охоты. Вопиющий случай произошёл с нашей командой на прошлогоднем выезде в Калужскую область. Симпатичные ребята – организаторы охоты, не первый год приглашающие желающих пострелять гусей, на поверку оказались безграмотными дилетантами. Они умудрились испортить охоту, казалось бы, при

стопроцентном раскладе. И погодка не подкачала, и птица была отслежена, и охотников приехало мало, так что места хватало всем, без толкучки. Вечером перед открытием организаторы, потирая руки, хвастались, что краснеть перед приезжими охотниками не придётся. Ан, пришлось. Оказывается, перед вечерним потиранием рук они целый день (накануне открытия) копали ямы. Причём прямо на глазах у пытавшихся пробраться на эти поля и сесть подкормиться гусей, которые крутились над головами, вызывая бурный восторг у копальщиков. В итоге они заставили птиц искать новые места для кормёжки. Это же элементарное и первейшее правило охоты на кормовых полях – не тревожить гусей и строить скрадки только после того, как гуси улетели на воду на ночлег. Но этого оказалось мало. Пусть основная стая сменила присаду, но отдельные отбившиеся птицы и стайки всё равно шли на старые поля. Однако здесь их ожидали охотники, сидящие в уникальных ямах, вырытых нанятым местным населением. Ямы были размером два метра на три и глубиной всего сантиметров сорок. И это ещё не всё. Вокруг ям были натыканы деревья высотой до двух-трёх метров. Как вам сооруженье? Хорошо, что я пришёл на место за час до охоты и успел завалить три четверти ямы, вырвав деревья, а оставшуюся ямку замаскировал веточками. Полученное подобие скрадка помогло обмануть гуся-одиночку, и я хоть не остался совсем без добычи.

Можно, конечно, не вспоминать такие случаи, но, согласитесь, обидно столь долго ждать открытия и провалить его по милости людей, научившихся лишь хорошо брать деньги. Поэтому, если будет возможность, проверьте заранее скрадки, предназначенные для вас. Или хотя бы поинтересуйтесь и узнайте что, где, когда и как.

Интересное наблюдение. Одно поле в Подмосковье, где я обычно охочусь на гусей, стали застраивать дачными участками и уже возвели хозяйственные постройки и столбы электропередач. Долгое время перед прошлым сезоном я находился в сомнении, будет там охота или нет? Напугают гусей плоды цивилизации, или подмосковные гуси ко всему привыкли? Всё-таки рискнул – и не прогадал. Строительные площадки отпугнули только охотников, а птицы не обращали на столбы и крыши (правда, находящиеся несколько в стороне от пролёта) никакого внимания. Гуся вообще в тот год в Подмосковье было мало, но один налёт стайки состоялся, и я «дежурную» пару белолобых взял. А значит, сделал правильные выводы из данных тактической разведки. »

Ну, а теперь перейдём непосредственно к охоте.

Начну с оружия. Есть два пути совершенствования охотника-гусятника. Первый – улучшать вплоть до идеальной маскировку, качественный и количественный состав стаи обманок (чучел, профилей), качество манков и искусство владения ими, прочие мелочи и охотиться на кормовых полях (водоёмах). Тогда класс оружия, с которым вы собираетесь охотиться, решительного значения иметь не будет. Либо второй путь, более простой. Забравшись в любой куст в лесополосе или на краю поля (воды), поливать огнём пролетающие на приличной высоте стаи беглым огнём. В этом случае процентов 30 успеха будет зависеть от дальнобойности и скорострельности (?) вашего ружья. Скорострельности под вопросом, потому что вопреки бытующему мнению, результативными бывают только первый, редко второй выстрелы, а длинные очереди из полуавтоматов только развлекают их авторов и раздражают всех остальных охотников.

Семьдесят же процентов успеха зависят всё равно от класса стрелка, а тем паче на дальние и тем более сверхдальние дистанции.

За тридцать пять лет охоты на этих птиц мной добыто более полутора тысяч гусей различных пород, так что, поверьте, я знаю, о чём говорю. На большие расстояния вообще мало кто умеет стрелять. Это только кажется, что дробь рассыпается широко и стоит лишь пальнуть в сторону многочисленной стаи, как гуси из неё посыплются дождём. На деле же падает один на сотню выстрелов.

Но я отвлёкся. Итак, первый путь наиболее сложный. И прежде всего здесь следует обратить внимание обеим категориям охотников на маскировку. Важно не только приобрести маскировочный костюм, но и подогнать его цвет под цвет угодий, в которых предполагается охота. Следовательно, таких костюмов должно быть несколько. И это далеко не излишество. Недавно, охотясь в Калмыкии, я с друзьями попал в патовую ситуацию. Все мы – обладатели самых современных маскировочных халатов типа «Леший» и «Кикимора» серого, жёлтого и пепельного цветов, предназначенных для охоты на стерне или на пожухлой весенней траве и сухих камышах – вынуждены были копать скрадки на зелёной травке озимых полей, где кормились гуси. Зелёной маскировочной одежды у нас не было, и охота едва не сорвалась. Поначалу мы думали изображать кучки перекати-поля, но оказалось, что гуси очень подозрительно относятся к таким «кучам» и шарахаются от них. Положение спасли военные рубашки, надетые поверх тёплой одежды, но лучше быть готовым к любым условиям маскировки.

Второй и довольно важный момент – качество и количество ваших обманок. Прошли те времена, когда гусиные табунки реагировали на полтора десятка кое-как выпиленных и раскрашенных профилей. Как когда-то можно было «обловиться» щуками на блесну, вырезанную из консервной банки, так теперь рыбе подавай воблеры, джиги и прочие изыски, вот сегодня и гуси (особенно там, где на них ведётся интенсивная охота) стали очень привередливыми. Одними профилями, пожалуй, и не обойдёшься. Хочешь, не хочешь, а придётся обзаводиться дорогими, качественными полнокорпусными чучелами. Кстати, приобрести их до сих пор можно по Интернету, заказав прямо в Америке. Это обойдётся значительно дешевле, чем покупать в наших охотничьих магазинах. И качество будет гарантировано.

Теперь о количестве чучел. Я понимаю, что проблема здесь не только в финансовых затратах, но и транспортировке. Действительно, не в каждый автомобиль можно загрузить сотню полнокорпусных чучел. Но как ни крути десятком чучел сегодня не обойдёшься. Выход, думаю, такой: нужно комбинировать профиля, полукорпусные «скорлупки», которые удобно складываются одна в одну, и объёмные чучела в разумных пропорциях. Желательно, чтобы они все были раскрашены под одну гусиную породу. Поскольку основным (в подавляющем большинстве районов) объектом охоты является белолобый гусь, то лучше под него. Остальные породы (гуменники, серые) прекрасно реагируют на белолобые чучела. В принципе, и это не так важно. Мне доводилось в Германии с успехом охотиться на Канадскую казарку с белолобыми профилями, а с чучелами, изображающими «Канаду», на любых гусей, но лучше пусть будет всё без сучка, без задоринки.

Другой вариант получения большой обманной стаи – объединение нескольких охотников и их чучел в одну компанию. Это так называемый «американский» способ охоты. Охотники роют или строят скрадки недалеко (1-2 метра) друг от друга и высаживают все чучела вместе. За результат не ручаюсь, но весело, по крайней мере, будет. В случае же падения птицы, каждый из стрелявших будет уверен в своём авторстве удачного выстрела. Следовательно, количество положительных эмоций увеличивается в несколько раз.

Один нелишний момент. Большинство чучел устанавливается при помощи пластиковых колышков, которые втыкаются в землю заострёнными концами. Однако проткнуть мёрзлую весеннюю землю на достаточную глубину довольно хлипким колышком непросто (я изрядно помучился в своё время), и поэтому продумайте штырь (лучше железный), которым можно будет делать контрольные лунки, куда потом вставляются чучела.

Теперь о манках. Постарайтесь себе отдать отчёт в том, что электронные манки, с которыми вы, возможно, с успехом охотились в недавнем прошлом, вчерашний день. Все, повторяю, все мои знакомые серьёзные гусятники от них отказались и охотятся только с американскими или с хорошо подобранными отечественными пластмассовыми и деревянными духовыми манками. Дело в том, что одно время электронных манков было так много, что буквально из-за каждого куста раздавались призывные вопли гусиной стаи, усиленные динамиками. За очень недолгое время гуси научились распознавать их голоса и теперь не только не летят на них, а наоборот шарахаются при звуках электронных манков. К тому же у электронных манков есть одна особенность, прекрасно известная гусям. Если есть экран, то их звук отражается эхом, в то время как живые голоса эха не дают.

Поэтому мой совет – купите качественный американский манок типа «Шон Менн» (можно заказать по Интернету). Научиться в него манить очень просто. »

Слушайте голоса летящих птиц и повторяйте за ними, остальное хороший манок сделает сам. Именно этим хорошие манки и отличаются. Электронный манок, думаю, можно включать на дальнем подходе стаи, когда же она приблизится, обязательно переходите на индивидуальный. Манить могут все охотники, сидящие рядом.

Остальное мелочи, но, на мой взгляд, очень важные, помогающие лично мне всегда успешно отстреливаться на гусиной охоте. Солнечные очки в яркую погоду не только помогают стрельбе против солнца, но и маскируют часть лица. Как мы с вами знаем, самой уязвимой частью охотника, в плане маскировки, является лицо. Как бы стрелок ни маскировался, в солнечную погоду его сверкающий лик виден за несколько сотен метров. Недаром американские коммандос и наш спецназ маскируют его специальной косметикой. В специализированном магазине можете приобрести такую и вы, или прикрывать голову капюшоном-маской. Но, на мой взгляд, такая маска мешает стрельбе и, кроме того, в капюшоне плохо слышно, и можно прозевать подлёт. Очень хорошо сидит на лице и не мешает стрельбе тонкая обтягивающая сетка защитного цвета.

Тонкие кожаные перчатки, можно без пальцев, не только улучшают хват ружья в жаркую или дождливую погоду, но и маскируют кисти рук, что тоже не мелочь.

Вот ещё что не забудьте. В ожидании гусиного налёта охотнику, чаще всего, приходится сидеть, а весной на мёрзлой или раскисшей земле это делать не очень комфортно. Купите раскладную, переносную плоскую сидушку любой конструкции. Главное, чтобы она была лёгкой, непромокаемой, тёплой и имела защитный цвет. Я использую ту, которая крепится для переноски резинкой на спине.

Совсем не лишним будет хороший бинокль, с помощью которого проводится разведка и поиск гусиной присады. Кроме того, просто интересно наблюдать в бинокль вольный полёт этих красивейших диких птиц.

Всё это, разумеется, потребует некоторых затрат, что в период кризиса особенно нелегко, но экономя на охоте, вы получите вместо положительных эмоций головную боль, удручённое состояние и плохое настроение, что соответствующим образом отразится на вашей работоспособности.

Теперь об оружии. Как я уже говорил, добросовестные охотники, использующие по максимуму все рекомендации, будут напускать гусей на самый ближний выстрел и могут использовать любое ружьё. Сегодня полуавтомат самое популярное ружьё на гусиной охоте, и, хотя выбить из налетевшей стаи даже трёх гусей удел очень и очень немногих стрелков, слепая вера в длинную (пять, семь и даже десять выстрелов) автомат-

ную очередь неистребима. Поэтому, главное, чтобы в этом полуавтомате работала автоматика, то есть он бесперебойно подавал и перезаряжал патроны. А вот увлекаться крупными номерами дроби не советую. На ближнюю и среднюю дистанцию по гусю прекрасно работает даже тройка (3,5 мм), но лучше, для гарантии, будет, пожалуй, единица (4,0 мм). Очень хороший результат даёт выпускаемый фирмой «Азот» бесконтейнерный (Б.К.) патрон с дробью № 1. Да, да, как ни странно, именно патрон без полиэтиленового контейнера (стаканчика) даёт очень ровную осыпь и хорошую кучность. Я весь прошлый сезон весной и осенью стрелял этим патроном, и он обеспечивал стопроцентное поражение на дистанции до 50 метров.

Что касается охотников на пролёте, то здесь всё обстоит гораздо сложнее. Поскольку гуси, летящие транзитом на кормовые поля или с них, редко опускаются на нормальную для уверенного выстрела высоту (только в сильный туман или снег), то здесь главным требуемым критерием для ружья является дальнобойность. А её можно увеличить за счёт различных насадок, мощности патрона или увеличения диаметра дроби, вплоть до картечи. Я такой ерундой не занимаюсь, но знаю, что неплохие результаты дают самый крупный номер дроби 0000 (5 мм) и волчья картечь 6,2 мм. Сделайте запас, и тогда у вас будет шанс вернуться с охоты с добычей. Однако помните, что при стрельбе крупной дробью лучшие показатели даёт сверловка получок, а не чок. Не доверяйте импортным суперпатронам, обещающим поражение дичи на дистанции за сотню метров. Это откровенный развод, рассчитанный на русских простаков, поскольку ни в Европе, ни в Америке ими никто не стреляет. Даже если дробь в каком-нибудь специальном суперконтейнере долетит до высоколетящих птиц, её энергии всё равно не хватит для надёжного поражения.

Уже хорошо, что санкции не коснулись охотников по перу. В отличие от нарезных стволов, которые практически целиком питаются импортом, наши фабрики и заводы полностью освоили производство дробовых патронов для охоты на любую птицу. Можно спорить о достоинствах и недостатках патронов разных отечественных фирм, но совершенно очевидно, что все они вполне пригодны для гусиной охоты, и сваливать вину на патроны при неудачных выстрелах не придётся никому. Вернее, сваливать можно. Поскольку своё ружьё хаить не будет никто, то это единственное, что остаётся.

Ну, вот примерный план подготовки набросали, начинаем собираться на охоту.

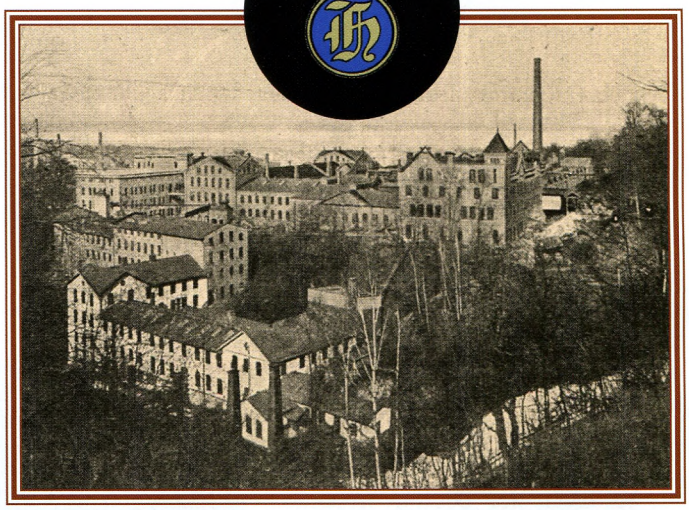
- Знакомый продаёт довоенное двуствольное ружьё завода Husqvarna Vapenfabriks A.B. Бескурковое типа Anson&Deeley, состояние новое, запирание тройное.

По виду напоминает «Зауэр», только без указателей взвода курков, ствольная сталь Svenskt Specialstal. На ствольной подушке выбиты пять знаков 310 AS. Мне объяснили, что это модель ружья. Я предполагаю, что это дата изготовления, как на «Зауэре». Так ли это? Если не так, то как узнать год изготовления?

Марка ружья, конечно, говорит сама за себя, но, всё же, хочется уточнить, какая это модель, к какому классу относится? Что можно сказать о долговечности ружей Husqvarna? Расскажите подробнее о производителе.

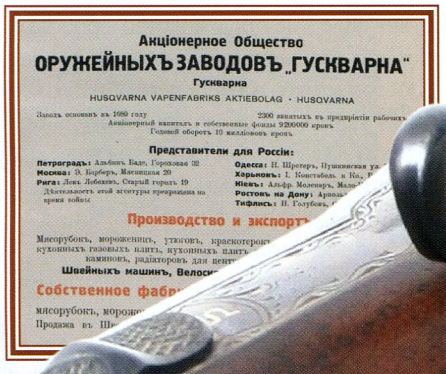
Рисунок клейм и надписей прилагаю.

Ваш читатель А. М. Храмцов,
Московская область



Husqvarna
НА РУССКОМ РЫНКЕ

Юрий МАСЛОВ
ИЛЛЮСТРАЦИИ ИЗ АРХИВА АВТОРА


Акціонерное Общество
ОРУЖЕЙНЫХЪ ЗАВОДОВЪ „ГУСКВАРНА"
Гускварна
HUSQVARNA VAPENFABRIKS AKTIEBOLAG · HUSQVARNA
Представители для Россіи:
Производство и экспорт
Швейныхъ машинъ, Велосип
Собственное фабр

Модель 310 Eckermann – одна из лучших довоенных двустволок с коробчатыми замками, нижними шепталами, верхними интерцепторами и тройным скреплением Гринера.

Коробка выполнялась с полукруглым контуром боковин и лёгкой гравировкой, на плечиках – крылышки. Поставлялась в калибрах 12/70, 16/70 и 20/65.

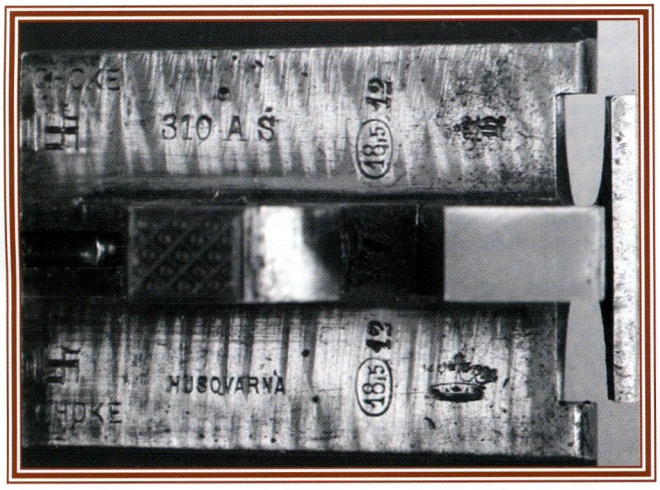
На отечественном рынке ружьё представлено единичными экземплярами. Период производства: 1918-1952 гг.

Модель «310 AS» – двуствольное ружьё градации «AS» с коробчатыми замками, нижними шепталами и верхними перехватывателями курков. Серийно выпускалось с 1912 по 1949 гг. в калибрах 12/65, 12/70, 16/65, 16/70, 20/65, 20/70

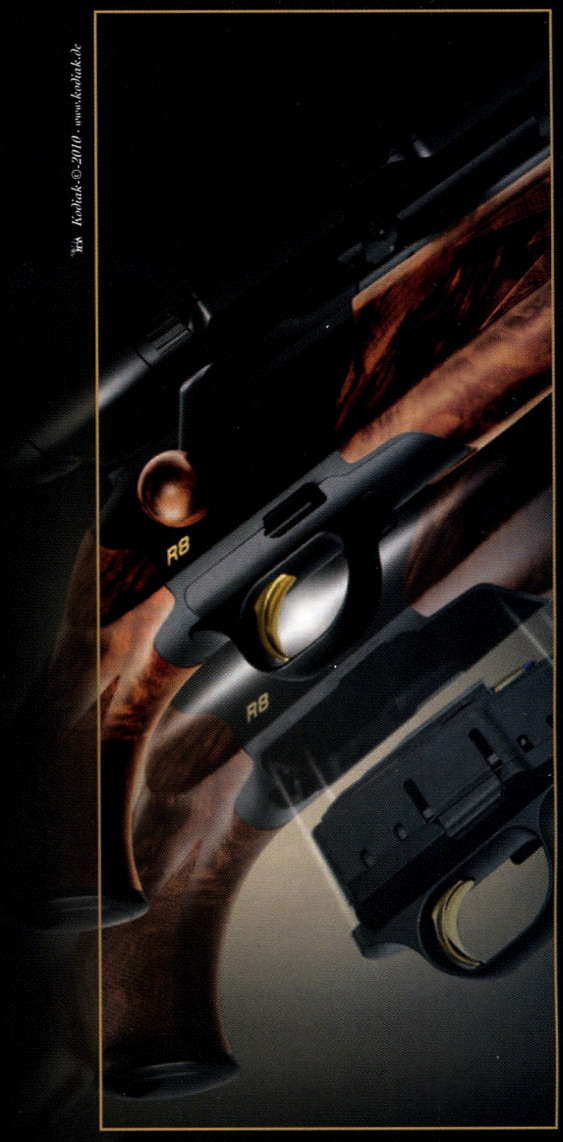
Бескурковка изготовлена на шведской фабрике «Хускварна». Полное название предприятия в переводе на русский – «Акционерное Общество оружейных фабрик Хускварны». В отечественной специальной и охотничьей литературе прижилась другая транскрипция торговой марки – «Гускварна», её мы и будем придерживаться в статье.

По части организации и технологии производства охотничьих ружей шведы повторяли фабрику J.P. Sauer & Sohn Suhl. Предприятие некоторое время получа- »

Подушки стволов ружья модели «310 AS»



Новая эра охотничьего совершенства



R8

R8 Black Edition
с дополнительными опциями

Blaser

www.blaser-r8.de · www.blaser.de

ОРУЖЕЙНЫЙ САЛОН „АРСЕНАЛ“
Москва, 123557,
м. „1905 г.“, м. „Белорусская“,
ул. Пресненский Вал, 36
тел. (499) 253-95-80, (499) 253-63-60,
оптовые продажи:
(499) 340-48-06, (499) 253-17-26,
arsenal_store@mail.ru, www.sniper.ru

№ 33. **Безкурковая шведская** двустволка, завода **Гускварна**, системы Энсонъ и Дилей, прочной хорошей работы, стволы **шведской стали** „Svenskt Stal", лѣвый или оба чокъ, затворъ тройной съ болтомъ Гринера, съ предохранителемъ, планка гильошированная, англійская гравировка, ложа орѣховая англійская или пистолетная, со щекой или безъ, кал. 12 и 16, съ фабричными и нашими пристрѣлочными листами, свидѣтельствующими о **превосходномъ боѣ . . . 88 руб.**

Модель «310 А» простой отделки в прейскуранте «Варшавского Охотничьего Товарищества» 1913-1914 гг. Улучшенная версия ружья серии «310» с прямым контуром боковин, лёгкой гравировкой поверхностей коробки

НОВОСТЬ!

Шведскія безкурковыя двустволки

завода „Гускварна" „HUSQVARNA VAPENFABRIKS AKTIEBOLAG"

Прославившійся выдѣлкой своихъ курковыхъ двустволокъ, шведскій механическій заводъ Гускварна, **изготовляющій свои ружья на машинной установкѣ**, удовлетворилъ наконецъ постоянно поступающимъ многократнымъ требованіямъ г. г. охотниковъ на **шведскія безкурковыя ружья**, которыя, наряду съ курковыми шведскими двустволками, **отличаются весьма точной пригонкой всѣхъ частей, превосходнымъ качествомъ матеріала и выдающимся боемъ.**

Эти новыя **безкурковыя** двустволки **шведскаго** завода **Гускварна**, безусловно удовлетворятъ каждаго любителя хорошаго оружія и пріобрѣтутъ себѣ, надѣемся, среди русскихъ охотниковъ ту-же симпатію что и шведскія курковыя двустволки.

Общія всѣмъ предлагаемымъ нами шведскимъ ружьямъ детали слѣдующія:

Длина стволовъ { кал. 12—17 или $15^3/_4$ верш., вѣсъ около $7^1/_2$ ф. / „ 16—17 „ $15^3/_4$ „ „ „ $7^1/_4$ ф.

ло из Зуля комплектующие для сборки, частично копировало их форму и размеры. Аналогичны конструктивные особенности моделей, ассортимент продукции и объём выпуска. Данное замечание относится, правда, не к современному комбинату, а к периоду его развития и расцвета 1890-1950 гг.

Ваша бескурковка согласно торговой классификации Husqvarna Vapenfabriks Aktiebolag – модель «310 AS», изготовлена в 1913 году. Год производства определяется по серийному номеру. Основные конструктивные особенности ружья характеризуются цифровым индексом «310», исполнение и отделка – литерами «AS».

Базовая модель двустволького ружья «Husqvarna 310» была разработана, очевидно, по документации J. P. Sauer & Sohn Suhl и утверждена к производству между 1909 и 1910 годами. На отработку конструкции и технологии изготовления до начала серийного выпуска потребовалось ещё два года.

Ружьё выпускали со скруглёнными элементами коробки и УСМ по образцу одного из первых бескурковых «зауэров» – модели XI, имевшему коробчатые замки с нижними шепталами и верхними интерцепторами. Эта модель от J.P. Sauer&Sohn Suhl начала поступать на рынок около 1907 года одновременно с несколькими схожими моделями VIII, XIV, XVII и др.

С 1924 года затворные коробки бескурковок J.P. Sauer&Sohn Suhl подвергла модернизации, а вот шведская фабрика не стала вносить в дизайн своих ружей изменения и до окончания производства в 1970 г. использовала коробки старого образца.

Двуствольное ружьё Husqvarna модель «310 AS» – относительно дорогая охотничья бескурковка; в дореволюционных русских магазинах его стоимость в зависимости от исполнения колебалась в пределах 100-120 рублей. Для крестьян, фабричных рабочих и даже для отдельных категорий служащих такая цена была, в подавляющем большинстве случаев, неподъёмна.

1913 1914

ПРЕЙСЪ-КУРАНТЪ

ОРУЖЕЙНАГО МАГАЗИНА

ВАРШАВСКАГО ОХОТНИЧЬЯГО ТОВАРИЩЕСТВА

ВЪ ВАРШАВѢ, ПО КОРОЛЕВ

ТЕЛЕФОНЫ:
№№ 19.17 и 78.27.

АДРЕСЪ ДЛЯ ПИСЕМЪ:
Варшавское Охотничье
Товарищество. Варшава.

ПОСТАВЩИ

Титульный лист иллюстрированного прейскуранта «Варшавское Охотничье Товарищество на 1913-1914 гг.», Варшава, 1913

Отзыв владельца курковой «гускварны» в прейскуранте «Ф. Фальковский и М. Широкоряденко», Москва, 1909

№ 30. М. Г.

Купленное у Васъ, в концѣ 1907 года, ружье Шведской фабрики (75 р.) и принадлежности оказ**злись** очень и очень хорошими. В концѣ того же года был на охотѣ в Донской области, гдѣ выгнал стаю куропаток (в 7 шт.) и к моему великому удивленію, с праваго ствола (полу-чока), на разстояніи 75—80 больших шагов дробью № 3 (патроны были заряжены на зайцев) из стаи выбил одну (наповал).

Продолжая свою охоту, неутомимая Дора, выгнала одного зайца-русака, котораго посчастливилось ранить полу-чоком и добить чоком дробью № 3 на разстояніи 80—85 шагов.

Приношу Вам мою искреннюю благодарность; буду рекомендовать своим коллегам по страсти Ваш магазин, как добросовѣстнѣйшій и лучшій из всѣх, желающій снабдить покупателей хорошим и дешевым товаром, (сравнительно с другими магазинами, которые дерут немилосердно и есть даже такіе, которые продают бракованный и поддѣльный товар).

С почтеніем, Ваш постоянный покупатель
студент В. Сармакешев.
Нахичевань, н/Д., 1-я Соборная № 29.

Модельный ряд первых бескурковых ружей Husqvarna Vapenfabriks Aktiebolag системы Anson & Deeley на русском рынке

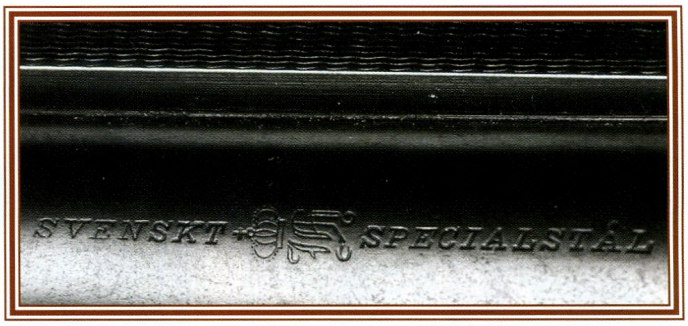
Базовая модель «310» (индекс модели и литеры исполнения клеймились на подушке левого ствола и правой подушке коробки).

Двуствольное ружьё с коробчатыми замками: курки без отбоя, выполнены как одно целое с бойками, шептала нижние, перехватыватели курков верхние. Запирание стволов тройное, системы Гринера. Эжекторы по заказу. Затылок коробки скруглённый, плечики округлые. Наличие и отсутствие крылышек согласно литеры исполнения либо на заказ.

Конструкция ружья аналогична модели XI (образца 1906-1923 гг.) фирмы J.P. Sauer & Sohn Suhl. Основные охотничьи калибры: 12/65, 16/65, 20/65; 12/70, 16/70, 20/70. Стандартная длина стволов: 650 мм для 20-го калибра; 680, 720 или 750 мм – для 12-го и 16-го калибров, на заказ – любая.

Шейка ложи полупистолетная, на заказ – английская.

С 1912 по 1942 гг. завод выпускал модель минимум в 20 версиях исполнения и отделки, восемь из которых чаще других встречаются на вторичном рынке: «310»; «310 A», «310 B», «310 C», «310 DS», «310 E», «310 E Lyx», «310 X». В императорскую Россию официально поставлялись только три версии из восьми – с литерами «A», «B» и «C». Тем не менее, наряду с ними до революции, а также в годы



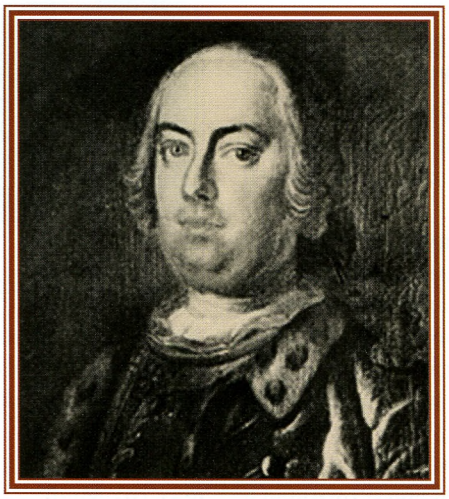
Маркировка специальной ствольной стали в дорогих версиях охотничьих ружей. При комплектовании ружей такими стволами в индекс модели вводилась буква «S»

Советской власти в страну могли попасть ружья следующих градаций:

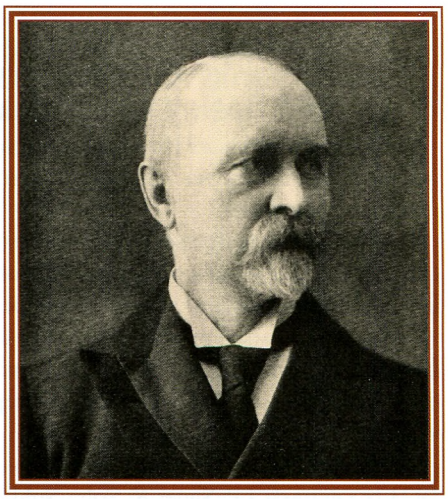
- **«310»** – рядовой вариант ружья в простейшей отделке с прямым контуром сопряжения боковин и головки ложи. Поверхности коробки без гравировки либо с геометрическим орнаментальным бордюром по её периметру. Период производства: 1912-1942 гг. Количество экземпляров неизвестно.
- **«310 A»** – улучшенная версия ружья с прямым контуром боковин, скромной отделкой, лёгкой гравировкой поверхностей коробки с несколькими завитками на пустом фоне. Период производства: 1912-1942 гг. Изготовлено 8020 экземпляров.

СОВЕРШЕННОЕ НОЧНОЕ ВИДЕНИЕ
Швабе
ОБОРОНА И ЗАЩИТА
ЛУЧШИХ ТОВАРОВ России 2013
Серия ночных прицелов ПН23
ЭОП поколения 2+/3
Белый и зеленый люминофор
Классические сетки, mil-dot
www.npzoptics.ru
т. (383) 216-08-15
216-08-70
salesru@npzoptics.ru
630049, г. Новосибирск,
ул. Д. Ковальчук, 179/2
Разрабатывая охотничьи прицелы, мы опираемся на собственный опыт создания приборов для боевого применения. Поэтому гарантируем не только превосходное качество видения и удобство эксплуатации наших приборов, но и безотказную их работу в самых сложных условиях.

Эрик Ёнссон Дальберг (Erik Jönsson Dahlbergh, 1625-1703)— шведский инженер-фортификатор, военачальник, генерал-губернатор Ливонии



Фредрик Эренпройсс (Fredrik Ehrenpreuss) – первый частный владелец оружейной фабрики. Гравюра середины XVIII века



Вильгельм Густав Там (Wilhelm Gustav Tham, 1839-1911) – шведский промышленник, генеральный директор Husqvarna Vapenfabriks Aktiebolag с 1876 по 1911 гг.

- **«310 B»** – лучшая версия с прямым контуром боковин, покрытых лёгким орнаментальным узором. Период производства: 1912-1940 гг. Изготовлено 174 экземпляра.
- **«310 C»** – дорогой вариант ружья с прямым контуром боковин, покрытых плотным полем арабесок. Период производства: 1912-1942 гг. Изготовлено 60 экземпляров.
- **«310 DS»** – улучшенная версия с прямым контуром боковин, крылышками на плечиках и поверхностями, покрытыми сплошным полем арабесок. Период производства: 1913-1940 гг. Изготовлено 220 экземпляров.
- **«310 E»** (Eckermann) – улучшенная версия ружья с полукруглым контуром сопряжения боковин с головкой ложи, лёгкой гравировкой с несколькими завитками на пустом фоне. На плечиках коробки – крылышки. Период производства: 1918-1952 гг. Изготовлено 345 экземпляров.
- **«310 E Lyx»** – дорогая заказная версия с крылышками на плечиках и полукруглым контуром боковин, покрытых сплошным полем растительного орнамента. Период производства: 1913-1949 гг. Изготовлено 200 экземпляров.
- **«310 X»** – специальная спортивная версия на базе ружья градации «310 B» с патронниками 70 мм, длиной стволов 720 (skeet) и 750 мм (trap). Период производства: 1914-1941 гг.

К индексу каждой модификации могли добавляться литеры «S» и «N», означающие комплектацию со стволами, соответственно, из специальной стали Svenskt Specialstal и нержавеющей – Svenskt Nickelstal ANTIOXID.

Отсутствие дополнительных букв «S» и «N» в индексе говорит о том, что стволы ружья изготовлены из обычной шведской стали Svenskt Stal.

Суммарно, во всех калибрах и градациях исполнения, с 1912 по 1950 гг. было выпущено 21500 бескурковок серии «310».

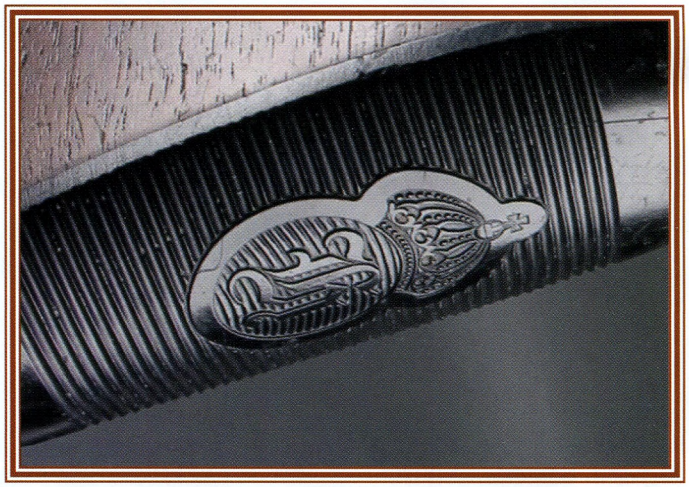
История Husqvarna Vapenfabriks Aktiebolag

В 1641 г. в Швеции, вблизи деревни Гускварна, был заложен государственный пороховой завод. Именно с этого события и началась история будущего города, который был объявлен таковым спустя 270 лет - 9 мая 1911 г.

В 1689 г. Эрик Ёнссон Дальберг (Erik Jönsson Dahlbergh, 1625-1703) посоветовал тогдашнему королю Карлу XI перевести ствольную фабрику также в Гускварну. Он же рассчитал ежегодную потребность армии – 12 тысяч ружейных стволов. В 1693 г. с санкции короля в Гускварне был основан комплексный оружейный завод.

Для осуществления своей внешней политики Швеция наряду с сильным флотом нуждалась в хорошо вооружённой армии. Собственно, этим обстоятельством и было

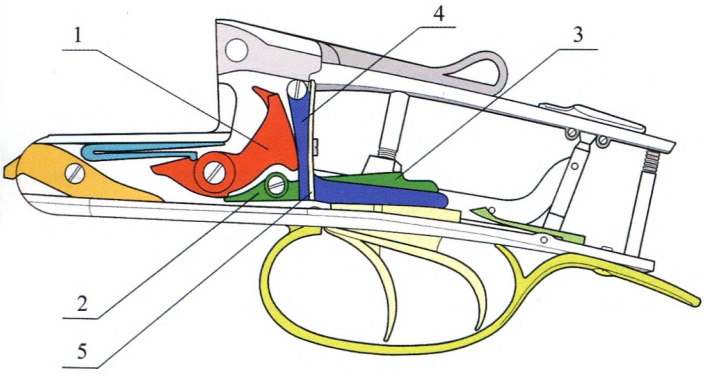
Фабричный логотип на затылке охотничьих ружьях первой половины XX века



вызвано возведение предприятия. Наличие вокруг поселения больших гидроэнергетических ресурсов позволило ему стать в XX столетии одним из важнейших центров металлообрабатывающей промышленности Швеции. Но тогда, в 1690-е годы, в Гускварне три водяных колеса обеспечивали процесс изготовления 12,5 тысяч мушкетов в год. Нетрудно подсчитать, что к началу Полтавской битвы фабрика произвела более 200 тысяч ружей.

Однако Пётр I, сокрушив летом 1709 г. армию Карла XII, надолго охладил великодержавные амбиции шведских королей.

В середине XVIII в. потомки грозных викингов отказались от ведения войн, и спрос на боевое оружие сократился. Это вынудило шведское правительство передать фабрику в частные руки, в 1757 г. её владельцем стал Фредрик Эренпройсс (Fredrik Ehrenpreuss) – представитель старинного фамильного клана. В его собственность отошли земли, здания и имущество – всё, что находилось вокруг Гускварны.

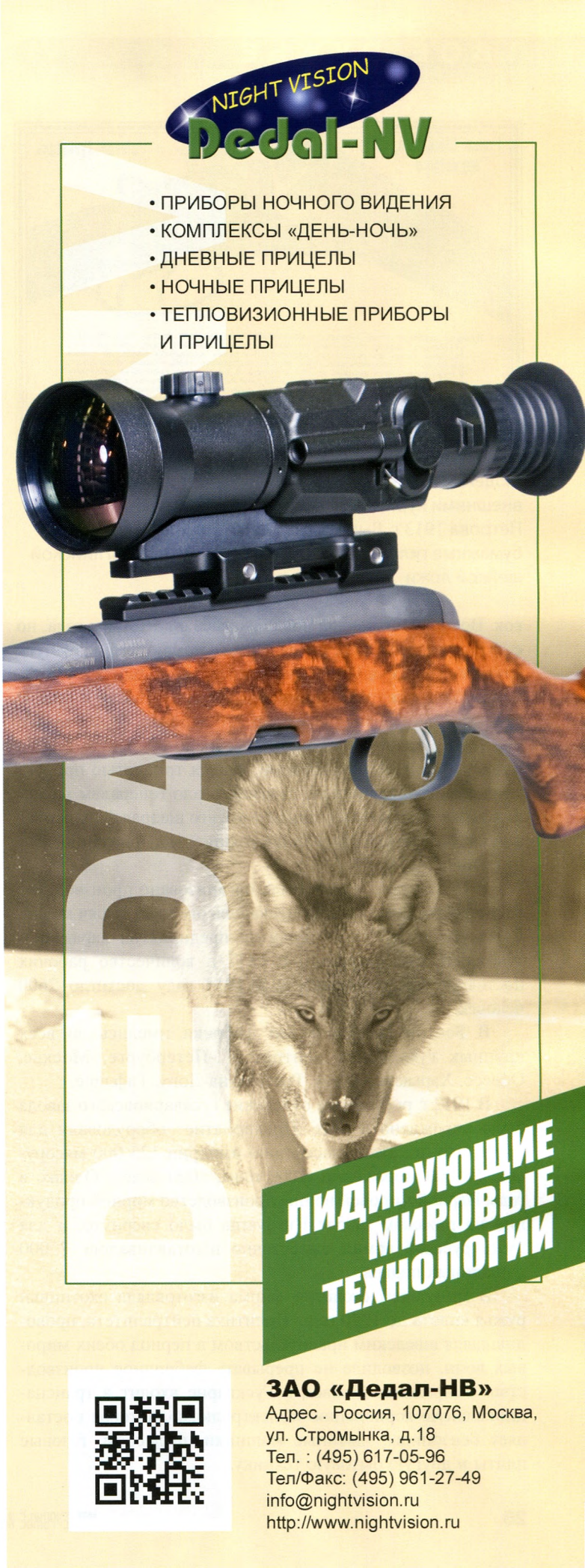


Конструкция ударно-спускового механизма бескурковых ружей Husqvarna модельного ряда «310»:
1. курок;
2. шептало;
3. спусковой рычаг шептала;
4. перехватыватель курка;
5. пружина перехватывателя

Семейная фирма Эренпройссов продержалась на плаву 110 лет, снабжая оружием заметно поредевшую армию. В 1867 г. предприятие преобразовалось в акционерное общество, его контрольный пакет акций купило семейство Там (Tham). Через девять лет, в 1876 г., директором гускварнских фабрик назначается Вильгельм Там. После его смерти в 1911 г. дело продолжил сын Густав.

Обострившаяся политическая обстановка заставила шведское правительство вновь взяться за укрепление национальной обороны. В Гускварну зачастили чиновники военного ведомства, заключая выгодные контракты на поставку армии казнозарядных винтовок системы Э. Ремингтона.

После модернизации станочного парка (1872 г.) объём производства вырос с 1,5 до 30 тысяч винто- »



№ 506. Курковое садочное ружье Шведскаго оружейнаго механическаго завода Акц. Общества „Гускварнъ", стволы утолщенные, знаменитой шведской плавленой стали, завоевавшей въ послѣднее время въ оружейномъ производствѣ и рынкѣ выдающееся мѣсто, по своимъ прекраснымъ техническимъ качествамъ, какъ-то: отсутствіемъ пленъ, слабинъ пузыристости, а также соединеніемъ высокаго предѣла упругости съ достаточнымъ удлиненіемъ матеріала и многими другими преимуществами, обусловливающими выдающійся по кучности и рѣзкости бой ружей этой фабрики. Сверловка обоихъ стволовъ полный чокъ-боръ, патронники подъ гильзу 70 м/м. Коробка мартэновской стали, машинной разработки. Замки подкладные со стальнымъ— чисто сработаннымъ и прочнымъ ходомъ. Затворъ тройной съ болтомъ Гринера, планка гильошированная, цѣвье системы Дилей и Эджъ, вещи легко гравированы. Ложа орѣховая пистолетная или англійская со щекою или безъ нея. Къ каждому ружью прилагаются пристрѣлочные листы. Вѣсъ ружья при калибрѣ 12—8 фун., при 16—7½ ф. при 20—7 фун. . . . . 95 р.

Модель «102» - садочная версия двуствольного ружья с внешними курками в торговом прейскуранте И. Ф. Петрова 1913 г. Выпускалось с 1905 по 1912 гг. под бумажные гильзы 12/70 с пистолетной либо английской шейкой ложи

507. Двухстволка садочная курковая, какъ и предыдущая, завода Гускварнъ. Ружье имѣетъ образцовую отдѣлку, стволы патентованные, гравировка изящная, ложа англійская, лучшаго орѣха. Описаніе выработки стволовъ, ствольного матеріала и мелкихъ деталей смотрите въ описаніи предыдущемъ за № 506 . . . . . 110 р.

Модель «103» в версии садочного ружья изящной отделки в торговом прейскуранте И. Ф. Петрова 1913 г. Выпускалось с 1905 по 1912 гг. под бумажные гильзы 12/70 с пистолетной либо английской шейкой ложи

вок. Военная лихорадка продолжалась ещё четыре года, но с 1877 г. начался перевод заводских мощностей на выпуск гражданской продукции (чугунные печи, плиты, утюги, мясорубки, швейные машинки, охотничьи ружья и пр.). В это время на фабрике работало 250 человек, одних только швейных машинок на рынок поступало 60 тысяч. Тем не менее правительство Швеции, владея тридцатью процентами акций предприятия, гарантировало генералам размещение военных заказов. Более того, его щедрая финансовая поддержка способствовала постоянной модернизации оборудования.

В 1896 г. на фабрике было организовано производство велосипедов (ежегодно выпускалось около 15 тысяч штук). Стремительные темпы развития предприятия характеризуются такими цифрами: с 1877 г. количество рабочих постоянно увеличивалось и к 1914 году достигло 2600 человек.

В России представители фабрики имелись во всех крупных губернских центрах: С.-Петербурге, Москве, Одессе, Харькове, Киеве, Ростове-на-Дону, Тифлисе.

В 1912 г. российское отделение гускварновского завода было учреждено в Риге. Предприятие оборудовали для ежегодных поставок населению империи 125 000 мясорубок, 50 000 мороженицы, 1000 плит, 1000 печей. Однако в годы Первой мировой войны производство мирной продукции на рижском заводе Husqvarna было свёрнуто, и для нужд русской армии ежесуточно изготавливалось 7 000 лошадиных подков.

В минувшем столетии фирма изготовляла охотничьи ружья вплоть до 1970 года. Политика нейтралитета, проводившаяся шведским правительством в период обеих мировых войн, позволила не прерывать фабричное производство. Современный завод в Гускварне входит в транснациональную корпорацию «Электролюкс», которая поставляет бензопилы, швейные машинки, пылесосы, газовые плиты и другую бытовую технику.

Ружья

В 1880 г. «Акционерное общество Оружейных фабрик Гускварны» (Husqvarna Vapenfabriks Aktiebolag) довело объём выпуска охотничьих ружей и штуцеров до 2000 штук в год. Через 15 лет выпуск оружия возрос ещё на три тысячи, таким образом, ежегодное производство в количестве 5000 штук не менялось до 1922 г. В следующем году фирма продала 6000 ружей разных систем и типов, сохранив такую производительность до начала Второй мировой войны.

О бескурковках с коробчатыми замками серийного ряда «310», поставлявшихся на отечественный дореволюционный рынок, мы рассказали. Но первым изделием с торговым клеймом Husqvarna, появившимся в варшавском магазине В. Д. Ронцевского в 1901 г., следует, вероятно, считать курковую двустволку модели «46». Завод изготавливал её с 1880 по 1903 гг. Ружьё имело подкладные замки, очень красивую орнаментальную гравировку; от других изделий тех лет оно отличалось высоким качеством сборки – тогда это была элитная модель от Husqvarna. Поначалу стволы делали из дамаска, в 1901 г. появилась версия со стволами из шведской специальной (естественнолегированной) стали – Svenskt Specialstal.

В 1904 г. на российском рынке эту курковку сменили ружья с подкладными замками серии «100»: модели «100», «101», «102», «103». Производство завершилось в 1912 г., но наши купцы сбывали их со складов своих заведений до конца 1914 г.

Ружьё модели «103» – самое дорогое в серии «100». Его собирали в трёх качественных вариантах: рядовой, улучшенной (А) и изящной (В). Ружья комплектовали стволами из специальной стали и ложами из французского ореха, коробки покрывал орнаментальный декор разной плотности: от нескольких арабесок до сложных растительных завитков на досках. На заказ выполняли сюжетную гравировку с изображением собак, охотничьих видов птиц

и зверей в обрамлении орнаментального узора. Ружьё серийно выпускалось с 1905 по 1912 гг. в садочном и охотничьем варианте под бумажные и металлические гильзы в калибрах 12/65, 12/70, 16/65, 16/70.

Прочие модели курковых «гускварн», выпускавшиеся в 1880-1940 гг., имели замки в шейку, разнились качеством древесины ложи, ствольного материала, устройством защёлки цевья, системой запирания, наличием или отсутствием верхнего скрепления. Эти изделия относились к категории дешёвого рабочего оружия и долговечностью, естественно, не отличались. Поэтому, судить о качестве дешёвых ружей, сравнивая их с дорогой продукцией фабрики, конечно, нельзя. На русском дореволюционном рынке «гускварны» с замками в шейку в зависимости от отделки и гравировки стоили от 50 до 75 рублей, и по долговечности мало чем отличались от однотипных бельгийских изделий за ту же цену.

Ассортимент продукции фабрики с 1877 по 1970 гг. не ограничивался только двуствольными дробовиками. За 93 года производства предприятие поставило на внутренний и внешний рынок свыше 300 тысяч магазинных

Модель «103» – охотничье внешнекурковое ружьё 20-го калибра в рядовом исполнении. Выпускалось с 1905 по 1912 гг. под бумажные и металлические гильзы 65 и 70 мм

винтовок, одноствольных и двуствольных штуцеров, бюксфлинтов, тройников.

После революции «гускварны» в Россию официально не ввозили. Однако с окончанием Второй мировой в СССР оказались как старые модели, так и те, которые выпускали в годы войны. По внешнему виду курковые и бескурковые гладкостволки схожи с известными моделями J.P. Sauer&Sohn Suhl, с которых они в той или иной мере копировались. Самые дорогие «гускварны» отличались от таких же «зауэров» более высоким качеством конструкционной стали, позволявшим получать лёгкие и прочные стволы, почти не подверженные воздействию коррозии.

(Продолжение следует)

Свободная панорама для переломного оружия

Поворотный кронштейн с рычажной фиксацией EAW

Поворотный кронштейн с рычажной фиксацией был разработан фирмой EAW специально для переломного и комбинированного оружия. Что касается надёжности, сохранения точки попадания, точности и износоустойчивости, то он обладает теми же преимуществами, что и обычный поворотный кронштейн.
Его высота ниже, чем у поворотного кронштейна, так как замок с рычажным предохранителем располагается непосредственно на оптическом прицеле, в то время как на оружии остаётся лишь плоская планка-основание. Тем самым открывается свободный вид через целик и мушку, то есть ничего не мешает вам произвести быстрый выстрел дробью.
Изобретение фирмой EAW рычажного предохранителя в виде ручки-шибера сделало этот тип кронштейна особенно надёжным, защитив его от непреднамеренного отпирания, например, при ходовых охотах в зарослях.
Германский институт по тестированию и испытаниям охотничьего и спортивного оружия (DEVA) вскоре после изобретения поворотного кронштейна с рычажной фиксацией в 1970-е годы прошлого столетия провёл его испытания на устойчивость к экстремальным нагрузкам.

10000 выстрелов дали даже после многократной установки и снятия оптического прицела 100 % сохранение точки попадания.

Не бросайте деньги на ветер, выберите кронштейн EAW

Ассортимент предлагаемых фирмой EAW кронштейнов настолько широк, что вы без труда подберете оптимальную для своего оружия модель кронштейна.

www.eaw.de

Ernst Apel GmbH

Мартин ХЕЛЕБРАНТ

ТРЁХСТВОЛЬНОЕ РУЖЬЁ

Многоствольные комбинированные ружья в Чехии и почти во всей центральной Европе представлены прежде всего переломками – вертикалками, имеющими один гладкий ствол и один нарезной. Менее распространены комбинированные переломки, имеющие такую же комплектацию стволов, но расположенные горизонтально. Данное разделение характерно для центрально-европейской охотничьей практики и наиболее популярно. Кроме них, центральная Европа использует тройники. Это многоствольные ружья, в основном имеющие два гладких ствола и один нарезной.

Blaser BD 14

Механизм открывания

Наиболее часто встречается вариант с двумя гладкими стволами, расположенными горизонтально, а нарезной ствол крепится под ними. Такие тройники чаще всего поставляются из Германии от оружейных мастерских, расположенных под городом Зуль. Эти ружья давно используются охотниками, в том числе и в Чехии, и одним из любителей охотиться с такими тройниками был Михаил Тимофеевич Калашников. Также мой опрос об идеальном охотничьем ружье, проведённый в Чехии в 2011 году, показал, что тройник с двумя гладкими стволами и одним нарезным

Переключатель находится в положении стрельбы из лёгкого нарезного ствола

является идеальным охотничьим ружьём примерно для 4% респондентов. Хотя это и небольшая цифра, но всё же не стоит пренебрегать их мнением. В Чехии под трёхствольным комбинированным ружьём понимается обычно ружьё с двумя гладкими стволами, расположенными горизонтально, и нарезным стволом снизу. Такое трёхствольное ружьё позволяет быстро произвести выстрел при охоте на птиц и мелких животных дробью и одновременно обеспечивает полноценный точный выстрел из нарезного ствола. Реже встречается так называемый боковой тройник, имеющий два нарезных и один гладкий ствол. На самом деле мы довольно редко пользуемся такими трёхствольными ружь-

Положение – снято с предохранителя (боевые пружины взведены), переключатель в положении стрельбы из гладкого ствола

Положение – снято с предохранителя (боевые пружины не взведены), переключатель в положении стрельбы из лёгкого нарезного ствола

ями (у нас они называются «тройчата»), каждое из которых имеет разный калибр. Уникальность и высокая цена данного оружия заложена уже в самой технологии их производства. Соединить два нарезных ствола разного калибра, сохранить точность прицела и добавить к ним гладкий ствол (из-за чего в комплексе трёх стволов при разработке и производстве получается дополнительное напряжение) – вот что было задачей, решение которой требует знаний и опыта настоящего мастера оружейных дел. Тройчатые ружья, отражающие престиж и состоятельность владельца, предназначены для охоты не только на »

При повороте рычага открывания выполняется «обнуление» ударного механизма и переключателя бойков

Открытое ружьё Blaser BD 14. При внимательном рассмотрении можно увидеть раздельные кронштейны

пернатую дичь, но и на крупных парнокопытных, а также для отстрела мелких трофейных животных (например, дрофы, тетерева, сурка) и животных-вредителей. Тройчатое ружьё представляет собой определённого рода экзотику, за всё время своей охотничьей практики я видел его только раз. Причём его хозяин жаловался, что стоит только сделать подряд два быстрых выстрела из одного нарезного ствола и одного гладкого, как из-за сильного нагревания ощутимо меняется прицельность второго нарезного ствола.

Благодаря двум выступам, пальцы располагаются естественно при переноске оружия в одной руке. Захват удобный и очень надёжный

Не так давно при конструировании комбинированных ружей стал применяться так называемый термостойкий ствольный комплект. Тогда как у традиционного ствольного комплекта боковые планки между стволами соединяются с ними по всей длине, у термостойких комплектов стволы вставлены в ствольную муфту, а вторая муфта находится только у самого основания, иногда встречается и регулирующая третья, примерно по центру. Большая часть длины ствола свободна, и она может вибрировать точно так же, как и у так называемых плавающих стволов штуцера. Поверхностные планки между отдельными стволами присоединяются только к одному стволу, если таковые вообще используются в конструкции со ствольным комплектом. Таким образом, конструируются ствольные комплекты в современных комбинированных ружьях с двумя вертикальными стволами. Из самых последних моделей можно вспомнить Mannlicher Duett или модель прошлогоднего выпуска Brno Combo. В прошлом году компания Blaser предложила новые тройники BD 14 с термостойким ствольным комплектом и выходом ударно-спускового механизма (безопасным спуском). Мне было весьма любопытно увидеть новинку, поэтому в конце 2014 года я с большим удовольствием принял приглашение поближе познакомиться с новым оружием.

Тройник Blaser BD 14 – это охотничье комбинированное ружьё с непривычным подвижным запиранием стволов, при котором закрываются одновременно все три зарядные камеры. Гладкий ствол расположен вверху, под ним находится мощный нарезной ствол, а лёгкий (малого калибра) нарезной ствол расположен с правой стороны. По этой причине основание для укладки стволов ассиметрично по

бокам, с левой стороны его боковая часть сравнительно высокая, но при этом левая сторона имеет довольно глубокий вырез – это место для укладки лёгкого нарезного ствола. Ударно-спусковой механизм сдвоенный, то есть он оснащён двумя боевыми пружинами. Боевые пружины натягиваются грифом предохранителя непосредственно перед самим выстрелом, а внутри замка есть механизм, который переключает подачу энергии, высвобождающейся от нажатия заднего спускового устройства, или на верхний (гладкий) ствол, или на лёгкий нарезной ствол. Переднее спусковое устройство приводит в работу только крупный нарезной ствол. Собственно сам выстрел обеспечивают бойки, находящиеся в щитке запирателя стволов.

Стволы в своём основании посажены в ствольную муфту, и на всей длине они не соединяются, вплоть до муфты, которая находится у основания (muzzle). В середине длины стволов расположен разжимный блок, который позволяет регулировать высоту прицела из стволов, а прицел вправо-влево обеспечивается винтиком на муфте у основания.

Функционирует ружьё, несмотря на его новаторскую конструкцию, в принципе классически. Если отодвинуть верхний ключ, ружьё переломится, и в результате опускания стволов откроются зарядные камеры. Стволы оснащены вытяжными, подъёмными механизмами. При открытии затвора ключ остаётся в правом боковом положении до закрытия ружья. Это достигается поднятием стволов, после закрытия ружья ключ останавливается в центральном положении. На правой стороне пистолета ложи имеется гранёный вертикальный штифт – переключатель функций заднего спускового механизма. Если головка штифта находится параллельно верхней части основания для укладки стволов, задний спусковой механизм приводит в действие лёгкий нарезной ствол, а если головка штифта торчит над верхней частью основания, задний спусковой механизм приведёт в действие гладкий ствол. Пружины на ударных механизмах всё ещё не взведены. И только в результате движения грифа предохранителя или выпускающего устройства произойдёт взведение обоих ударных механизмов. После нажатия на соответствующий спусковой крючок освободятся бойки, которые и приведут в движение капсюль-воспламенитель по направлению к пистонам патронов. Поскольку ударных механизмов всего два, без дальнейших манипуляций с грифом выпускного механизма невозможно сразу друг за другом привести в действие оставшийся третий гладкий или лёгкий нарезной ствол. И когда после выстрела задним спуском вы переместили собачку переключателя, ударный механизм заднего спускового устройства уже передал свою энергию. После каждого открытия затвора производится сброс ударно-спускового механизма, т.е. предохранитель фиксируется (или входит в положение со спущенными боевыми пружинами), а переключатель заднего спускового механизма – в положении лёгкий нарезной ствол. Снятие ружья с предохранителя, т.е. натяжение боевых пружин замка, осуществляется с помощью хорошо видимого грифа »

Деталь прицела с двумя перекидными пластинами. Прицел регулируется по горизонтали. В настоящий момент поднят целик для точной стрельбы

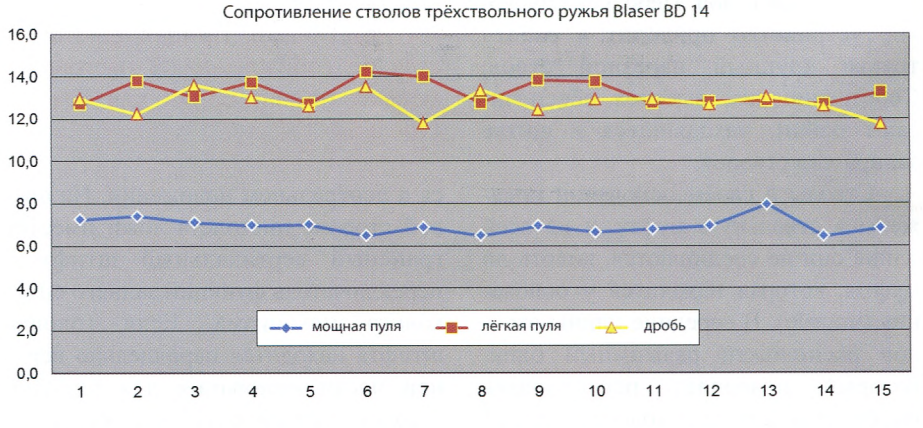
Деталь основания ствольного комплекта с муфтой на конце. Эта муфта также используется для настройки точности ствольного комплекта

Ствол	патрон большого калибра, ньютон	патрон лёгкого калибра, ньютон	дробь, ньютон
Диаметр	6,9	13,3	12,8
Максимальная погрешность	0,4	0,5	0,5
Максимум	7,9	14,2	13,6
Минимум	6,4	12,7	11,7

Вид снизу на цевьё и на центральную часть ствольного комплекта. На комплекте видна вспомогательная муфта с винтиками, позволяющими регулировать дальность и точность выстрела. На этой муфте также есть передняя антабка для ремня

на прикладе – передвиньте гриф вперёд, и вы почувствуете, но не услышите, как произойдёт его западание. Если по какой-либо причине вы решите не стрелять и захотите поставить ружьё на предохранитель, прижмите гриф предохранителя как бы вовнутрь приклада. Он сам выскочит назад. Если нужно проделать эту операцию очень тихо, придержите его большим пальцем, когда он будет двигаться назад, в противном случае гриф издаст довольно громкий щелчок. BD 14 – это охотничье ружьё, поэтому оно оснащено кронштейнами (extraxtor, NOT EJECTOR). Кронштейн необычной конструкции, раздельный, но вполне практичный.

Ружьё оснащено открытыми прицелами, которые представляют собой приподнимающуюся вверх мушку, регулируемый прицел вместе с откидным прицелом. Внутри мушка имеет прокладку из светлой ткани. Откидной прицел оснащён двумя табло с разметкой разного масштаба. Крупное табло предназначено для загонной охоты и стрельбы по бегущему зверю, табло меньшего размера – для точной стрельбы. В обоих случаях мушка посажена таким образом, чтобы при правильном выборе цели верхний край прицела делил пополам цветную точку. Это несколько непривычно, однако после испытаний я должен признать, что конструкторы компании Blaser сумели придать прицелу новую форму, благодаря которой поиск цели осуществляется почти автоматически, интуитивно и быстро, и при этом обеспечивается точность направления стволов. Для установки прицельной оптики (или коллиматорного прицела) на задней части ствола имеются два заметных выступа с выемками для установки модели Blaser (Blaser Sattelmontage).



Приклад выполнен из ореха, в американском стиле, но с баварской отделкой, его спинка слегка прогибается. Перед прикладом снизу ровная поверхность, на переднем крае на покрытие из орехового дерева нанесено изображение тюльпана. Приклад сравнительно прямой. Места для захвата, часть перед прикладом и

Для стрельбы через открытые прицелы необходимо сильно прижать ружьё к лицу

рукоятка покрыты косой шероховатостью в виде рыбьей чешуи (diamond cut checkering). Поверхность приклада покрыта матовым лаком. Это относится к отделке Standard, где использовано дерево 2-го класса (по шкале Blaser). Если хочется отделку лучше, можно заказать версию Luxus, где применяется дерево 4-го класса, а если необходимо действительно нечто роскошное, компания (Blaser) предлагает отделку Baronesse с гравировкой у основания и деревом 8-го класса.

Поверхность ружья окрашена в матово-чёрный (стволы) и матово-серый цвета (основание).

Разборка трёхствольного ружья BD 14 ничем не отличается от стандартных ружей переломок. Направьте ствол в безопасную сторону, поворотом верхнего ключа откройте ружьё и опустите стволы. Проверьте патронники. Закройте стволы, поднимите защёлку на нижней стороне цевья и снимите его. Откройте ружьё и отделите ствольный комплект от главной втулки. На этом разборка ружья для чистки будет завершена. С ружья также можно снять и щиток и, таким образом, вычистить внутреннюю часть корпуса стволов и сам щиток. Слева от курка, в нижней части основания, находится цилиндрическая втулка. После нажатия на неё можно повернуть верхний ключ вправо. Корпус щитка слегка наклонится вперёд, и тогда его можно осторожно достать из ружья. При снятом щитке ружьё будет находиться в абсолютно безопасном положении. Сборка производится аналогично, только в обратном порядке. При установке

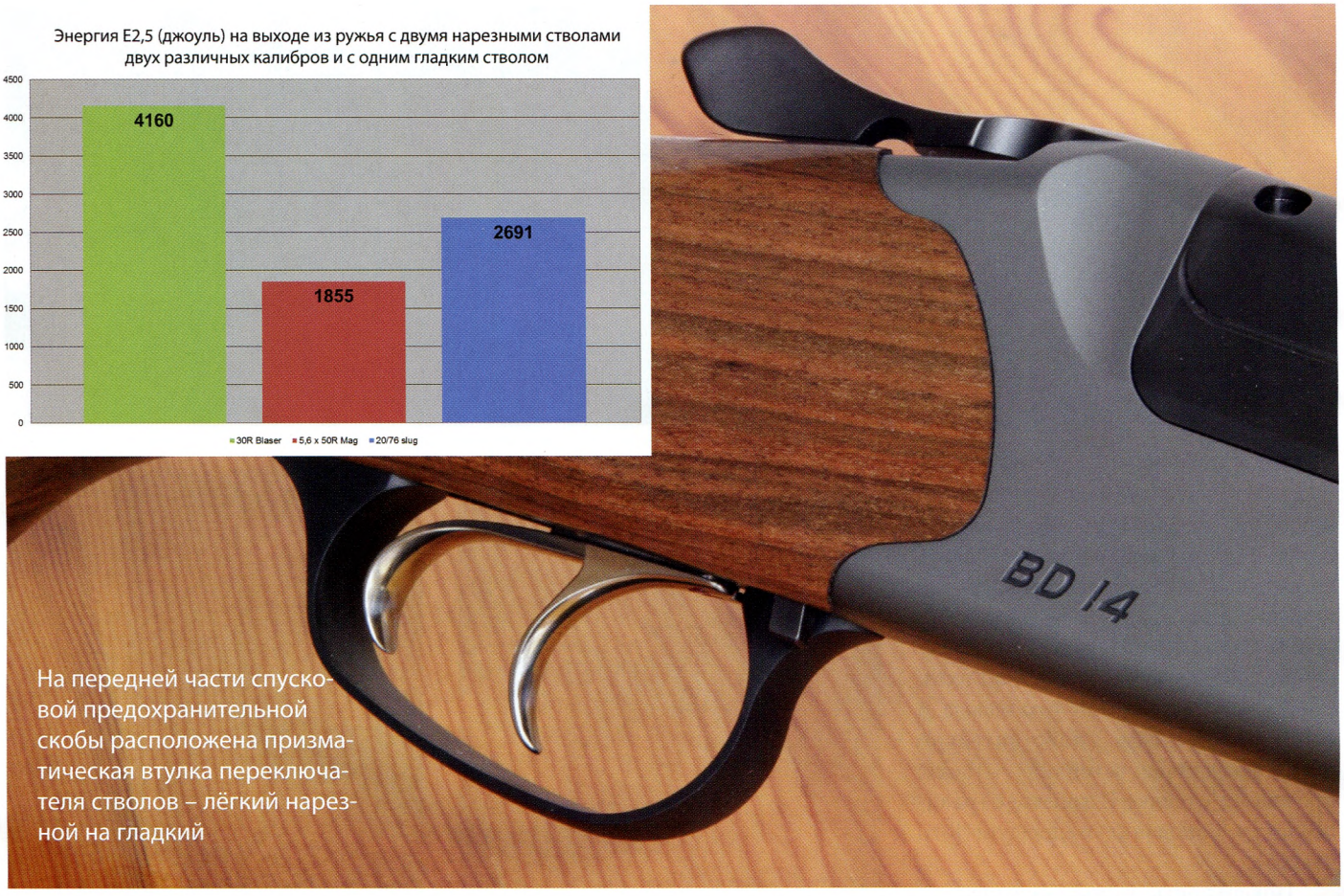
Защёлка цевья

С левой стороны переднего зажима спусковой предохранительной скобы находится цилиндрическая втулка. После нажатия на неё можно повернуть рычаг запирания и подвинуть её немного дальше

щитка следует быть внимательным и насаживать деталь до тех пор, пока она с лёгкостью не войдёт на своё место.

Ружьё я заранее разобрал, чтобы его осмотреть и оценить качество конструкции. Конструкторы и рабочие-оружейники компании Blaser хорошо поработали: все видимые поверхности окрашены в разные цвета, все детали отлично подходят друг к другу, а соединение металла и дерева просто безупречно. Теперь я замерил сопротивление курков. Замеры сопротивления производил в двух положениях: как для воспламенения лёгкого нарезного ствола, так и для воспламенения гладкого ствола. Результаты замеров иллюстративно представлены в таблице и графике.

Измеренные величины сопротивления переднего курка, т.е. курка, рассчитанного на патроны большого калибра, полностью сходятся с величинами, которые предоставил производитель для курков массой 650 граммов. Вместе с тем максимальная погрешность говорит об отлично сконструированном механизме. Если вы просто оцените среднюю величину сопротивления заднего курка, то сначала может показаться, что величины для гладкого ствола и для лёгкого нарезного ствола отличаются друг от друга, но диапазон измеренных величин сопротивления укажет на высокое качество конструкции механизма. Если вы проведёте статистический анализ всех полученных данных, то обнаружите, что, хотя диапазон измеренных величин не очень велик, этого вполне достаточно, чтобы свести к минимуму разницу в двух положениях. На графике хорошо видно, что измеренные кривые пересекаются и сильно не отличаются друг от друга. Произведённые »



На передней части спусковой предохранительной скобы расположена призматическая втулка переключателя стволов – лёгкий нарезной на гладкий

замеры, таким образом, подтверждают слова производителя, что в ружье имеются только две пружины, а выбор курка для воспламенения заднего ствола осуществляется лишь одним передатчиком импульса одной и той же боевой пружины. Сопротивление заднего курка, превосходящее почти в два раза сопротивление другого, во время стрельбы особо не ощущается, а наоборот, обеспечивает точность выстрела из нарезного лёгкого ствола.

Оба курка имеют короткий ход и двигаются так, что ни в коем случае не снижают точности попадания, о чём свидетельствуют пробоины в мишени.

На стрельбище я проверил точность попадания в мишень. Если говорить о попадании нарезных стволов, то точность колеблется в пределах 3 см. Если говорить о дальности выстрела ствольного комплекта, то она настроена производителем на расстояние 100 метров. Кстати, нужно помнить, что мы имеем дело с комбинированным многоствольным

патроны	30R Blaser	30R Blaser	5,6 x 50R Mag	5,6 x 50R Mag	20/70 slug	20/76 slug
масса	8,8	13,0	4,1	3,2	26,0	26,0
v2,5 диаметр	930,0	800,0	900,0	1070,0	415,0	455,0
E2,5 (джоуль)	3806	4160	1661	1855	2239	2691

ружьём, поэтому всегда нужно учитывать дальность выстрела для надёжного попадания в зверя. Ружьё, которое я тестировал, показало почти точечное попадание из нарезных стволов (патроны 30 R Blaser RWS с полуоболочечной пулей Uni Classic массой 11,7 г и 5,6 x 50 R Magnum RWS с полуоболочечной пулей массой 3,6 г) на расстоянии 50 метров. Я думаю, что на расстоянии до 150 метров результаты не были бы другими. Большим плюсом термостойкого ствольного комплекта BD 14 является то, что опытный оружейник сравнительно легко настроит дальность по вашей просьбе. Если дополнить тест на точность попаданием ещё тремя выстрелами одинаковым патроном из дробовика, на расстоянии в 50 метров будет получен прекрасный результат – диапазон в 6-7 см. Кстати, диапазон использованных патронов Rottweil Exact калибром 20/76 в рамках повторной проверки точности попадания так же немало меня удивил. Конечно, этот опыт был приятным. С такими результатами в последнее время я встречался, используя многие дробовые патроны разных производителей, и мне кажется, что сейчас стоит развеять старый миф о том, что «из гладкого ствола можно стрелять только до 35 метров, а больше – даже в двери сарая не попасть». Покрытие гладкого ствола с патрона-

Если смотреть на вид спереди, видно 3 ствола в ствольном комплекте

ми 20 х 70 мм массой 28 граммов, свинцовая дробь диаметром 3 мм дала результат в 72%, погрешность попадания от центральной точки мишени примерно 5 см. И снова: на бумаге с мишенью осталось очередное подтверждение того, что мы имеем дело с отличным охотничьим ружьём. За дополнительную плату можно ещё приобрести гладкий ствол со сменными насадками.

А теперь несколько субъективных впечатлений. Прежде всего меня приятно удивила лёгкость ружья. Это было первое и самое сильное впечатление в течение всего тестирования. Хотя BD 14 (как минимум то, что мне удалось узнать в ходе тестирования) сделано из высококачественной стали, оно оказалось на удивление лёгким. Даже когда я его носил или вешал на плечо, у меня не создалось впечатления, что по своей массе оно сильно отличалось от обычного комбинированного ружья с двумя вертикальными стволами. Отличную картину добавляли и прицелы, они оба прекрасно подходили друг к другу и совместно настраивались, причём очень чётко и быстро. Световая мушка, несомненно, очень сильно помогает, особенно в условиях низкого освещения: раньше я этому не придавал большого значения, но с возрастом, когда ухудшается зрение, я весьма ценю такую «помощь». С другой стороны, мне бы хотелось отметить, что ось открытых прицелов установлена сравнительно низко над осью спинки приклада, касание с лицом почти такое же, как у дробовика, приклад надо почти вдавливать в лицо. Наверное, это неизбежная плата за

прямую форму приклада. Мне одолжили ружьё калибром 30 R Blaser, энергия которого в основании достигает 4200 джоулей (см. график и таблицу с показателями энергии в тестируемом мной ружье), а если принять во внимание небольшую массу ружья, то такой прямой приклад вполне стоит того. Он помогает совладать с отдачей ружья, и даже если вы сильно прижмёте его к лицу, то отдача почувствуются, но не очень сильно. На практике Blaser BD 14, вероятно, необходимо оснащать каким-либо дополнительным оптическим прицелом, например, riflescope или коллиматорным. В таком случае, высоко поднятый верхний край приклада обеспечит удобство, когда вы будете вставлять его в плечо, и позволит во время стрельбы держать голову в обычном положении.

Доступ к куркам лёгкий, их ход очень плавный. Ход предохранителя и натяжного устройства пружин чёткий, но с большим сопротивлением. Очень выпуклый гриф значительно помогает, но когда я во время проведения

Шейка ложи ружья Blaser BD 14 вместе с рукой в позиции стрельбы – вся система управления легкодоступна для пальцев, ход чёткий, тихий, сопротивление спуска боевых пружин значительное

тестирования попросил пять прекрасных молодых дам в возрасте от 23 до 50 лет воспользоваться ударно-спусковым механизмом, для четырёх из них это оказалось проблематично. В итоге, с моим заданием справились все пять, но ни для одной из них это не было просто. С другой стороны, не стоит забывать, что с помощью механизма вы взводите две боевые пружины, а такую работу (физическую), хотите или нет, но выполнить придётся. Предохранитель также громко щёлкает при «обнулении» ударных механизмов в результате поворота верхнего ключа во время открытия затвора. Если вы хотите открыть ружьё тихо, придержите гриф предохранителя большим пальцем.

Насколько было тяжело работать с предохранителем, настолько же »

Ствольная коробка с вынутым щитком – запирателем стволов

Технико-тактические характеристики трёхствольного ружья Blaser BD 14

Патроны лёгкого калибра	22 Hornet, 222 Remington, 5,6 x 50 R Magnum, 5,6 x 52 R
Патроны большого калибра	6,5 x 55 SE, 6,5 x 57 R, 7 x 57 R, 7 x 65 R, 308 Winchester, 30 – 06 Springfield, 30 R Blaser, 8 x 57 IRS, 9,3 x 74 R
Калибр дроби	20 x 76 мм
Общая длина	1000 мм
Длина ствола	560 мм
Длина настройки	260 мм
Масса незаряженного ружья	3500 г

переключатель положений нарезного/гладкого стволов двигался чётко и при этом тихо, а его сопротивление не превышало нормы. Переключение с одного ствола на другой идёт как по маслу.

Лично меня приятно удивили два выступа в основании для установки в задней части стволов. По ощущениям, между ними вполне естественно проходит большой палец, если держать ружьё одной рукой. Захват твёрдый и в то же время очень приятный.

В заключение разрешите мне подвести итог всему, что я описал выше, и добавить несколько замечаний о трёхствольном ружье как таковом. Прежде всего трёхстволка Blaser BD 14 – это очень интересное и привлекательное оружие, безупречно изготовленное и абсолютно точно радующее глаз. У меня есть все основания полагать, что конструкторам компании Blaser (в рамках разумного количества произведённых выстрелов) удалось решить ключевую проблему трёхствольных ружей – изменить прицельность ввиду неравномерного нагрева отдельных стволов. Ружьё BD 14 необыкновенно лёгкое, по весу напоминает ружьё с двумя вертикальными стволами. Оно, на мой взгляд, сегодня представляет собой вершину современного оружейного мастерства среди тройников. А по сравнению с трёхствольными ружьями прошлых лет по цене (сравнительно) доступно. Показатели точности и дальности прицела, с моей точки зрения, вполне удовлетворительны. Если бы я стрелял в охотничьих угодьях, где встречается множество разных животных, эта треёхстволка была бы самым подходящим вариантом. Я не имею в виду определённую экзотичность трёхствольного ружья, меня интересуют качества этого ружья, которые могут пригодиться на практике. Калибр дроби 20 x 76 эффективен в охоте на пернатую дичь (и такой же патрон вполне может пригодиться на лисицу), на косуль я могу охотиться с патроном лёгкого калибра 5,6 x 50 R Magnum, а на крупных парнокопытных – 30 R Blaser. У последней пули энергии хватит и на отстрел оленя или лося даже на дальних расстояниях. Именно с данной комбинацией калибров конструкторы компании Blaser попали прямо в точку, воспользовавшись преимуществами разных ружей и калибров, т.е. они учли различные баллистические кривые. Более того, мы можем подобрать комбинации с учётом траектории полёта (например, в каталоге RWS калибр 5,6 x 50 R Mag коррелирует с пулей 3,6 граммов, а 30 R Blaser – с пулей 9,7 или 10,7 граммов, причём разница точки попадания пули до 250 метров не превышает 2 см, что, с точки зрения точности попадания, столь важной для охотника, вполне удовлетворительно). Данный аспект рекомендую принять во внимание при выборе калибра. При комбинации малого и крупного калибра, например, 22 Hornet и 7 x 64 (в том же каталоге), на расстоянии 200 метров превышение дальности попадания обоих калибров изменится более чем на 15 см.

Именно в этом и заключается разница между чётким, эффективным попаданием в цель и попаданием, при котором животное лишь получает ранение.

R8 Russia
Лучший выбор для удачной охоты
Blaser R8 Russia
- Черная ствольная коробка
- Золотой спусковой крючок
- Орех 3-ей категории
- Уникальная комплектация по цене R8 Standart
www.blaser.de
Blaser R8 Russia
Кольчуга
Сеть оружейных салонов
Оружейные салоны «Кольчуга» Москва
Розничные продажи
Тел: (495) 234 34 43, (499) 137 73 18,
(495) 490 14 20, 554 22 40, 682 42 09
Оптовые продажи (495) 698 17 79
www.kolchuga.ru

ОПТИМАЛЬНЫЙ ВЫБОР НАЧИНАЮЩЕГО ОХОТНИКА!

Один из самых популярных образцов оружия Ижевского механического завода – это МР-27, двуствольное охотничье ружьё с вертикальным расположением стволов. Данное ружьё, в модифицированном виде, выпускается по сей день.

Наравне с серийными изделиями заводские мастера изготавливают ружья по индивидуальным заказам потребителей, создают прекрасные образцы высокохудожественного оружия: уникальные штучные ружья с художественной гравировкой класса «Классик», «Престиж», «Де Люкс», «Эксклюзив», «Коллекционное».

Как эксклюзивные заказные ружья, так и стандартные модели крупного серийного производства традиционно выполнены из качественных материалов с соблюдением всех норм и требований. Организация на Ижевском механическом заводе внутреннего и внешнего контроля на всех этапах производства гарантирует выпуск качественной конкурентоспособной продукции.

Для изготовления стволов ружей МР-27 используется высококачественная сталь марки 50А. Заготовки стволов производятся методом горячего редуцирования на вертикально-ковочных машинах и подвергаются механической обработке на современных токарных станках с числовым программным управлением. После чего производится сборка стволов в единый блок.

Заготовки стволов впаиваются в казённую муфту на мягкий оловянно-свинцовый припой марки ПОС Су 40. При помощи этой же марки припоя производится пайка боковых и прицельной планок ствольного блока, а также и основания антабки ствола. Стойка шарнира паяется к нижнему стволу на твёрдый припой (используется латунная проволока марки Л63) ещё до установки ствола в казённую муфту. Далее собранные стволы направляются на хромирование каналов стволов, а затем в цех сборки ружей.

Второй по своему функциональному назначению деталью ружья является коробка. Шарнирно соединённая со стволами, она выполняет функцию затвора, закрывая канал ствола со стороны казённого среза.

Заготовка коробки ружья МР-27 изготавливается методом точного стального литья по выплавляемым моделям. Для изготовления коробок используется сталь марки 50Л.

Детали механизмов ружей в зависимости от их назначения и воспринимаемых нагрузок изготавливаются из соответствующих материалов и подвергаются требуемым режимам термообработки. Детали ударно-спускового механизма изготавливаются из качественных конструкционных и легированных сталей. Курки, запорная планка, задержка запорной планки изготавливаются методом порошковой металлургии (прессуются, а затем спекаются). Детали сложной формы – спусковые крючки, шептала, рычаг запирания, корпус защёлки цевья, шарнир – изготавливаются из заготовок, получаемых методом точного стального литья по выплавляемым моделям.

Приклад и цевьё ружей МР-27 изготовляются из ореховой и буковой древесины. Высушенные заготовки поступают в цех, где по шаблонам ленточной пилой вырезаются технологические заготовки, приближённые к контуру приклада. Вся обработка выполняется в два прохода. Во время

первого прохода производится черновое фрезерование, при втором проходе – чистовое фрезерование с одновременной шлифовкой поверхности лож шлифовальной лентой. Затем на участке механической обработки выбираются пазы, выемки, сверлятся отверстия. Аналогичным образом производится изготовление цевья. После нарезки сетки, установки затылка приклада и покрытия, детали ложи направляются в цех сборки ружей.

Завершающей операцией в производстве охотничьего ружья МР-27 является его сборка.

Сборка ружья начинается с пригонки стволов к коробке. Стволы должны быть подогнаны к коробке таким образом, чтобы они входили в неё достаточно свободно, но без сколько-нибудь значительного бокового зазора. Казённый срез должен плотно прилегать к щитку коробки. Проверка прилегания производится по отпечатку копоти, а также на просвет и щупом 0,05 мм, который не должен входить в соединение больше чем на половину толщины стенки ствола.

Стволы, подогнанные к коробке, надёжно закреплены в этом положении механизмом запирания. У ружья МР-27 основным элементом запирания является запорная планка, при установке которой обеспечивается плотное прилегание поверхности запорной планки к соответствующей поверхности заднего подствольного крюка. Тугое отпирание ружья предохраняет от случайного открытия.

После установки запорного механизма производится сборка и отладка механизма взведения, ударно-спускового, предохранительного и эжекторного механизмов, установка цевья и приклада. После сборки ружьё подвергается испытаниям и контролю.

В 2014 году на Ижевском механическом заводе сложилось чёткое понимание того, что требования современного охотника не ограничиваются только функционалом ружья. На предприятии создан экспертный совет, в состав которого вошли ведущие инженеры, технологи и конструктора завода, а также представители ООО «Ижевские ружья». Одним из важнейших направлений совета стали работы над модернизацией ружья МР-27: дизайн приклада и цевья серьёзно переработаны; ужесточены требования к качеству стволов; металлические и деревянные детали подгоняются индивидуально, до нанесения финишных покрытий на дерево и ствольную коробку с использованием отпечатка копоти и другое. В результате ружьё МР-27 приобрело новые качества, которые позволяют уверенно конкурировать с импортными аналогами.

В целом МР-27 подходит большинству рядовых охотников, которым нужно качественное, простое в обслуживании и недорогое ружьё. Сочетание этих качеств обусловлено тем, что в его разработке участвуют специалисты с профильным образованием и опытом работы по конструированию и производству боевого оружия. А сами ружья изготавливаются на том же оборудовании, что и военная техника и техника специального назначения, так как ОАО «Ижевский механический завод» является одним из поставщиков оружия для Российской армии. ■

Добро пожаловать на www.baikalinc.ru

БОРЬБА ЗА «РАТНИК»

За включение в состав боевой экипировки солдата будущего «Ратник» ведут борьбу не два, а четыре автомата. Итоги будут подведены в конце февраля.

По словам зампреда коллегии Военно-промышленной комиссии Олега Бочкарева, военные настаивают на выборе только одной модели, и шансов больше у АК-12. «Речь никогда не шла о двух автоматах. Для включения в состав экипировки рассматривают 4 автомата: АК-103-3, АК-12, А-545 и А-762», – отметил он.

Автоматы А-545 и А-762 от завода им. Дегтярёва (ЗиД) различаются в основном типом боеприпаса: первый использует патрон 5,45х39 мм, а второй – патрон 7,62х39 мм. Конструкция моделей основана на одних и тех же идеях, хотя новые автоматы имеют некоторые отличия от предшественников – АЕК-971 и АЕК-973.

Автомат АЕК-971

АЕК-971 (индекс ГРАУ 6П67) – автомат, разработанный на Заводе им. Дегтярёва в Коврове под руководством Станислава Кокшарова на основе автомата системы А.С. Константинова (СА-006), участвовавшего в конкурсе 1974 г.

В сентябре 2013 года, стало известно, что АК-12 был первоначально снят с госиспытаний, а затем допущен только при условии самостоятельного финансирования работ концерном «Калашников». Опередил его автомат А-545 на основе АЕК-971. На устранение замечаний концерну «Калашников» дали один месяц. В середине 2014 года испытания автоматического оружия для экипировки «Ратник» успешно прошли оба автомата: А-545 и АК-12.

АЕК-971 выполнен по традиционной компоновочной схеме (переднее положение магазина), в нём использован поворотный затвор и автоматика перезарядки на основе газового двигателя. Автомат спроектирован под патроны калибром 5,45×39 мм, есть также варианты данного автомата под патрон 5,56х45 мм НАТО (АЕК-972) и 7,62×39 мм (АЕК-973). Для боепитания используются стандартные магазины от АК-74 или АКМ, в зависимости от калибра.

В АЕК реализована схема со сбалансированной автоматикой на основе газового двигателя (аналогичная схема применена в более поздних ижевских автоматах АК-107 и АК-108). В узел автоматики добавлен балансир, соответствующий по массе затворной группе. Затворная рама и балансир связаны через зубчатые рейки и шестерню. Поршни рамы и балансира играют роль передней и задней стенок газовой камеры.

В момент выстрела под давлением пороховых газов они начинают одновременно двигаться в противоположных направлениях с равными скоростями, и импульсы их движения компенсируют друг друга. В результате смещение оружия, вызванное работой автоматики, получается минимальным. Кучность стрельбы очередями из неустойчивых положений заметно улучшается, превосходя аналогичную у АК-74М в 1,5-2 раза.

Флажок предохранителя-переводчика режимов огня АЕК-971 выведен на обе стороны коробки (слева только переводчик). Механизм обеспечивает три режима стрельбы: одиночными, непрерывными очередями и очередями с отсечкой по 3 выстрела (в раннем варианте отсечка была по 2 выстрела).

Приклад в современном варианте стал складной (вправо). В первой модели автомата имелся дульный тормоз-компенсатор с возможностью изменения отверстий (увеличивать или уменьшать при стрельбе из устойчивых и неустойчивых положений соответственно), в позднем варианте его заменил компенсатор от АК-74.

Модификации автомата АЕК-971

АЕК-971 – базовый вариант под патрон 5,45×39 мм

АЕК-972 – вариант АЕК-971 под патрон 5,56×45 мм НАТО

АЕК-973 – вариант АЕК-971 под патрон 7,62×39 мм, использует магазины от АКМ

АЕК-973С – вариант АЕК-973, с выдвижным телескопическим прикладом, изменённой формой и углом наклона пистолетной рукоятки

Автомат АК-12

Варианты АК также различаются боеприпасами: АК-12 рассчитан на патрон 5,45х39 мм, АК-103-3 – на 7,62х39 мм.

Органы управления оружием, по данным ИА «Оружие России», значительно переработаны: изменён и продублирован с левой стороны флажок предохранителя-переводчика огня, введена затворная задержка, кнопка которой также располагается с двух сторон. Для лучшего доступа к кнопке затворной задержки и защёлке магазина, рукоятка удержания передвинута вперёд и укорочена спусковая скоба. Сам рычажок защёлки магазина удлинён и несколько смещён назад, его теперь можно достать пальцем руки, лежащей на рукоятке, причём при выключении защёлки патрон будет автоматически досылаться из горловины магазина в патронник ствола.

Съёмный приклад можно складывать в обе стороны, он телескопический; щека и затыльник регулируются по высоте. Разработан также съёмный нескладной пластиковый приклад.

Рукоятка затворной рамы смещена вперёд на шток поршня, и теперь её можно переставлять на левую сторону. Попутно это также позволило избавиться от коренного недостатка всех предыдущих модификаций АК – открытой щели позади окна для выброса гильз при снятом предохранителе, через которую могли попадать грязь и пыль внутрь затворной коробки. В АК-12 эта щель под рукоятку затворной рамы (уже спереди от окна для экстракции гильз), независимо от положения предохранителя, теперь всегда прикрыта штоком поршня. Но из-за такой кардинальной переработки пришлось значительно удлинить шарнирно закреплённую крышку коробки, для разборки откидывающуюся вверх-вперёд. Подобные откидные крышки с планкой Пикатинни при обычной компоновке (АК103-3, «Сайга-12», «Витязь») получаются короче и удобнее при разборке. Кроме того, такое решение (две щели по бокам штока поршня при длинном его ходе) будет способствовать увеличению загазованности в районе лица стрелка.

Дульный тормоз-компенсатор переделан и уменьшен в диаметре для возможности стрельбы наствольными винтовочными гранатами, тем не менее пока газовый регулятор отсутствовал на представляемых образцах. Вдобавок к »

Тактико-технические характеристики автомата АЕК

Конструктор	С.И. Кокшаров
Разработан	1980-е годы
Производитель	Завод им. Дегтярёва
Масса, кг	3,3 – АЕК-971 без магазина 3,25 – АЕК-973 без магазина 0,23 – пустой магазин АК-74 0,17 –пустой магазин АКМ из лёгкого сплава
Длина (АЕК-971 с разложенным /сложенным прикладом), мм	960/720
Длина ствола (АЕК-971), мм	420
Патрон, мм	5,45×39-- АЕК-971, 5,56×45 НАТО – АЕК-972, 7,62×39 – АЕК-973
Калибр, мм	5,45 – АЕК-971, 5,56 – АЕК-972, 7,62 – АЕК-973
Принципы работы	отвод пороховых газов, поворотный затвор, сбалансированная автоматика
Скорострельность, выстрелов/мин.	900
Начальная скорость пули, м/с	880 – АЕК-971, 850 – АЕК-972, 730 – АЕК-973
Прицельная дальность стрельбы, м	500
Максимальная дальность, м	1 000
Вид боепитания	коробчатый магазин на 30 патронов от АКМ или АК-74 (в зависимости от калибра), возможно использование коробчатых магазинов на 45 патронов от пулемётов РПК и РПК-74
Прицел	секторный, имеется крепление для установки различных прицелов

планкам для монтажа оборудования, расположенным поверх крышки коробки, на ствольной накладке и снизу цевья, автомат также имеет две короткие направляющие по бокам цевья и одну сверху газовой камеры. Нижняя планка Пикатинни не мешает установке штатных подствольных гранатомётов ГП-25, ГП-30 или ГП-34.

Ещё одно конкурентное преимущество АК-12: солдат сможет производить все основные операции с автоматом – переключать предохранитель, менять магазин и передергивать затвор – одной рукой. Если боец ранен или его другая рука занята, он всё равно сможет производить с оружием все операции.

Автомат может использовать те же магазины, что и АК74/РПК74 (в том числе 4-рядные на 60 патронов и опытные барабанные на 95 патронов). Но для возможности работы затворной задержки для АК-12 разрабатывают новые магазины с изменённым подавателем.

К особенностям АК-12 также относят улучшение кучности стрельбы за счёт смещения массы затворной группы и уменьшения плеча отдачи; изменённый ударно-спусковой механизм; переменный темп стрельбы (автоматический огонь – 650 выстрелов/мин., режим с отсечкой очереди на три выстрела – 1 000 выстрелов/мин.); ствол с улучшенными характеристиками по точности изготовления, заменяемый.

Производитель предполагает выпуск АК-12 под промежуточные патроны 5,45×39 мм, 5,56×45 мм, 6,5×39 мм Grendel, 7,62×39 мм и под винтовочный патрон 7,62×51 мм.

АК-12 создаётся как базовая платформа, на основе которой в дальнейшем будут разработаны порядка 20 различных модификаций стрелкового оружия гражданского и военного назначения. В частности, на этой платформе будут разработаны укороченные варианты автомата, пистолет-пулемёт, охотничий карабин и дробовое ружьё.

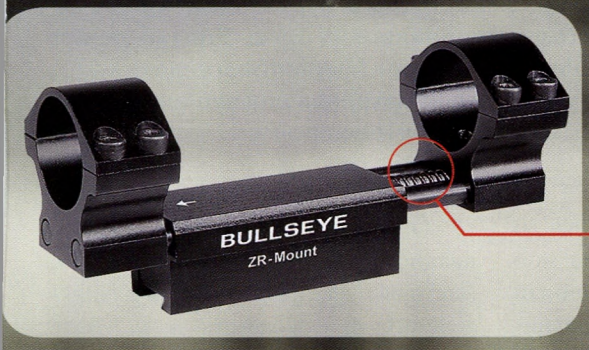
Тактико-технические характеристики АК-12

Конструктор	В.В. Злобин
Разработан	2011 год
Производитель	Ижевский машиностроительный завод
Масса (без магазина), кг	3,2
Длина, мм	1 100 – с примкнутым штык-ножом; 940/730 – с разложенным/сложенным прикладом
Длина ствола, мм	415
Патрон	промежуточные патроны:5,45×39 мм, 5,56×45 мм НАТО, 6,5×39 мм Grendel, 7,62×39 мм, винтовочный патрон:7,62×51 мм НАТО
Принципы работы	отвод пороховых газов, длинный ход поршня, поворотный затвор
Скорострельность, выстрелов/мин	650/1000 (с отсечками по 3 патрона)
Начальная скорость пули, м/с	900
Прицельная дальность, м	1 100
Вид боепитания	коробчатые 30-ти и 60-зарядный магазины, магазины барабанного типа на 95 патронов
Прицел	съёмный комбинированный секторный, длина прицельной линии – 414 (открытый)/583 (диоптрический) мм

DIANA

www.diana-airguns.de

НОВАЯ DIANA N-TEC



Новый монтаж Diana BULLSEYE
с амортизирующей пружиной,
для сохранности вашей оптики

ПО СРАВНЕНИЮ С ТРАДИЦИОННЫМИ ПРУЖИНАМИ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ, СИСТЕМА N-TEC ОБЛАДАЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНЫМИ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ

- Равномерное увеличение энергии на 10%
- Лёгкое и плавное заряжание
- Уменьшение вибраций
- Повышенная точность

С 1890 г. инженеры DIANA разрабатывают легендарные мощные и качественные пневматические винтовки, обладающие превосходной точностью. Благодаря отличному качеству и надёжности стрелки и охотники всего мира выбирают пневматику DIANA.
Нашим инженерам удалось сделать ещё один впечатляющий прорыв:
НОВИНКА – МОДЕЛЬ 340 N-TEC С ГАЗОВОЙ ПРУЖИНОЙ НЕМЕЦКОГО ПРОИЗВОДСТВА. Газовая пружина для DIANA – результат двухлетних разработок в кооперации с высокотехнологичным немецким производителем газовых пружин.

РОСИМПЭКС

Оптовая торговля. Для приобретения обращайтесь
в магазины вашего города. Список на сайте.
Дистрибьютор в России ООО «РОСИМПЭКС», (495) 698 39 72
ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА САЙТЕ WWW.ROSIMPEX.NET

Евгений Фёдорович ДРАГУНОВ

Примечания Михаила ДРАГУНОВА

ФОТО ИЗ АРХИВА М. ДРАГУНОВА

ОТ ПЕРВЫХ НЕУДАЧ ДО ФИНАЛЬНОГО ТРИУМФА

Эту краткую автобиографию Евгений Фёдорович написал в конце 1980-х годов по просьбе своего друга, преподавателя огневой подготовки курсов «Выстрел» Александра Абрамовича Лови. В нынешнем году исполнилось 95 лет со Дня рождения знаменитого оружейника, и мы признательны его сыну – Михаилу Евгеньевичу Драгунову, любезно предоставившему этот уникальный материал для публикации на страницах «МР», дополнив его важными комментариями.

Снайперская винтовка МС-74 – первая «снайперка» Е.Ф. Драгунова. Фото Юрия Максимова

Родился я в городе Ижевске 20 февраля 1920 года. Отец мой был в то время партийный работник, а мать – учительница. Она окончила женскую гимназию и дополнительный педагогический класс. Мои деды и прадеды со стороны матери – рабочие Ижевского оружейного завода.

В 1934 году после окончания школы-семилетки (я поступил в неё в 7 лет, а принимали в школу тогда с 9) передо мной встал вопрос: куда идти? Мне хотелось поступить в заводскую школу ФЗУ – там учили почти четыре года и выпускали рабочих высокой квалификации (6-7 разряда) и одновременно давалось среднее образование. Но лет мне было 14, а там принимали с 16.

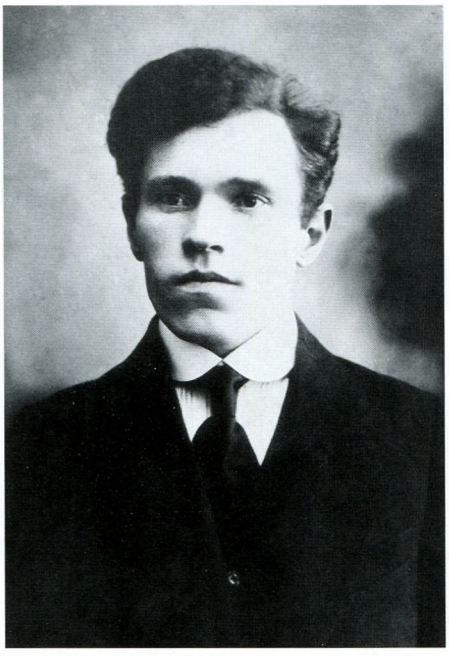
И тут вновь организовали дневное отделение Ижевского индустриального техникума. Я, недолго думая, сдал документы и заявление. Парень для 14 лет я был здоровый (рост 167 см), и у меня ничего не спросили, кроме заявления и свидетельства об окончании семилетки. Приёмные экзамены сдал успешно, на «4» и «5», и меня приняли.

Окончил техникум в 1938 году с квалификацией техника-технолога. Часть выпускников готовили для оружейного производства, часть – для станкостроительного и инструментального. Программа была одна и та же, но практику с I курса проходили в соответствующих цехах. Я начал свою практику со ствольного цеха.

Защита диплома у меня была 2 июля 1938 года, а 7 июля всех выпускников, которые были распределены на Ижевский завод, принял директор завода А.И. Быховский и беседовал с нами часов около трёх. Он с каждым поговорил и дал назначение. Меня назначил в ложевой цех. Я, видимо, непроизвольно сделал недовольную мину, но он сказал, что там нет ни одного технолога со специальным образованием, а «Вас мне рекомендовали как способного молодого человека». Впоследствии я не пожалел об этом.

В 1939 году, осенью, я был призван на военную службу. Попал служить в 273-й корпусной артполк. После карантина был направлен в батарею топографической разведки. Прослужив там около месяца, был

Евгений Драгунов в 1934 г. На груди – значок «Ворошиловского стрелка» 1-й ступени



Отец конструктора – Федор Владимирович Драгунов (1891–1958)

Мать конструктора – Зинаида Константиновна Соковикова (1894–1979). Фотоснимок 1911 г.

направлен во фронтовую школу артиллерийской инструментальной разведки (в Хабаровске) и окончил её осенью 1940 г. Окончил я школу с отличием, и мне сразу было присвоено звание «младший комвзвода».

Во время учебы начальство заметило, что, помимо того, что я не только хорошо стреляю, но и отлично знаю материальную часть табельного оружия (кроме пистолета ТТ). Дело в том, что я увлекался стрелковым спортом с 1934 года. Ещё до поступления в техникум, в том году, выполнил норму «Ворошиловского стрелка» 1-й ступени. В техникуме, в 1937 году сдал нормы «Ворошиловского стрелка» 2-й ступени и окончил школу инструкторов стрелкового спорта. Так что в армию я пошёл отлично подготовленным в стрелковом деле.

Когда пошли первый раз стрелять – лежа на дистанцию 100 метров по головной мишени, за мной закрепили винтовку. Когда её осмотрел, то увидел, что штык у неё ходит ходуном. Естественно, что она не могла кучно бить, хотя состояние канала ствола было хорошее. Я накануне, перед стрельбой, во время чистки оружия, спрятав штык под гимнастёрку, вышел на конюшню (в кузницу) и, обмотав штыковую трубку тряпкой, сжал её ударами молотка.

На другой день на стрельбище я первый раз все три выстрела положил влево от мишени, не поразив её, но все три пробоины легли так кучно, что их можно было закрыть современной пятикопеечной монетой (имеется в виду монета 1961 г. – *прим. составителя*).

Командир отделения начал меня отчитывать: дескать, прицеливаться не умеешь, на что я ответил, что винтовка не пристреляна. Оказавшийся тут же командир батареи спросил: «А пристрелять винтовку можешь?» Я сделал расчёт поправки, а затем, на пеньке, с помощью молотка и медной части сломанной протирки сдвинул мушку. Следующие три выстрела легли точно в центр, даже кучнее, чем первые три.

После вечерней проверки, на которой мне была объявлена благодарность за отличную стрельбу, меня вызвал командир батареи. По его просьбе я показал ему удостоверение инструктора по стрелковому спорту и «Ворошиловского стрелка» 2-й ступени. Он сказал: «Всё ясно», и с тех пор на самоподготовке я вёл занятия с курсантами своего взвода по материальной части стрелкового оружия и стрелковый тренаж (вхолостую).

В начале сентября 1940 года начальник штаба школы задал мне вопрос, могу ли я делать мелкий ремонт стрелкового оружия. Ответил положительно, а когда окончил школу, то через несколько дней был назначен приказом на должность оружейного мастера. И когда в начале войны образовали Дальневосточное артиллерийское училище на базе трёх учебных подразделений, в том числе и нашей школы, я был уже назначен старшим оружейным мастером. Но я был один – и старший, и «младший» на 16 учебных батарей, где в сумме было около 2 тысяч винтовок, два десятка ручных пулемётов ДП и другое оружие, а также личное оружие офицеров. В общем, я всё время был в работе, а опыт по эксплуатации оружия получил огромный.

В декабре 1945 года я был демобилизован со второй очередью. Прибыв домой, недели через две »

С преподавателями цикла огневой подготовки Высших офицерских курсов «Выстрел». Третий справа – полковник А.А. Лови. Фото 1979 г.

Винтовка ССВ-58. Последний предсерийный вариант СВД

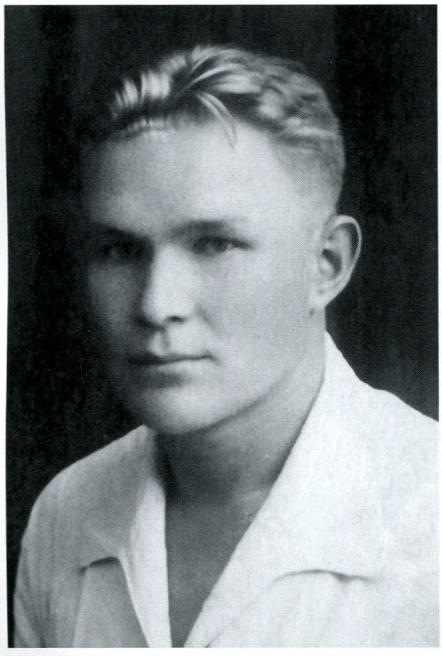
пошёл в отдел кадров завода, где раньше работал. Принимавший меня инспектор отдела кадров спросил о моей воинской специальности, и узнав, что я был ремонтником, сказал, что мне подойдёт работать в конструкторском отделе. Он тут же позвонил замглавного конструктора Валентину Петровичу Камзолову, который пришёл, побеседовал со мной и принял меня на должность исследователя, то есть испытателя оружия.

Начал я с исследования механизма подачи винтовки обр. 1891/30 гг. (карабина обр. 1944 г.). Появилась такая неприятная задержка – «зацепление» закраин патронов в магазине при снаряжении из обоймы. К июлю 1946 года, по существу пройдя по ходу мысли С.И. Мосина, мы (над проблемой работала группа из четырёх человек) нашли причину. Дело было в том, что в 1930 году изменили форму закраины гильзы и материал: вместо латуни стали использовать биметалл, что и явилось причиной появления задержки. Требовался некоторый пересмотр конструкции механизма. Но, поскольку дело шло к свёртыванию производства винтовки, то менять ничего не стали; только уточнили отдельные параметры.

При проведении этого исследования мне приходилось ставить эксперименты и решать некоторые конструкторские вопросы, что у меня иногда получалось довольно успешно. И когда в августе 1946 года была организована конструкторская группа по проектированию магазинного карабина под патрон обр. 1943 г. (было такое задание), то меня влили в эту группу.

С 1946 по 1948 гг. мы сделали два варианта карабина, прошли дважды полигонные испытания. На конкурсе были конструкции В.А. Дегтярёва, Н.В. Рукавишникова, С.Г. Симонова. Последний испытывал даже два варианта карабина. После первого тура оставили наш карабин и С.Г. Симонова.

Карабин для повторного конкурса пришлось дорабатывать мне и получилось так, что от первого варианта осталась только конструкция игольчатого штыка и решения кое-каких мелких узлов. На этот раз мы победили в конкурсе. Была изготовлена серия



Евгений Драгунов в год окончания техникума

Младший комвзвода Драгунов. 1940 г.

После демобилизации. 1946 г.

Винтовка А.С. Константинова

карабинов для войсковых испытаний, но на этом дело и кончилось. Назывался карабин МК-74 (магазинный карабин завода №74; так тогда именовался Ижевский машиностроительный завод).

В 1948 году на базе снайперской винтовки обр. 1891/30 г. с кронштейном обр. 1942 г. (конструкции Д.М. Кочетова) и прицелом ПУ я сделал снайперскую винтовку МС-74 (модернизированная снайперская, завода №74), которая на конкурсе соревновалась с образцом С.Г. Симонова, заняла первое место, показав подавляющее превосходство. У неё был массивный ствол (граммов на 500 тяжелее штатного), быстросъёмный кронштейн. Её можно было заряжать из обоймы (с установленным прицелом, чего не позволял кронштейн Кочетова – *прим. составителя*). Кучность боя была раза в 2,5–3 лучше штатной винтовки. Образец был рекомендован для внедрения, но на том дело и кончилось.

В 1949 году была начата плановая работа по проектированию спортивных целевых винтовок, и я до 1958 года включительно, вместе с Иваном Андреевичем Самойловым, крупным специалистом по технологии ствола, имевшим уникальный опыт в этом деле, начал работать в этой области. Работали мы довольно успешно. За эти годы было разработано и поставлено на серийное производство 7 моделей произвольных винтовок (от С-49, представлявшей собой по сути дела тюнингованную винтовку обр. 1891/30 гг. до серии «Стрела», «Зенит» и «Тайга», технические решения которых продолжали использоваться в ижевских произвольных винтовках вплоть до начала 1970-х годов – *прим. составителя*).

В 1958 году мне поручили работу по проектированию самозарядной снайперской винтовки. Скажу откровенно, что я не верил в то, что мне удастся «выдать» образец, который по своим характеристикам превзойдёт «старушку» трёхлинейку 1891/30 гг.

Я хорошо знал бой винтовки Токарева СВТ, Симонова обр. 1936 г.: ни одна из них не удовлетворяла поставленным требованиям по кучности и надёжности. Дело осложнялось ещё и тем, что под наш винтовочный патрон с закраиной не было создано надёжного магазина и системы в целом. Но когда втянулись в работу, то оказалось, что мне «повезло» по сравнению с другими конструкторами. Дело в том, что я сам умел прилично стрелять (имел 1-й спортивный разряд), был чемпионом и призёром зональных соревнований (Урала и Поволжья), и, конечно, республиканского и городского уровня. Это обстоятельство помогало мне самому оценить бой оружия и понимать, как оно себя ведёт при выстреле. В »

Советские конструкторы-оружейники на встрече с преподавателями и слушателями курсов «Выстрел». Слева направо: М.Т. Калашников, Л.В. Степанов, Н.Ф. Макаров, В.И. Волков, Ю.М. Соколов, Е.Ф. Драгунов

СВД. В таком виде она была принята на вооружение в 1963 году

этом было моё крупное преимущество перед конкурентами; опыт работы с целевым оружием со счетов не сбросишь, он пригодился.

Когда мы дали первый образец на испытания (в ЦНИИТочмаш), то он по кучности произвёл, можно сказать, сенсацию. Бой был отличный, но образец ломался в среднем через каждые 500–800 выстрелов и плохо работал по надёжности в спецусловиях. Наши соперники – известные конструкторы С.Г. Симонов и ковровский конструктор А.С. Константинов, выглядели по сравнению с нами не в пример лучше. Особенно хорошо работала винтовка Константинова, и сделана она была весьма оригинально. В общем, Александру Семеновичу (Константинову) творческой выдумки было не занимать. Но и тот, и другой не имели опыта работы с оружием высокой кучности боя. А что касается автоматики, то она у них работала отлично (особенно у А.С. Константинова).

В конце концов, к 1962 году, в конкурсе остались А.С. Константинов и я. У С.Г. Симонова образец был забракован. В общем, не считая заводских испытаний, я выходил на внешние испытания шесть раз. Немного больше выходил Константинов.

И вот, как может некоторым показаться странным, у нас с Константиновым, несмотря на то, что мы были конкуренты, как-то установились приятельские отношения, перешедшие в дружбу, которая продолжается до сих пор (написано в 1989 году – *прим. составителя*).

Мы с ним сразу заключили соглашение: принародно образцы друг у друга не хаять, но с глазу на глаз – говори, что хочешь и критикуй решения соперника. Это мы с ним неизменно выдерживали. В общем, военные, имевшие отношения к испытаниям, глядя на нас удивлялись, а однажды Константинов сказал: «Мы с тобой, Фёдорыч, новую эру открыли…».

В конце августа – начале сентября 1962 года были проведены войсковые испытания винтовки, и после её доработки в 1963 году она была запущена в производство. 2 июля 1963 года постановлением Совета Министров винтовка была принята на вооружение, и ей было присвоено наименование «СВД».

Е.Ф. Драгунов в 1958 г. Таким он начал работу над СВД

И.А. Самойлов. В содружестве с ним было создано семейство спортивных винтовок

Ю.К. Александров. Фото середины 1970-х годов

В общем, за время работы конструктором с 1946 по 1980 гг. мною было выполнено 27 разработок. Из них половина – с «нуля». Имел я дело и с охотничьим оружием, занимался и автоматом под пистолетный патрон (имеется в виду пистолет-пулемет ПП-71, впоследствии – КЕДР – *прим. составителя*).

В работе над спортивным оружием, кроме И.А. Самойлова, принимали участие Иван Ефимович Семеновых (с 1966 по 1988 гг. – главный конструктор – прим. составителя), Р.А. Сулейманов, К.Ф. Узлова и А.П. Светличная.

В начале 1960 года, после окончания Ленинградского Военмеха, начал со мной работать Юрий Константинович Александров. Он оказался способным конструктором, и мы с ним прошли через все испытания (участие Ю.К. Александрова в создании СВД было отмечено орденом «Трудового Красного Знамени»; в дальнейшем он принимал участие в конкурсе на создание 5,45-мм комплекса, около трёх десятилетий был заместителем главного конструктора – *прим. составителя*). Нельзя не отметить техника-конструктора Анфису Павловну Светличную, которая была «асом» по оформлению технической документации. Когда на испытания предъявляли документацию (чертежи, схемы и т.п.), то у нас её в пример другим ставили.

И особенно хочется вспомнить добрым словом слесаря-механика высшей квалификации Виктора Гавриловича Леонтьева. Он собирал первые образцы и прошёл все испытания от первых неудач до финального триумфа. Нельзя не упомянуть и мастера-ложейника Петра Михайловича Пермякова.

У меня всегда были хорошие отношения с рабочими опытного цеха и производства, что помогало мне быстро и качественно решать возникавшие производственные вопросы.

Чемпион Европы и Мира Василий Мосин

ГБОУ ДОДСН СДЮСШОР №9 «Шаболовка» Москомспорта

101000, г. Москва, Милютинский пер. д. 18 тел/факс (495)236-03-66

почта школы: mos_school-9@mail.ru

Объявляет набор детей 11-15 лет

на отделение

Стендовой стрельбы

(стрельба по летящим мишеням – тарелочкам)

https://sites.google.com/site/stendovaystrelba/

Занятия проводятся по субботам и воскресеньям

на ССК ВОО «Кузьминки» по адресу: ул. Головачёва

http://www.sskvoo.ru/

Запись в учебные группы по телефонам
8-903-516-34-70
8-916-596-26-80

ПУЛЕВЫЕ ПАТРОНЫ

ДЛЯ ГЛАДКОСТВОЛОК

Игорь ЛАГУН, БЕЛАРУСЬ

В редакцию пришло письмо от охотника и изобретателя из Беларуси с просьбой напечатать данные сконструированного им пулевого патрона. Воздержавшись от собственных комментариев, мы предлагаем специалистам оценить изделие изобретателя. Отзывы о патроне все желающие могут присылать на адрес редакции. Мы же со своей стороны пересылаем чертежи на НПФ «Азот» и компетентное мнение инженеров из Красногорска также опубликуем.

В справочнике «Пули, пулевые патроны» В.Н. Трофимова и А.В. Трофимова (Москва, 2007 г.) дано описание около 150 видов пуль для гладкоствольного оружия. Если издать такой справочник в 2015 году, конструкций пуль добавится. Это закономерно, но бесперспективно, так как гладкие стволы определённого калибра имеют существенные различия по внутренним параметрам.

Основная масса пуль для стрельбы из гладких стволов конструируется из расчёта её стабилизации уже после вылета из ствола за счёт различных аэродинамических факторов. Это не всегда даёт удовлетворительные результаты. Стабильные результаты стрельбы пулей обеспечиваются сообщением ей большой угловой скорости вокруг

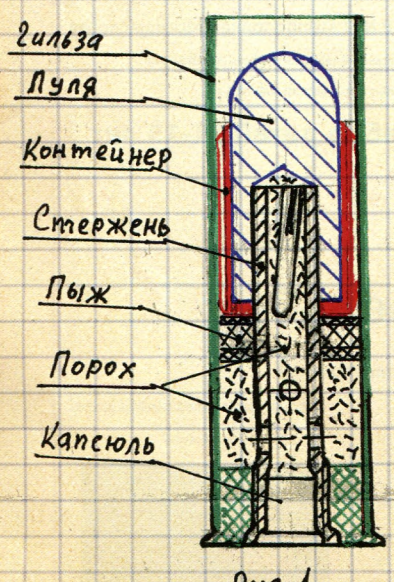


Рис.1

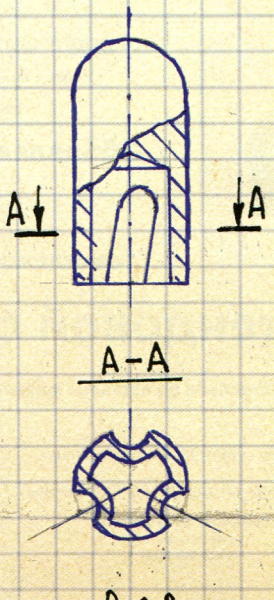


Рис.2

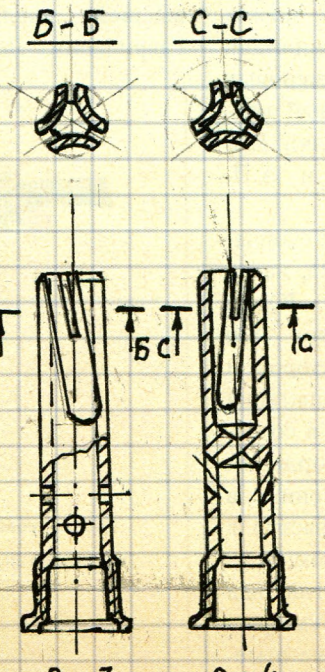


Рис.3

Рис.4

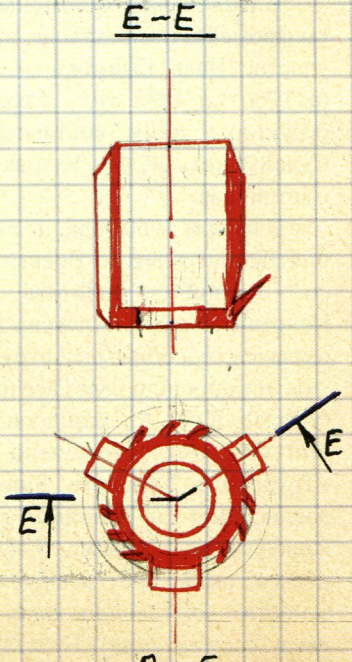


Рис.5

продольной оси до вылета из канала ствола. Учитывая этот фактор, мной был разработан и изготовлен пулевой патрон для гладкостволок с гироскопической стабилизацией подкалиберной пули.

Для подтверждения возможности практического использования данного патрона я обратился в один из оружейных журналов, и в 2012 году статья с комментариями журнала была опубликована. Основные выводы:

– патрон в представленном виде дорог для производства;

– пуля, имеющая расточку под нарезной стержень, будет иметь недостаточную массу.

Всё это так, потому что на эскизе в журнал был представлен опытный образец патрона, сработанный «на коленке».

Эти замечания легко устранимы при оптимизации конструкций всех составляющих данный патрон элементов. Устранить замечания и сделать новый образец в домашних условиях трудновато и практически не имеет смысла. Такая работа для серьёзной организации. По этой причине обращаюсь в журнал «МастерРужьё». Читают его многие; возможно, к этому патрону проявит интерес кто-то из серьёзных производителей охотничьих патронов и конструкторов.

Как возможный вариант исполнения предлагаю эскизы патрона и его составляющих.

Рис. 1. Пулевой патрон в сборе

Рис. 2. Пуля подкалиберная

Рис. 3. Стержень с нарезом трубчатый

Рис. 4. Стержень с нарезами точёный

Рис. 5. Контейнер для подкалиберной пули

На рис. 2 пуля стальная, так как хвостовая зона, рассверлённая под стержень, должна выдержать давление пороховых газов. Штуцерные нарезы выдавлены по стержню-копиру, достаточной глубины, обеспечивающие сход пули с нарезного стрежня без срыва. Головная часть пули, с заполненным свинцом или без, в зависимости от назначения. Пуля желательна с покрытием от коррозии и для облегчения схода со стержня.

Подкалиберная стальная пуля 12-го калибра диаметром 14,5 мм и длиной 32 мм имеет массу более 30 г, а свинцовая вставка добавит массу пули, этого вполне достаточно для пули 12-го калибра.

По калибрам 16 и 20 результат положительный, массы пуль подкалиберных достаточно. Во всех случаях закрутка гильзы «звёздочкой» возможна, но не обязательна, так как сопротивление движению пули в начальный период по нарезам способствует более полному интенсивному сгоранию порохового заряда без закрутки.

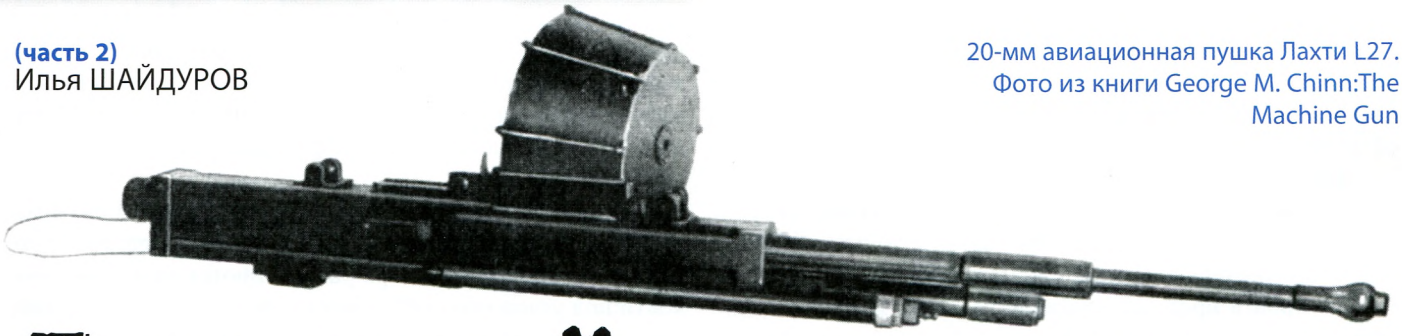
Стержни (рис. 3 и 4) представлены в двух вариантах: трубчатый (рис. 3) выполняется из трубки 9х2 по ГОСТ 8734-75, сталь 45; точёный (рис. 4) – здесь есть возможность отверстия для поджигания основной части порохового заряда расположить в верхней зоне порохового заряда, что улучшит баллистические показатели патрона. Штуцерная нарезка выполняется в верхней части стержня, там же сделаны прорези для образования расширения, которое должно удерживать пулю в патроне. Стержни имеют резьбу на поверхности в зоне посадки капсюля для ввинчивания в поддон гильзы, резьба при левом вращении пули правая, а не наоборот. Перфорация стрежней в зоне порохового заряда.

Контейнер (рис. 5) наиболее ответственная и сложная деталь патрона, изготавливается из полиэтилена высокого давления. Рёбра контейнера располагаются на его поверхности под углом около 45° с наклоном их в сторону, противоположную вращению пули. Они должны обладать достаточной жёсткостью, чтобы центрировать пулю в канале ствола и складываться на поверхность контейнера при прохождении дульных сужений. На нижней части боковой поверхности контейнера устроены конические лепестки для облегчения схода контейнера с пули. На внутренней боковой поверхности контейнера желательно выполнить продольные рифли-канавки для помещения в них смазки при минусовых температурах. Пыж в пулевом патроне состоит из двух прокладок и серединной части из пенополистирола или пенополиуретана. Такой пыж позволяет при различных навесках и марках порохового заряда, занимающих разные объёмы, доводить посадку пули на стержень до упора с требуемым уплотнением пороха.

Гильза рассчитывается на многократные перезарядки, при стрельбе из переломок можно закрутку патрона не производить.

(часть 2)

Илья ШАЙДУРОВ

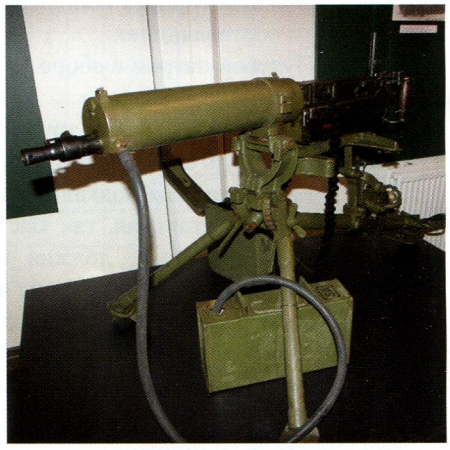


20-мм авиационная пушка Лахти L27. Фото из книги George M. Chinn:The Machine Gun

Трудный характер Аймо Лахти

«Северный пистолет»

После Первой мировой войны на вооружении финской армии стояли разные модели короткоствольного оружия: револьвер Нагана обр. 1895, доставшийся по наследству от Российской Империи, испанские пистолеты Ruby и немецкие Luger P08. Поэтому в 1929 году для замены данных устаревших образцов под руководством Аймо Лахти началось создание собственной модели самозарядного пистолета, специально предназначенного для эксплуатации в условиях суровой финской зимы. Лахти первоначально сконструировал два варианта пистолета, под патроны 7,65 х 21 мм и 9 х19 мм Parabellum, однако окончательно на вооружение была принята только версия калибра 9 мм. Несмотря на то, что пистолет Лахти внешне был очень сходен с пистолетом P08, его внутреннее устройство было совершенно иным и больше напоминало устройство пистолета Mauser C96 с запиранием вертикально-качающейся личинкой. Курок был упрятан внутрь, так что все механизмы оружия были хорошо закрыты от попадания грязи и снега. Необычным в пистолете Лахти было применение ускорителя затвора, призванного облегчить работу автоматики в затруднённых условиях. Обычно данный механизм используется лишь в пулемётах и автоматических пушках. Но благодаря этому пистолет Лахти обладал феноменальной надёжностью и выдержал испытания в самых жёстких климатических условиях. В 1935 году он был принят на вооружение под обозначением Pistooli L-35. Тем не менее производство пистолета шло невысокими тем-



Один из вариантов KK m/32-33 в музее. Фото: Mikelli

пами, и до 1951 года было выпущено всего 9000 экземпляров L-35. В финской армии он прослужил до начала 80-х годов, до принятия на вооружение пистолета FN HP DA.

Но зато «северный пистолет» Лахти приглянулся шведам, которые

Заслугой Аймо Лахти была модернизация пулемета «Максим». На снимке финской версии KK m/32-33 хорошо видна широкая горловина для охлаждения снегом и льдом, позже введенная и на советских «Максимах»

Одна из последних фотографий Аймо Лахти

приняли его на вооружение под наименованием Husqvarna m/40 и развернули лицензионное производство. Оно продолжалось с 1936 по 1952 год, в ходе которого было выпушено 82 480 пистолетов, в девять раз больше, чем произвели сами финны (!). Долголетие Husqvarna m/40 поразительно: он оставался на вооружении аж до 1993 года, пока его не заменили австрийским пистолетом Pistol 88 (Glock 17).

Слонобой

В 1935 году Генштаб финской армии исходил из предположения, что в случае войны Красная Армия будет массово использовать лёгкие танки. Поэтому в дополнение к 37-мм противотанковым пушками было решено создать пулемёт калибра 12,7-13 мм. Однако Аймо Лахти при поддержке генерал-майора Эрика Хейнрикса настоял на увеличении калибра до 20 мм. Многие военные считали, что предлагаемый Лахти боеприпас 20 х 138B мм (Long Solothurn) имеет малую начальную скорость и, как следствие, недостаточную бронепробиваемость. Поэтому финскому конструктору пришлось разработать два образца: пулемёт калибра 13,2 мм L-34 (позже появились варианты L-35/36, L-37, L-38 и L-39) и самозарядное ружьё калибра 20 мм. Проведённые в 1939 году испытания подтвердили правоту Лахти: его 20 мм ружьё на дистанции 100 м пробивало 30 мм броню и превосходило по этому показателю 13,2 мм пулемёт.

Два ружья и несколько пулемётов прошли испытания и в ходе зимней войны с СССР в 1939-1940 гг. Они успешно поражали советские танки Т-26, Т-28 и Т-38, в отличие от крупнокалиберных пулемётов, и поэтому на вооружение было принято ружьё Аймо Лахти, получившее обозначение 20 mm panssarintorjuntakivääri 39 (20 мм противотанковое ружьё обр. 1939 г.). Сам Лахти дал ему название L-39. Оружие Аймо Лахти использовало газоотводную автоматику и коробчатый магазин на 10 патронов, устанавливаемый сверху. Из-за большого веса и длины – соответственно 244 см и 49,5 кг, мощного боеприпаса и очень сильной отдачи L-39 получило неофициальное прозвище Norsupyssy – «Слоновье ружьё». На поле боя оно перевозилось на оленях или лошадях и обслуживалось расчётом из двух человек. И хотя «слонобой» Лахти позже оказался малоэффективным против новых советских танков Т-34 и КВ, L-39 успешно применялось для стрельбы по бойницам ДОТов, поражения легкобронированных целей и даже как зенитное оружие для борьбы с низколетящими штурмовиками Ил-2 (хотя сбить самолёт из L-39 удавалось очень редко). В конце войны даже появился специализированный автоматический вариант L-39/44, предназначенный для борьбы с воздушными целями. Противотанковое ружьё Лахти использовалось также и для контрснайперской борьбы, поскольку обладало дальностью стрельбы, значительно превышавшей эффективную дистанцию огня из снайперских винтовок Мосина и СВТ. Всего до конца войны завод VKT выпустил более 1900 ружей L-39. Интересно, что в послевоенные годы финские вооружённые силы продолжали использовать ружья Лахти, и только в 60-е годы их значительная часть была продана частным коллекционерам. »

ZT™
ZERO TOLERANCE KNIVES
ZT 0620CF
Emerson design
Сталь: M390
Рукоять: карбон/титан
Система открывания: WAVE
Длина лезвия: 92 мм
Сделано в США
Компания «Д-По»
(495) 514-1136, 415-4353
www.d-po.ru

Противотанковое ружье L-39. Благодаря высокой скорострельности (15-30 выстр./мин) финские солдаты использовали его для противовоздушной обороны, а значительная дальность стрельбы (до 6,5 км) делала его эффективным «антиматериальным» и контрснайперским оружием

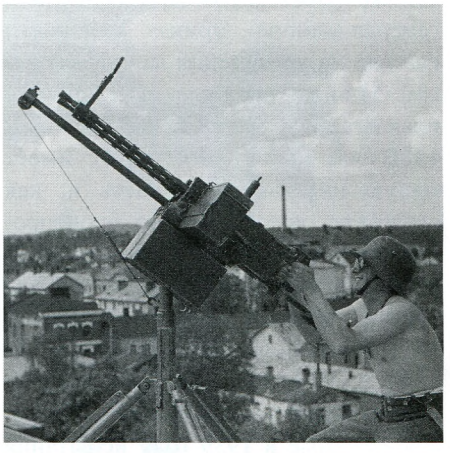
Тем не менее до 1986 года L-39 оставались на складском хранении, так как в случае военных действий предусматривалось использовать их для борьбы с вертолётами.

Другие модели

Выше были описаны только наиболее известные модели оружия, разработанные Аймо Лахти. Тем не менее существовало множество других серийных и экспериментальных моделей, достойных хотя бы краткого упоминания.

Первой разработкой Аймо Лахти как оружейника была модернизация винтовки Мосина, для которой он разработал новый прицел и внёс ряд других усовершенствований. Эту работу он выполнил в 1921 году, только приступив к должности полкового оружейного мастера. Аймо Лахти также был автором всех изменений в винтовке M/27 – финской версии винтовки Мосина.

Когда финны в 1934 году решили создать самозарядную винтовку для замены «финской мосинки» M/27, то опять-таки этот проект был поручен Аймо Лахти. Созданный им образец газоотводной винтовки L-36 под патрон 7,62 х 54R мм теоретически был хорош, однако слабым местом оружия оказался неотъёмный магазин ёмкостью всего 5 патронов, который не слишком практично заряжался обоймами снизу. По этой же причине не пошла в серию и её автоматическая версия L-39, сконструированная Лахти в 1939 году.



Финский зенитчик ведет огонь из спаренной установки 7,62 ItKk 31

В 1931-1932 гг. Лахти занимался модернизацией русского варианта пулемёта Максима обр. 1910 г., которая преследовала главной целью приспособить пулемёт и к борьбе с воздушными целями. Поэтому темп стрельбы был увеличен на 250 выстр./мин, были введены оптический прицел и треножный универсальный станок. Пулемёт 7,62 KK m/32-33 был выпущен серией из 1200

На испытаниях, 1939 год

экземпляров и состоял на вооружении до 1950 года. Интересная черта пулемёта Максима-Лахти: на кожухе была введена широкая горловина, позволяющая заполнять его не только охлаждающей водой, но и снегом и льдом. На советском «Максиме» подобная черта появилась только в 1940 году.

На вооружении финской армии с 1933 по 1986 год состоял и другой вариант пулемёта Максима, сконструированный в 1931 году Аймо Лахти. Это спаренная зенитная установка 7,62 ItKk 31, в которой водяное охлаждение было заменено воздушным (введены ствольные кожухи, сходые с кожухом пулемёта Lahti-Saloranta M/26) и сделан ряд других изменений. Всего вместе с модифицированным вариантом 7,62 ItKk 31-40 было выпущено 507 таких установок.

Наиболее эффективным средством финской ПВО в годы Второй мировой войны была спаренная автоматическая зенитная пушка 20 mm kaksoisilmatorjuntakanuuna vuodelta 1940 valmistaja VKT (20 ItK 40 VKT Vekotin), разработанная Аймо Лахти в 1940 году на базе противотанкового ружья L-39. Она обладала практической скорострельностью 250 выстр./мин на ствол и могла эффективно поражать цели на высоте до 2200 м. Завод VKT выпустил в 1943-1944 174 такие установки, которые после окончания войны оставались на вооружении до 70-х (в основном как учебные) и были окончательно списаны только в 1988 году.

В 1943 году Аймо Лахти пытался усовершенствовать 20 ItK 40 VKT, разработав пушку 20 ItK/L-43. В отличие от своей предшественницы, она не имела механических приводов наведения, а наводилась наводчиком вручную, что позволяло эффективнее бороться с низколетящими целями. Окончание войны не дало завершить разработку, и было изготовлено всего три прототипа.

Завод VKT выпустил также серию из 10 автоматических пушек Лахти калибра 20 х 113 мм L-34, предназначенных для вооружения катеров береговой охраны. Пушка весила 60 кг и питалась либо из 15- или 30-зарядных магазинов, либо из ленты. Максимальная дальность стрельбы составляла 8 км, досягаемость по высоте – 6,9 км. Небольшой объём выпуска L-34 объяснялся применением нестандартного для финской армии боеприпаса. Пушка стала прототипом зенитной пушки 20 ItK/39T фирмы Tampella.

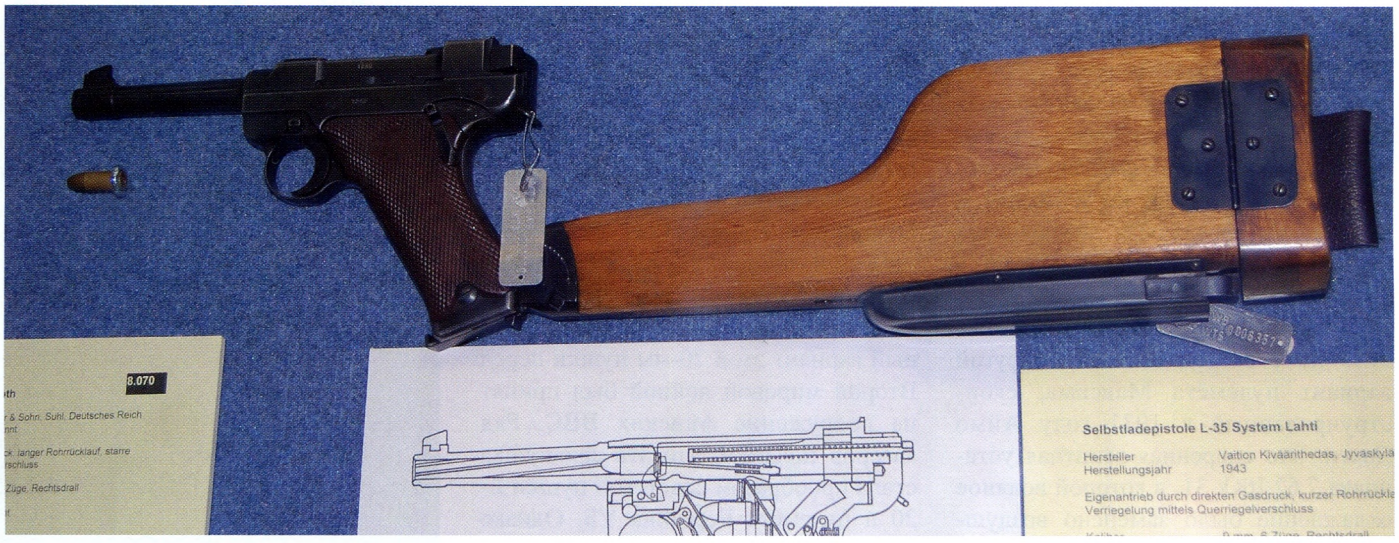
Несколько изменённый авиационный вариант этой 20-мм пушки перед Второй мировой войной был принят на вооружение финских ВВС. Ряд авторов полагает, что эта авиапушка стала прообразом советской пушки Б-20 и пулемёта Березина УБ. Однако это утверждение очень спорно, поскольку маловероятно, что выпущенные очень малой серией пушки Лахти могли попасть в распоряжение СССР.

На вооружении финской авиации стояли также авиационные пулемёты Лахти:

- пулемёт наблюдателя L-33 (в 1934-1936 гг. выпущено 80 штук);
- курсовой пулемёт L-34 (32 экземпляра);
- пулемёт наблюдателя L-33/36 Mikkihiiri («Микки Маус», в 1936-1939 гг. выпущено несколько десятков, он использовался также для установки в бронеавтомобили, а также на торпедные и патрульные катера);
- зенитный пулемёт L-33/39 (1943-1944 гг., 150 экземпляров, модификация L-33/36, на самолётах не монтировавшаяся, а использовавшаяся только для установки на небольшие суда).

Трудный характер

Такое количество и многообразие разработанных Аймо Лахти образцов, начиная от пистолетов и заканчивая малокалиберными автоматическими пушками – убедительное свидетельство выдающегося таланта и просто фантастического трудолюбия финского конструктора. Но проектирование оружия представляло собой только одну строну деятельности Лахти. В его обязанности также входила организация производства стрелкового оружия – в 1929 году его прико- »



Пистолет Лахти L-35 выпуска военных лет, приставной, с кобурой-прикладом из военно-технической коллекции бундесвера в Кобленце. Фото автора

мандировывают на государственный завод VKT для организации выпуска винтовок, а в конце 1932 года он занимает инженерную должность в отделе лёгких вооружений и боеприпасов Министерства обороны. Здесь на него были возложены ещё и функции инспектора, а также закупки оружия за рубежом. Часто приходилось ездить в командировки и в связи с экспортными поставками оружия Лахти.

Должность скромного чиновника Министерства обороны и передача всех авторских прав на свои разработки государственному предприятию привели к тому, что Лахти жил очень скромно и часто испытывал финансовые затруднения. Это совершенно не соответствовало тому вкладу, который внёс Аймо Лахти в укрепление вооружённых сил Финляндии. В 1932 году финского конструктора даже пыталась переманить к себе одна из американских оружейных компаний, предложив ему работу в США и «подъёмные» в размере 3 млн и 5% комиссионных за выпущенное в Америке оружие. Лахти ответил на это предложение отказом. В качестве своего рода «благодарности» за это решение финское руководство предоставило ряд льгот семье Лахти и дало ему возможность получать вознаграждение за выпущенное оружие его конструкции.

Работа Лахти была связана с частыми разъездами: Германия, Франция, Англия, Швейцария, Чехословакия, Дания, Латвия, Литва, Эстония. Поездки и переговоры были всегда нелёгкими и длились зачастую неделями. Аймо Лахти, оторванный от любимого дела, пытался скоротать время за рюмкой вина в гостиничных

Аймо и Ида Лахти

ресторанах и барах. Пристрастие к алкоголю усугубило и множество деловых встреч, которые, как правило, заканчивались банкетами с обильным угощением и выпивкой. Переговоры нередко велись у Лахти дома, и, пользуясь гостеприимством хозяина, офицеры и генералы предавались щедрым возлияниям. Но совместные попойки не были у Аймо Лахти главной причиной тяги к пьянству. Лахти тяжело давалась работа в коллективе. Обладавший вспыльчивым и неурав-

Финские солдаты со „слонобоем" на плече

новешенным характером, финский оружейник был очень обидчив и раним. Сильно ушемляло Аймо Лахти и его деревенское происхождение и отсутствие серьёзного образования, в силу чего талантливый конструктор всегда чувствовал себя неполноценным по сравнению с коллегами, имевшими благородное происхождение и совершенно иной образовательный уровень. К счастью, дружба с «зелёным змием» не сказывалась на профессиональной деятельности Аймо Лахти. Когда один из финских генералов пожаловался на этот порок Лахти фельдмаршалу Маннергейму, тот ответил: «Главное, что он работает, а если он пьёт, то это его личное дело». После этого Лахти в шутку заявлял, что получил индульгенцию на выпивку от самого Маннергейма.

Осенью 1944 года после заключения перемирия с СССР в Финляндии начала действовать контрольная комиссия союзников, и Лахти потерял работу, так как ему было запрещено заниматься военными разработками и закрыт доступ на завод. По сути дела, он находился два года под домашним арестом и не получал зарплаты. Только в начале 1947 года ему начали выплачивать пенсию генерал-майора. Тем не менее Аймо Лахти не желал сидеть со сложенными руками и основал собственную фирму по производству бытовой техники. В отлучении от деятельности оружейника была вина и самого Лахти. Жданов, выполнявший по сути дела обязанности военного комиссара Финляндии, потребовал от Аймо Лахти предоставить все свои разработки, но финский конструктор пошёл на хитрость и не стал раскрывать все свои карты. В частности, Жданову не был показан автомат AL-43, который Лахти считал своей инициативной разработкой. Но финский конструктор недооценил осведомлённость советских военных: им было хорошо известно о выпуске опытной серии AL-43, и Аймо Лахти обвинили в хищении 30 новейших автоматов. Только авторитет и заслуги Лахти уберегли оружейника от более серьёзного наказания. Конец войны совпал для Аймо Лахти с потерей единственного сына, которую он тяжело переживал и пытался найти утешение в выпивке. Трудно сказать, чем бы всё кончилось, если не поддержка родных и друзей, в первую очередь его супруги Иды. Сам Аймо Лахти говорил, что на протяжении 48 лет их брак был чередой штормов и штилей. Только спокойствие и самообладание Иды, её любовь, поддержка и понимание помогли их семейному кораблю выдержать столь долгое путешествие по океану жизни. Важно было и то, что у этого корабля была хорошая пристань. Ещё во время войны семья Лахти приобрела собственный дом с бассейном, сауной и красивым садом. Ида старалась сделать его максимально уютным и тщательно заботилась о нём. Здесь Аймо Лахти и провёл своё домашнее заточение. Впоследствии он заявлял, что дом и сад были его спасением.

Ида умерла 27 октября 1968 года, Аймо Лахти – 19 апреля 1970 года. Оба были похоронены в Ювяскюля, где жили все послевоенные годы. А в 1997 г. на родине Аймо Лахти ему был установлен памятник.

Многие перспективные разработки Аймо Лахти, как, например, единый пулемет L-41 Sampo, не пошли в серию. Фото: SA Kuva

SOG
KNIVES ★ TOOLS
Kiku folder KU-1011
Сталь: AUS-8
Рукоять: льняная микарта
Общая длина: 255 мм
Дизайнер Kiku Matsuda
Компания «Д-По»
(495) 514-1136, 415-4353
www.d-po.ru

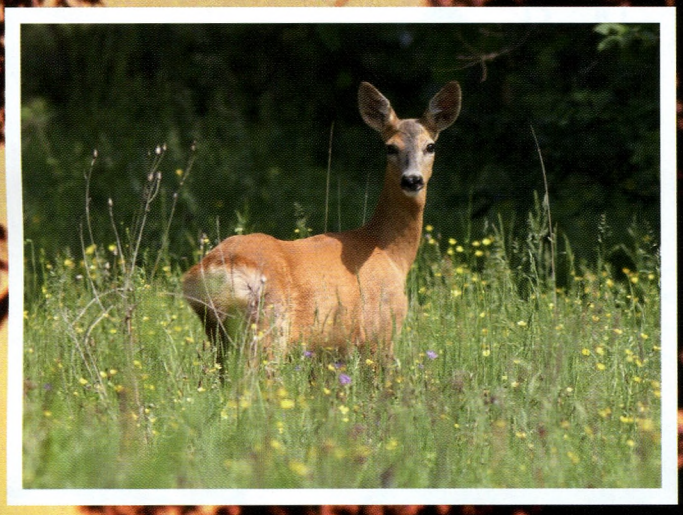
Рана

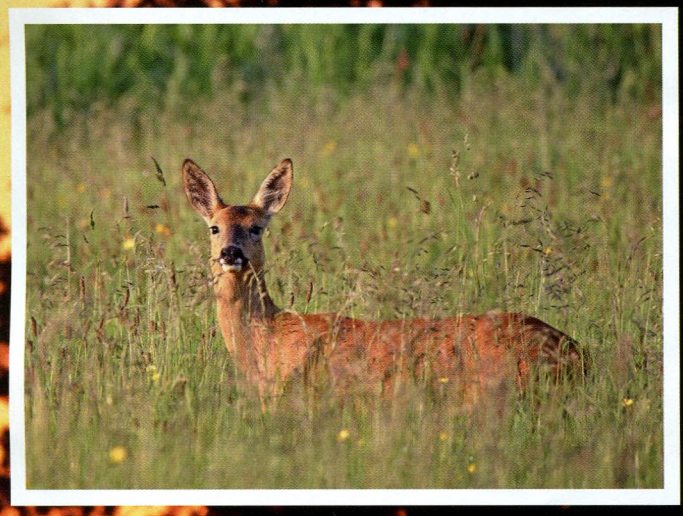
В июне этого года на стрелковом стенде у нас состоялась традиционная летняя стрельба по тарелочкам. Я живу далеко от стрельбища, и таскать с собой дробовик вместе с винтовкой мне не хотелось, а сезон охоты на косуль уже начался, и поэтому к своему дробовому ружью ZH я взял сменные нарезные стволы. Оптический прицел не установил, вооружившись только коллиматорным Aimpoint Micro.

Вечер 8 июня: я навёл порядок во дворе, поставил нарезные стволы и отправился в лес. Дул ветер, только что прошёл дождь. Это была просто идеальная погода для прогулок, которая мне очень нравится. В тот вечер я наткнулся на трёх косуль-самок, и каждый раз они были в паре шагов от меня, но ни в одну из них не выстрелил. Я медленно возвращался через поле к своей машине, как вдруг в низкой траве заметил ещё одну. В бинокль было видно, что это молоденький козлик с маленькими рожками на голове, а на левом боку какое-то пятнышко. Уже темнело, но, несмотря на это, моя мишень была хорошо видна. Козлик гулял в чистом поле среди ячменя. Животное паслось в низине, я видел только его голову, а ползти по-пластунски по грязному полю мне не хотелось. Надеясь, что косуля будет возвращаться в лес, я стал бродить вдоль его края, но животное для отступления выбрало другой путь – в обратную сторону. Оно уходило по низине, по краю поля. Наконец корпус косули-самца немного приподнялся из низины, показавшись наполовину. Поскольку от меня до него было всего каких-то 70 метров, я прицелился и выстрелил. Косуля подпрыгнула и упала как подкошенная. Я перезарядил ружьё, положил его на локоть (ремень забыл дома), достал из кармана курительную трубку и приготовился набить её табаком. Вдруг вижу, что мой трофей встал, потряс головой и со всех ног побежал в лес. Козлик бежал быстро и без труда. В спешке я бросил трубку, снял ружьё с локтя и «послал» в угон ещё одну пулю, но всё зря – я промазал. Классический промах при поспешной попытке дострела.

Утром следующего дня я снова шёл по полю. К моему удивлению, этот же козлик снова вышел. Слава богу, значит, я его не сильно задел. Однако возможности выстрелить ещё раз он мне так и не дал. Я перекинул ружьё через плечо и пошёл на стенд, стрелять по тарелочкам. Когда рассказал об этом случае хозяину угодий, он только пожали плечами, а я подумал, что если козёл постоянно приходит на это место, то я должен его подкараулить. На следующих выходных я пять раз ходил на охоту и всё старался поймать эту косулю в прицел, но напрасно. Я увидел её только один раз, но животное не дало мне ни одного шанса. В конце концов, я уехал вместе с семьёй в отпуск.

После возвращения, 20 июля, снова отправился в лес; на этот раз вооружился своей винтовкой ZKK с оптическим прицелом. Как мне сообщили, «моего» козлика так никто и не добыл, и я снова побрёл к «своему» полю. Погода стояла безветренная, ни один лист на дереве не шевелился, ячмень за время моего отсутствия сильно вырос и был уже по колено. Я бродил вокруг поля, но только мельком видел одного зайца. Особо в свой успех не верил, ведь косуля легко могла спрятаться в этом ячмене так, что её невозможно было увидеть. Но я выжидал, однако терпение моё кончалось. И стоило только направиться в другое место, как вдруг в центре поля я заметил какое-то движение. В бинокль виднелись кончики ушей, и сначала я решил, что это был тот самый заяц. Но потом прикинул, что если это заяц, то он явно должен стоять на ходулях. Кончики ушей то появлялись, то исчезали, и, наконец, я разглядел знакомые рожки моего приятеля. Это был он. Как я его ждал! Когда зверь, наконец, начал двигаться, я пошёл за ним. Но смысла в этом никакого не было, потому что туловище животного, как занавесом, закрывал ячмень. У края леса





недалеко от меня был холмик, низкий, правда, но хоть какое-то возвышение. Косуля находилась в 50-60 метрах от меня, я рискнул и забрался на холмик в надежде, что сверху будет лучший обзор. Затем увидел, как возле поля по тропинке идут какие-то люди, и косуля решила удалиться от них. Она двигалась прямо на мою засаду, не бежала, но и не была слишком медлительной. Она целенаправленно шла быстрым шагом, причём прямо на меня. Я следил за ней в прицел, но нажать на спуск пока не удавалось, поскольку в прицеле была видна только голова зверя, и выстрелом испортил бы трофей. Косуля подходила всё ближе и ближе, и моему взору то отрывался весь корпус, то я совсем терял животное из виду. Вскоре косуля приблизилась и встала не дальше десяти метров от меня. Тогда я прицелился и выстрелил. Зверь упал – я не промахнулся. Не сводя глаз с животного, я ждал, что будет дальше. Козлик не делал попытки встать, только приподнимал голову. Через какое-то время мне надоело ждать, и я выстрелом прекратил его мучения. Первая пуля ранила животное сзади, в бедро, рассекла живот и оказалась смертельной.

В общем, если подвести итог, это был один из моих самых неприятных трофеев, а если ещё принять во внимание, что для добычи косули я должен был воспользоваться аж двумя винтовками и тремя выстрелами, так тут совсем уже нечем гордиться. Но погоня была действительно впечатляющей.

Главное же, что меня интересовало в первую очередь, это последствия выстрела месячной давности. Первая рана была отчётливо видна, она не была маленькой и заживать должна была ещё достаточно долго. Однако по поведению животного было понятно, что оно не особо и страдало от своей раны. Козлику повезло: он мог достать языком до раны, что позволило ему зализывать и прочищать её. В противном случае в рану попала бы инфекция. Рана начала зарубцовываться, и, если бы я не застрелил эту косулю, она бы точно выздоровела. Молодому зверю было от силы год, вес не более 8 кг, то есть однозначно совсем слабый трофей. Рана от первого выстрела была не такая уж и незначительная, как я думал раньше. Между первым и вторым ранением прошло всего 42 дня. Незарубцевавшаяся часть сквозной раны покрылась прозрачной сухой плёнкой, на месте которой начала расти новая кожа. У нас такая рана называется «глухое попадание», и находилась она как раз в том месте, которое Сергей Лосев назвал «мёртвой зоной». Я охочусь уже много лет, но такого со мной никогда не случалось: впервые я увидел последствия ранения по прошествии довольно продолжительного времени. Для меня это было весьма поучительно.

Мартин ХЕЛЕБРАНТ

на поражение

КОМПАНИЯ Aimpoint:

Доминик ШЕРМАН

СОЛИДНЫЙ ВОЗРАСТ ДЛЯ ГЛОБАЛЬНОГО УСПЕХА

Прицел Aimpoint Mark III на карабине автора. Безотказная работа с 1984 года

В 1975 году, когда компания Aimpoint выпустила свой первый коллиматорный прицел, немногие делали ставку на успех продукта и важность, которую такие прицелы приобретут в среде охотников, спортивных стрелков и профессиональных военных. Электронный коллиматорный прицел производства компании Aimpoint изменил методы стрельбы по мобильным целям на коротких и средних расстояниях, что оказало значительное влияние на всех производителей оптики, а также установило новый стандарт как в охоте, так и в ведении боевых действий. Сегодня компания Aimpoint AB, отмечая своё сорокалетие, продолжает лидировать на рынке беспараллаксных коллиматорных прицелов.

Краткая историческая справка

Период с 1975 по 2000 г.г.: развитие продукта, рождение легенды

С середины пятидесятых до конца шестидесятых прошлого века производители уже начинают поставлять коллиматорные прицелы, такие как Nadar или Weaver Quick Point, тем не менее ни один из них не содержит электронных компонентов. Свет в таких изделиях поступает по оптическому волокну, размер маркера цели слишком велик (до 16-18 moa) и ограничивает их применение до небольших дистанций. Основное применение этих продуктов – винтовки.

В начале 1974 года один шведский стрелок и охотник приступил к поиску возможностей улучшить показатели и качество своей стрельбы по движущимся целям. Однажды утром, во время бритья, он увидел отражение маленького пузырька воздуха в стакане и зеркале перед ним, что натолкнуло его на открытие. Он взял лист бумаги и набросал концепт: электронный визир с красной точкой. Ввиду отсутствия финансовых средств и технической базы для запуска производства, он предлагает сотрудничество шведскому предпринимателю с широкими взглядами, готовому принять на себя риски – Гуннару Сандбергу (Gunnar Sandberg). В 1975 году была создана

компания Aimpoint AB. Идея продукта оформляется окончательно, и компания выпускает свой первый электронный коллиматорный прицел – Electronic. Не располагая производственными мощностями, Aimpoint привлекает в качестве подрядчика компанию Telub AB. И с 1975 по 1978 годы прицел Electronic выпускается тиражом 12000 штук, из которых 10000 представлены модернизированной моделью.

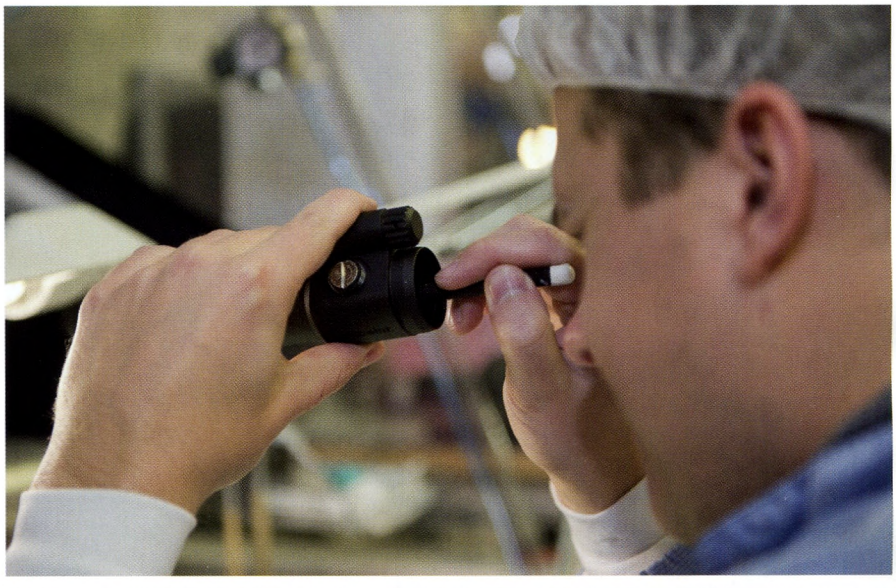
В 1978 году появляется новая модель – Electronic G2. Компания допускает ошибку и переносит производство в Японию. Будучи неспособной гарантировать стандарты качества, установленные шведской компанией, и столкнувшись с проблемами гарантийного обслуживания, компания Aimpoint AB, поняв свою ошибку, расторгает контракт с японскими подрядчиками.

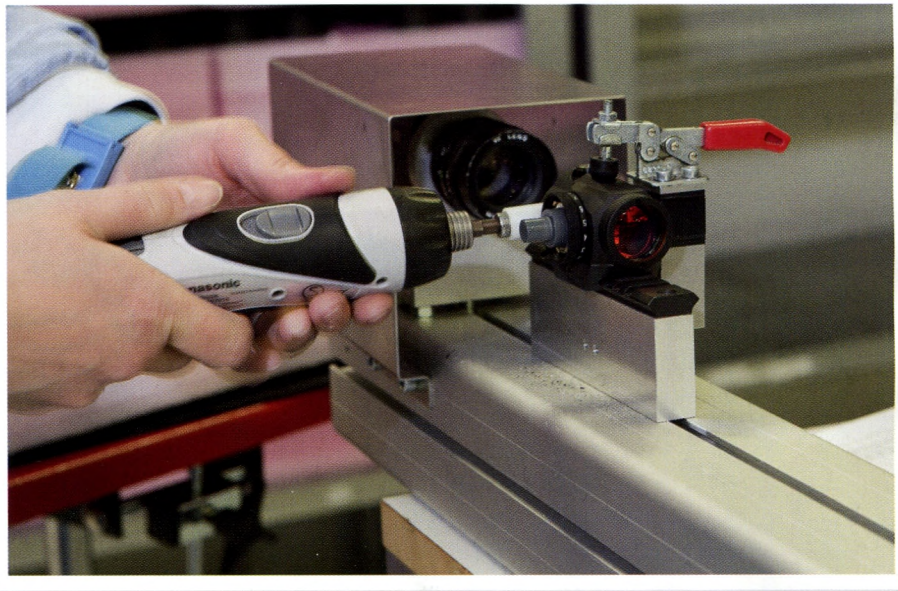
В 1979 году производство возвращается на территорию Швеции и больше уже никогда не покинет её территорию. Компания Electrolux Electronic занимается производством до 1991 года, когда компания Aimpoint AB организовала собственное производство в городе Мальмё. Прицел Electronic G2 получился более компактным и лёгким по сравнению с оригинальной версией, и он выпускался до 1983 года. Обе модели характеризуются наличием внешней системы регулирования с функцией блокировки.

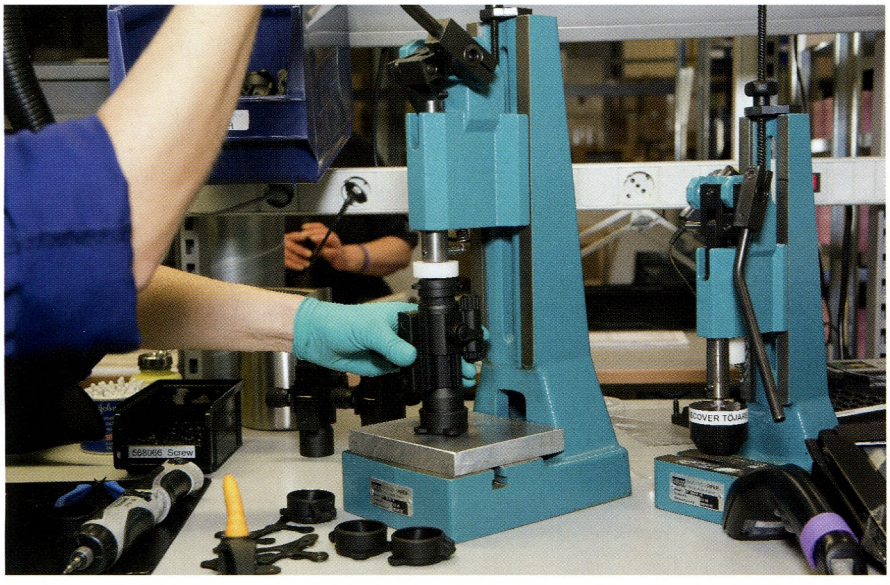
Aimpoint и её электронный коллиматорный прицел начинают завоевывать авторитет. В 1980 году компания выпускает магнификатор с трёхкратным увеличением, при помощи которого становится возможным использование прицела для стрельбы на более значительные расстояния.

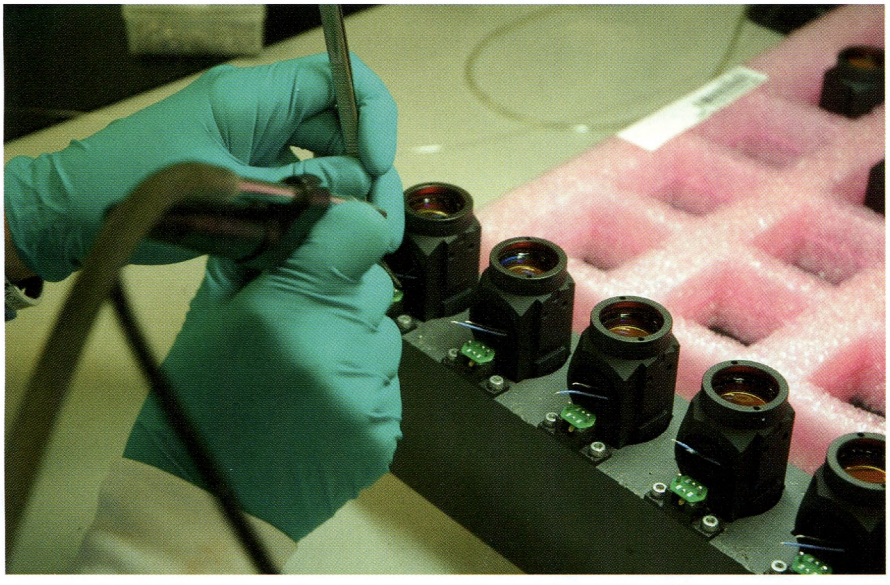
Затем на рынок выходит Mark III. Его внешний облик не сильно отличается от модели Electronic. Он оснащён улучшенной электронной начинкой, системой оптической юстировки и фотодиодами, которые адаптируют интенсивность свечения красной точки прицела относительно внешнего освещения. Система регулировки интегрирована в корпус прицела. Корректировка точки прицеливания производится, как и в оптическом при- »

Различные стадии сборки прицела Aimpoint. Кропотливая и точная ручная работа!









целе, при помощи двух барабанчиков. Прицел Mark III будет выпускаться в течение 2-х лет. Этот прицел характеризуется исключительной прочностью конструкции; для него предусмотрен магнификатор с трёхкратным увеличением. У меня есть один такой, всё ещё в превосходном рабочем состоянии; также я знаю одного охотника, который использует свой прицел Mark III на протяжении 32 лет. Эти прицелы были модифицированы из-за отсутствия исходных элементов питания. В остальном изделие не претерпело изменений.

Первоначально продукция Aimpoint предназначалась для гражданского рынка, но с 1980-х годов производитель начинает интересоваться военным сектором. Прицел ACS, выпущенный специально для этой цели, был принят на вооружение ВВС Швеции для использования в системах прицеливания пушечных и ракетных подвесных контейнеров самолётов-штурмовиков. Позволю себе напомнить, что, несмотря на нейтральный статус в период холодной войны, Швеция располагала четвёртыми по размеру ВВС в Западной Европе. В 1983 году этот прицел был модифицирован, получив наименование MPS, и предназначался для сухопутных средств огневой поддержки среднего и крупного калибра.

В 1985 году на рынок выпускается модель 2000. Это первый коллиматорный прицел, устанавливаемый на скобах. Такая концепция увеличивает сферу применения прицелов производства компании Aimpoint, т.к. теперь их может использовать любой стрелок почти с любым оружием. Для этой модели предусмотрены магнификаторы для оптического увеличения: один с фиксированным трёхкратным увеличением, а второй – с переменным от 1,5 до 4-х крат. У меня как раз модель с переменным увеличением. Несмотря на узкое поле зрения и уменьшенное количество пропускаемого света, идея была интересной. Эти магнификаторы предваряли появление трёхкратного «увеличителя», появившегося в 2005 году и сохранившегося в модельном ряду до сих пор. В 1987 году компания выпускает прицел Aimpoint 1000. Он основан на том же принципе, что и

модель Mark III, но получает просветлённую оптику, более лёгкий корпус и 9-позиционный переключатель, который заменяет диоды автоматической регулировки яркости свечения. Чтобы эффективно противостоять продукции азиатских производителей, а также уже появляющимся копиям собственных прицелов, компания вносит ряд модификаций в устройство Aimpoint 1000, позволяющее снизить цену при реализации. Охота с луком, которая распространяется на территории Северной Америки, приводит к тому, что компания Aimpoint разрабатывает прицел, специально адаптированный для современных луков, выполненных из композитных материалов. Прицел под названием Bow изготовлен исключительно из синтетических материалов; модель выпускалась с 1987 по 1991 год. Мы считаем, что этот прицел будет вполне востребован в сочетании с современными луками и в наше время, благодаря новым технологиям, применённым специалистами компании Aimpoint.

1989 год стал для Aimpoint началом важного этапа, так как именно тогда появилась модель 3000. Диаметр трубы прицела – 25,4 мм, малогабаритный батарейный отсек крепится к основному корпусу, система регулировки яркости с ручным управлением. Этот прицел предвосхитил всё то, что будет в последующих сериях. Именно в 1989 году он был выбран в качестве оптического прибора для соревнований по стрельбе в США и во Франции. Несомненно, как и в предыдущих моделях, в этой модели нет эффекта параллакса – то преимущество, которым не могут похвастаться конкуренты. Будучи настоящим бестселлером, прицел производится до 2003 года, несмотря на наличие более современных моделей Aimpoint с корпусом диаметра 30 мм. В настоящее время у пользователей существует большое количество исправно работающих прицелов серии 3000. Мы сами пользуемся двумя моделями и отметим полную удовлетворённость изделием на протяжении вот уже 20-ти лет. Именно эта модель послужила вдохновением для многих конкурентов.

В 1991 году Aimpoint выпускает свой первый прицел с диаметром трубы 30 мм: модель 5000. Существует также версия с двукратным увеличением – Aimpoint 5000 2X.

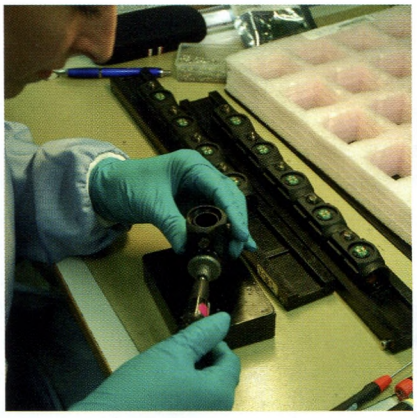
В 1991 году началась первая война в Персидском заливе. Военные, отвечающие за защиту главного союзника США и генерала Шварцкопфа, оснащают своё стрелковое оружие прицелами Aimpoint, как это уже сделали многие службы полиции и гражданские стрелки. Прицелы Aimpoint являются настоящим откровением для руководства оборонного ведомства США, которому необходимо повысить эффективность действий личного состава. В это же время Aimpoint выпускает первый электронный коллиматорный прицел, адаптированный для ручного огнестрельного оружия: модель CompM.

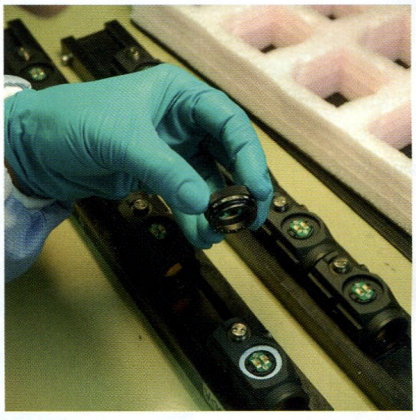
Этот прицел, компактный и очень прочный, мгновенно привлёк внимание вооружённых сил США. Усиленный корпус, линзы, адаптированные к использованию с оборудованием ночного видения, – всё это обусловило тот факт, что прицел Aimpoint CompM выдержал многолетнюю эксплуатацию в ходе наземных операций.

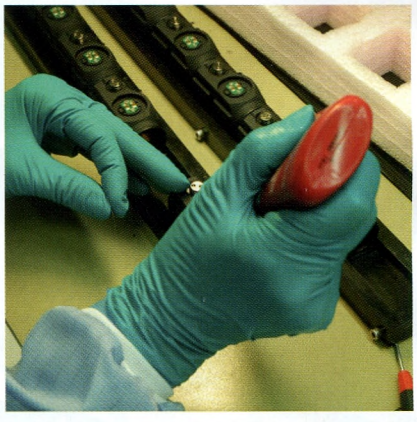
Чтобы контролировать производственный процесс и обеспечить соблюдение соглашений с военными организациями, компания запускает сборку прицелов на своём новом предприятии в городе Мальмё.

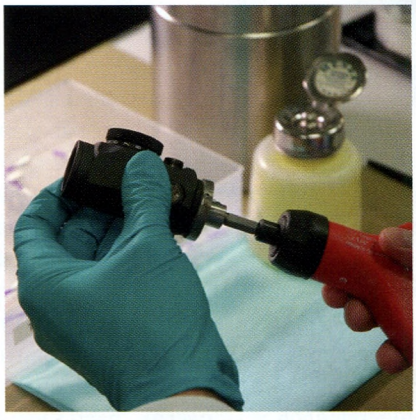
В 1997 году Aimpoint AB расторгает трёхлетний контракт на поставку 100000 прицелов для американской армии.

Данный контракт заинтересовал в поставках прицелов Aimpoint армии других стран. Чтобы соответствовать новым техническим условиям, Aimpoint AB разработала новый диод, модель XD, благодаря которому можно достичь того, что маркер точки прицеливания станет ярче в три раза при снижении энергопотребления в 5 раз. В 1999 году компания увеличивает гарантию на свои прицелы до 10-ти лет для гражданского применения и на 2 года для военного. Компания Aimpoint AB готовится перейти в XXI век, уже имея успешный бизнес, известное имя и продукцию, признанную во всём мире. »









Крупные военные контракты, успех на международном рынке. С 2000 года по настоящее время

В 2000 году разработана новая серия прицелов – Aimpoint 7000. Они получили новый диод и электронную плату, названную CET, благодаря которой время работы от батарей увеличилось в 20 раз, в то время как яркость не снизилась и осталась на уровне диода XD. Прицел Aimpoint 7000 быстро стал самым продаваемым прицелом компании для гражданского применения. Существует длинная версия прицела – 7000L и укороченная – 7000SC. В то же время серии продуктов CompC, M и ML были заменены на CompM2 и ML2. Прицел M2 получил наименование M68/CCQ в номенклатуре вооружённых сил США.

Прицел Aimpoint 5000 XD на винтовке Winchester 94 Big Bore в калибре 375 Winchester. Инструмент для охоты на вепрей

Как и раньше, компания Aimpoint AB разработала специальную модель для шведской армии – прицел Aimpoint CS. Он оснащён защитными каучуковыми крышками, встроенным креплением и малогабаритными вспомогательными средствами прицеливания. Всего было выпущено 55000 штук. Вооружённые силы Франции, Италии, Финляндии, Нидерландов и Норвегии, равно как и ВВС и ВМС США, а также большое количество полицейских подразделений приняли на вооружение новый прицел Aimpoint.

В 2002 году устаревший прицел MPS для средств огневой поддержки был заменён на MPS2.

В 2005 году была разработана новая электронная составляющая на основе технологии CET. Потребление энергии снижено, точность точки прицеливания увеличена; благодаря технологии ACET гарантирован срок службы 50000 часов с одним элементом питания типа DL1/3N. Это в среднем на 49000 часов больше, чем у продуктов конкурентов!

В прицелах серии 9000 и CompC3, использующих эту технологию, размер маркера цели составляет 2 или 4 moa; они пришли на смену прицелам Aimpoint 7000 и CompC.

Прицелы CompM3 и ML3 получили сменные чехлы из каучука, в то же время продолжают выпускаться модели CompM2 и ML2.

В 2007 году в своём салоне в Нюрнберге компания Aimpoint представила совершенно новый концепт миниатюрных прицелов. Серия Aimpoint Micro увидела свет. Это, несомненно, самые прочные и надёжные компактные прицелы во всём мире. Адаптированные для самых крупных калибров и самых значительных сил отдачи, они могут устанавливаться и использоваться со всеми образцами лёгкого оружия, как с пистолетами, так и с длинноствольным оружием. Выпускаются в трёх исполнениях: H-1 в чёрном цвете, R-1 в серебристом (производство прекращено в 2010 году) и T-1 – модель, специально предназначенная для тактических операций и использования с приборами ночного видения. В том же году появилась модель MPS3 – улучшенная версия серии прицелов MPS, предназначенная для средств огневой поддержки, крупнокалиберных пулемётов, автоматических пушек калибром от 20 до 30 мм и гранатометов калибром 40 мм, как для наземного, так и для морского и авиационного применения.

В 2007 году в американской армии по-прежнему использовался вариант прицела M4S серии CompM4, работоспособность которого гарантируется в течение 80000 часов всего с одним элементом питания типа AA. Тогда же Aimpoint AB заключила пятилетний контракт на поставку 565000 прицелов.

На выставке Shot Show в 2010 году Aimpoint AB представила новую гамму прицелов, специально предназначенных для рынка гражданского и охотничьего оружия: Hunter 30 и 34. Если не считать технологию ACET, прицелы Hunter 30 и 34 имеют совершенно иную концепцию нежели остальные прицелы Aimpoint, и разрабатывались они для получения максимального поля зрения: площадь линзы в Hunter H34 в 2,5 раза больше по сравнению с моделью 9000, благодаря чему поле зрения становится больше и увеличивается светосила.

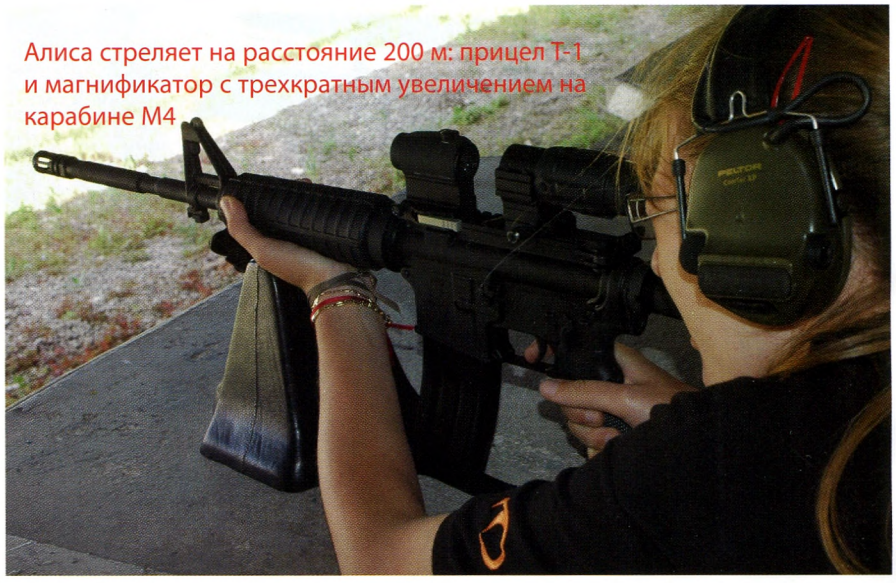
В июне 2014 года на выставке вооружений Euro Satory, проходившей

в Париже, Aimpoint продемонстрировала свой новый прицел. Он был назван Micro T2 и являлся результатом обратной связи с теми, кто использует его в военных целях, а также с полицейскими по всему миру. Его полностью изменённый корпус защищает верхний регулировочный барабанчик. Благодаря новым способам обработки поверхности, линзы способствуют лучшему светопропусканию, контрасту, чёткости и яркости. Точка прицеливания кажется более точной. Этот тип линз оптимизирован для использования с приборами ночного видения последнего поколения, а также с магнификатором с трёхкратным увеличением, который превращает Micro T-2 в компактный оптический прицел. По сравнению с моделью T-1 улучшения очевидны, и его эффективность заметно повысилась. На T-2 также установлены гибкие, прозрачные, откидные защитные колпачки, устойчивые к арктическому холоду и пустынной жаре. Крепление на планку Пикатинни и малый вес прицела Micro T-2, равный всего 139 г, позволяют самым требовательным стрелкам получить абсолютную эффективность и уменьшить габариты.

В 2014 году на вооружении американской армии насчитывалось более миллиона прицелов Aimpoint. А в 2012 число их пользователей среди гражданского населения, полицейских и военных превышало два миллиона во всём мире!

В 2015 году в честь празднования сорокалетия своего качества и успеха компания Aimpoint AB выпустит прицел Micro H-2 для стрелков-спортсменов и охотников.

Micro H-2 – это вариант военного прицела Micro T-2 без обработки оптических элементов для использования вместе с приборами ночного видения, который наверняка станет новым эталоном для электронных коллиматорных прицелов как для стрелков-любителей, так и охотников. Этот прицел будет представлен 6 марта 2015 года во время салона в Нюрнберге. Наш главный редактор Игорь Самохин уже опробовал его в Болгарии, и у него остались наилучшие впечатления от этого прицела. »



Алиса стреляет на расстояние 200 м: прицел T-1 и магнификатор с трехкратным увеличением на карабине M4

Прицел Aimpoint 9000 на нарезной винтовке SX3. Прицелы Aimpoint выдерживают отдачу и позволяют вести стрельбу на большее расстояние, чем кажется поначалу. Здесь кучность на расстоянии 100 м с использованием трех различных пуль!

Прицел Aimpoint PRO на карабине ACR в процессе регулировки

Испытание прицела H-2 в Болгарии. Здесь он установлен на Merkel Helix

Aimpoint AB: о компании

Aimpoint AB – это полностью частная компания, принадлежащая семье шведских предпринимателей. Она находится в городе Мальмё на самом юге Швеции. На этой площадке одновременно располагается штаб-квартира Aimpoint и сборочное производство. Ещё одно сборочное производство находится в городе Елливаре, расположенном за полярным кругом. Офисы в Мальмё отвечают за продажи в Европе, Африке, Западной Азии и Южной Америке. А офис в США обслуживает рынок Северной Америки.

На сегодняшний день в компании работает приблизительно 150 человек, главным образом в Швеции на сборочном производстве и в области научно-исследовательских разработок.

В чём секрет успеха Aimpoint AB и её продукции?

Несмотря на то, что изначально прицелы Aimpoint разрабатывались в гражданских целях, их использование в военной сфере и крупные контракты, заключённые с американцами, способствовали стремительному росту компании, чей штат увеличился в 10 раз в период между 1998 и 2015 годами. Ко всем этапам производства и реализации продукции Aimpoint применяются требования и стандарты качества, выполнение которых необходимо для заключения военных договоров.

У поставщиков оптических, механических или электронных элементов, входящих в состав прицелов Aimpoint, должны быть такая же сертификация, как и у компании в Мальмё. Все эти элементы, максимально высокого качества, производятся в Швеции, Дании или Западной Европе. Никаких китайских товаров со скидкой, произведённых эксплуатируемыми рабочими. Компания Aimpoint AB сертифицирована на соответ-

Прицел Aimpoint Micro T1

ствие требованиям стандарта ISO9001/2008 и имеет военные договоры с НАТО и США.

Прицелы собираются в Мальмё или Елливаре специально обученным персоналом, использующим адаптированный материал. Каждый прицел собирается вручную. Шведское качество работы признано повсеместно. Оно основывается на уважении сотрудников руководящими кадрами, использовании специальных инструментов, удобстве рабочих мест и условиях труда. Уважение к человеку находит своё отражение в выпускаемой продукции.

Проверка прицела осуществляется на всех этапах его производства, а заключительный контроль проводится после того, как он изготовлен. Каждому прицелу присваивается серийный номер, который вносится в базы данных производителя и дистрибьютеров. Это позволяет проследить путь каждого продукта для защиты от подделок и для гарантийного обслуживания. Последняя проверка, визуальная, проводится в момент упаковки.

Отсутствие эффекта параллакса, на которое делает основной акцент компания, контролируется с помощью специального прибора. И место, в котором он установлен, было единственным, где мне не разрешили фотографировать во время моего посещения площадки в Мальмё.

Напомню, что именно это отсутствие эффекта параллакса делает прицелы Aimpoint исключительно точными при стрельбе на охоте, во время соревнований или на поле боя. Стрелку не приходится терять время на то, чтобы центрировать прицельную метку. Стрельба происходит инстинктивно! Напомню также, что диод, используемый в оптических прицелах Aimpoint, не представляет опасности для человеческого глаза, в отличие от лазера.

Ещё один важный фактор успеха Aimpoint: по-прежнему непревзойдённая передовая электроника системы ACET, которую, впрочем, даже не с чем сравнить и которая оберегает душевный покой пользователя, позволяя существенно экономить.

Это совершенство комплектующих, материалов, сборки и передовой электронной технологии позволяет компании Aimpoint предоставлять 10-летнюю гарантию на прицелы, используемые в гражданской сфере. Даже самые именитые производители не могут дать такую гарантию на электронику, применяемую в стрелковом или охотничьем оружии.

Заключение

Начав по сути дела с нуля, если не считать идеи и новой концепции, компания Aimpoint AB придумала и разработала электронный коллиматорный прицел, или зеркальный коллиматорный прицел, и этот примечательный инструмент стал ключевым элементом, как на поле охоты, так и на стендах для стрельбы или в зоне наиболее жестоких боевых действий по всей планете. Компания в Мальмё, которая никогда не снижала качество своей продукции, стремясь получить максимальную прибыль, и не эксплуатировала низкооплачиваемый труд детей из Азии, сохранив рабочие места в своей стране, доказала, что можно быть лучшими, не теряя при этом достоинства. Многим производителям не помешало бы последовать этому примеру!

В год сорокалетия своей «истории успеха», которую некоторые называют «успехом по-американски», компания Aimpoint находится намного впереди своих конкурентов на рынке коллиматорных прицелов для использования в гражданской и военной сферах. Позиция, которая, вероятнее всего, в скором времени ещё больше усилится благодаря новым прицелам T-2 и H-2.

MOMENTUM®
BY ST. MORITZ WATCH CORP.
Steelix
* Рекомендованная розничная цена 5700 рублей
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
СПОРТИВНЫЕ
ЧАСЫ
www.momentumwatch.ru
ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР
ООО «ТАЙМЛАЙТ» +7 (495) 788-83-17
реклама

За последние 25-30 лет российский рынок наводнили десятки брендов различной охотничьей одежды и экипировки. Поначалу отвыкший от нормальной одежды современный охотник при наличии определённой суммы денег «сносил» в магазинах практически всё, что предлагал продавец. Считалось определённым шиком иметь охотничью одежду той или иной фирмы. Но время шло, и люди стали разбираться, что хорошо, а что, мягко говоря, не очень. Мне в этом плане повезло гораздо больше. Я сразу попал на ту экипировку, которая была удобна именно мне как охотнику с более чем сорокалетним стажем. И пусть читатель не судит меня строго за моё порой скептическое отношение к мировым брендам охотничьей одежды. По собственному опыту могу сказать, что цена не всегда определяет качество и функциональность одежды. Охотник должен сам определить, что ему важнее: качество и удобство или цена и громкое, модное имя производителя.

Игорь САМОХИН

ЛУЧШЕ HÄRKILA МОЖЕТ БЫТЬ ТОЛЬКО «ХАРКИЛА»!

А началось моё знакомство с одеждой Harkila лет двенадцать тому назад. Хочу сразу оговориться, что тогда мне это имя не говорило вообще ничего. А происходило всё в Литве на большой охоте на копытных животных, которую для журналистов со всего мира организовала, наряду с фирмами Merkel, Peltor, Aimpoint, Norma, и фирма Harkila. На этой охоте Harkila решила протестировать новую линейку осенней охотничьей одежды, экипировав всех с ног до головы, начиная с термобелья и носок, заканчивая свитерами и ветрозащитной одеждой. Все были одеты как дети из богатого детдома или партизаны-переростки. Все одинаковые! И я, учитывая свой непростой характер, как-то очень не полюбил эту одежду. Да и как понять за три дня охоты, нравится тебе эта одежда или нет, когда ты привык к индивидуальности? В общем, любви с первого взгляда не получилось!

Но с той поры прошло 12 лет, через мои руки и ноги за это время прошло немало различной экипировки для активного отдыха, коим некоторые считают и любимую нами охоту. Хотя я убеждён, что охота – это часть жизни, которая, кстати, в жизненный стаж человека не входит. Так вот на сегодняшний день в моём арсенале охотника шесть комплектов только верхней одежды. А сколько ещё нижней, одному Богу известно. И всё от фирмы Harkila, в том числе и та первая моя одежда с литовской охоты! Просто я к этому пришёл сам. И могу честно сказать, что это не дань моде и не проплаченное мнение опытного охотника, а реальная оценка огромного труда людей, создающих в первую очередь функциональную и удобную охотничью одежду для нас с вами.

Корни бренда «Харкила» уходят в начало 16-го века, и история компании начинается с охоты. 300 лет назад финский иммигрант решил обосноваться в шведском местечке Вестра-Гёталанд, расположенном в 20 километрах от города Гётеборг.

Он построил ферму в характерном шведском стиле и начал разводить лосей. Лоси паслись неподалёку от фермы на поле, которое имело подходящее название «Лосиный источник» – на древнескандинавском языке «Харкила».

Бизнес процветал, и ферма из поколения в поколение переходила к старшему из сыновей. Семья постоянно расширяла своё предприятие, преодолевая годы голода, войн и чумы. Охота являлась неотъемлемой частью жизни сель-

ской Швеции, и члены семьи были известными охотниками на лосей и медведей. Продажа мяса и мехов, а также сама охота – всё это являлось важной частью жизни фермеров. В 1952 году предприятие расширилось, и семья занялась разведением и дрессировкой охотничьих собак.

Питомник «Харкила» процветал и превратился в один из крупнейших в Скандинавии, и в течение последующих 40 лет он добился удивительных успехов: в нём было выведено и выдрессировано более 300 удостоенных наград охотничьих собак разных пород – от гончих для охоты на лося до лабрадоров, сеттеров и даже такс.

Благодаря подготовке и дрессировке различных собак семья приобрела огромный опыт в охоте на разных типах местности и в разную погоду. Охотникам приходилось тщательно выбирать одежду для охоты, и вскоре они почувствовали острую необходимость в одежде для охоты надлежащего качества.

По причине суровых погодных условий и холодного климата выбранная правильным образом одежда являлась не только необходимой для удачной охоты вещью, но и вопросом жизни и смерти.

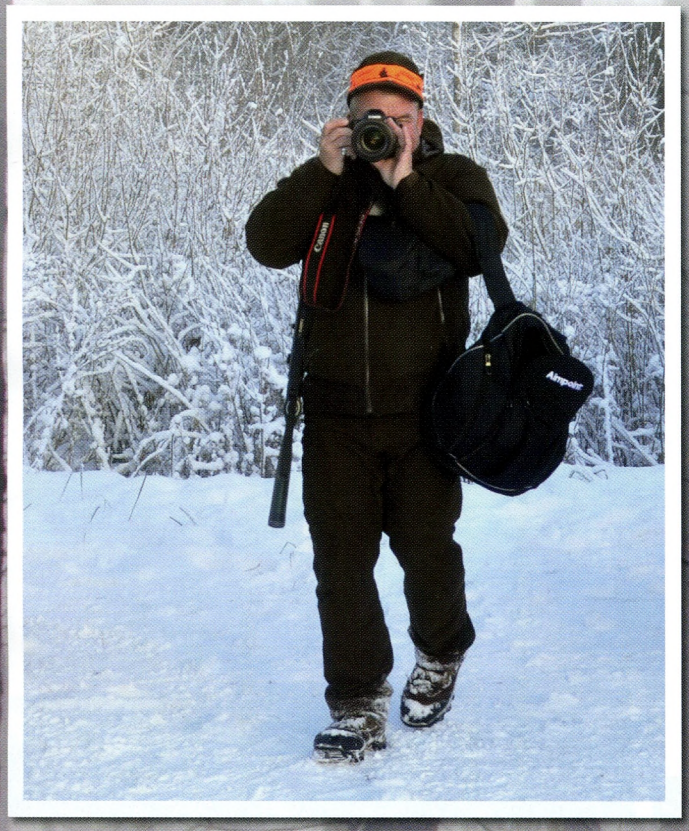
Образ охотника, в неизменных армейских галифе, кирзовых сапогах да в солдатской телогрейке времён хрущёвской оттепели и развитого социализма, остался в прошлом веке теперь уже навсегда. О том весёлом во всех отношениях времени напоминают только старые чёрно-белые фотографии да рассказы бывалых охотников, которых, к нашему сожалению, становится всё меньше и меньше…

Семья заинтересовалась вопросом одежды и экспериментировала со способами сохранения тепла и сухости. После изучения основных принципов изготовления функциональной одежды было начато создание эскизов, конструирование собственной охотничьей экипировки и её производство на местном уровне по своим индивидуальным стандартам.

В 1985 году семья решила разработать новую линию одежды для охоты, основываясь на своём разностороннем опыте: различная одежда для различных видов охоты, сохранение тепла и сухости, использование правильной экипировки, предотвращение усталости. Это простые, но вместе с тем очень сложные основополагающие принципы разработки одежды, обуви и экипировки «Харкила».

«Харкила» начала деятельность по рассылке рекламы по почте, распространяя свой каталог по всей Швеции. Но фактически первостепенным интересом была и по-прежнему остаётся разработка инновационной продукции. Вскоре становится известным новый материал, разработанный в США. Мембрана Gore-Tex, созданная У.Л. Гором (W.L.Gore), была первым водонепроницаемым материалом, который одновременно с этим был способен пропускать воздух. Это озна- »

чало, что вы можете остаться сухим не только после того, как попадёте под дождь или окажетесь в воде, но и после того, как вспотеете. А пот является фактически самой распространённой причиной того, что вы промокаете, чувствуете себя некомфортно и в конечном итоге простужаетесь. Компания «Харкила» связалась с «ГОР» и в качестве первого шведского производителя одежды для охоты смогла представить мембрану Gore-Tex в 1990 году. Это была первая инновация в длинном ряду инноваций, представленных «Харкила», и партнерство с «ГОР» являлось ключевым фактором в разработке продукции «Харкила».



К началу 1990-х годов «Харкила» стала уважаемым брендом в Швеции, но по-прежнему практически неизвестным в остальной части мира. Компания нуждалась в партнёре-единомышленнике, который бы разделял её опыт и философию производства одежды для охоты и имел опыт продвижения местного бренда на международных рынках. Такой партнёр был найден практически по соседству.

В Дании, отделённой проливом Эресунн, датская компания «Силэнд Интернэшнл» (Seeland International), занимающаяся производством охотничьей экипировки и с успехом развивавшаяся на мировом рынке, оказалась под большим впечатлением от одежды «Харкила». В 1993 году «Харкила» объединила свои силы с «Силэнд Интернэшнл», получив возможность осваивать обширный опыт работы «Силэнд» на международных рынках. В результате успешного партнёрства продукция «Харкила» была полностью включена в 2002 году в состав ассортиментного портфеля «Силэнд Интернэшнл».

Выход на мировой уровень

Новая организационная структура помогла шведской компании выйти на новые рынки, а также позволила команде «Харкила» ещё больше сосредоточиться на разработке новой продукции.

Сегодня продукция «Харкила» продаётся по всему миру и представлена более чем в 2300 магазинах. Каталог «Харкила» печатается тиражом более 100 000 экземпляров, на многих рынках «Харкила» является лидирующим производителем одежды, обуви и охотничьей экипировки.

«Харкила» является брендом одежды, обуви и охотничьей экипировки высшего класса, производимых компанией «Силэнд Интернэшнл А/С». «Силэнд Интернэшнл А/С» – скандинавский продавец на рынке товаров для охоты и лидирующий поставщик на европейском рынке. Головной офис компании, включающий отдел исследований и разработок, маркетинговый отдел и склад с товарами для международной торговли, находится в Греве к югу от Копенгагена; в штате 125 сотрудников по всему миру. Компания создала дочерние предприятия в Германии в 2012 году и в России в 2014 году.

HÄRKILA

Семейные корни, лежащие в основе «Харкила», по-прежнему являются основной движущей силой в развитии бренда, члены семьи входят в состав группы сбыта в Швеции. Логотип «Харкила» отражает данную особенность, изображая собаку, преследующую лося в лесах Швеции. Изображение создано в виде примитивного карандашного рисунка, воссоздающего традицию романтических охотничьих картин, которые завоевали популярность в эпоху романтизма в XIX веке.

Другим ключевым фактором в разработках «Харкила» является очень тесный диалог между сотрудниками и опытными охотниками. Диалог и взаимодействие с охотниками обеспечивает вдохновение для создания каждой новой детали, дизайна и функциональной возможности в увеличивающейся коллекции одежды, обуви и экипировки «Харкила».

Весь процесс с момента возникновения идеи продукции «Харкила» до её поступления в магазин длится два года. Продукция проходит несколько фаз, прежде чем начнётся её использование: идея, дизайн, выбор материалов, разработка функциональных возможностей, создание прототипов, испытания в лаборатории, на местности и т.д.

Дизайн коллекции «Харкила» представляет собой тонкую, искусную работу. Это путешествие, которое начинается и заканчивается природой, в нём участвуют специалисты различных областей. Коллекция «Харкила» основана на информации из четырёх основных источников:

Активные охотники по всему миру присылают свои отзывы о продукции «Харкила», рассказывают о её новых деталях и функциональных возможностях.

Группа опытных профессиональных охотников вносит свой вклад, делясь идеями о новой продукции и проводя её систематическое тестирование в условиях реальной охоты. Испытательная группа соблюдает все основные охотничьи традиции, что позволяет ей помогать в разработке и тестировании продукции для каждого вида охоты.

Группа инновационных исследований и разработок создаёт прототипы в диалоге с испытательной группой, сообществом охотников и технологических партнёров, постоянно совершенствуя свои знания, исследуя инновационные технологии в материалах и тенденциях.

Инновации от экспертов по технологическим вопросам и технологических партнёров, таких как «ГОР», «Прималофт» (Primaloft), «Полартек» (Polartec) и «Вибрам» (Vibram), являются ключевым фактором в продукции «Харкила».

Последней разработкой бренда «Харкила» стало создание трёх коллекций узкоспециализированной одежды, обуви и охотничьей экипировки.

Коллекции «Харкила»

«Активная»

Это легковесная экипировка для активной охоты. Одежда, обувь и экипировка линии «Активная» предназначены для охоты, требующей перемещения на большие расстояния и разноуровневой деятельности. Сочетая инновационные материалы с функциональным дизайном, линия «Активная» предлагает такие характеристики, как лёгкий вес, высокая воздухопроницаемость и уникальные технические особенности для достижения наилучшего охотничьего результата и получения незабываемых впечатлений.

«Износостойкая»

Это износостойкая функциональная одежда, обувь и экипировка, предназначенные для охоты в суровых условиях. Созданная специально для сурового климата, линия «Износостойкая» является очень надёжной и обеспечивает практические средства, необходимые для того, чтобы полностью сосредоточиться на охоте.

«Классическая»

Предназначена для охотников и для использования после охоты. Стильная одежда, обувь и экипировка тесно

связаны с традициями классической охоты. Сочетая высококачественные материалы с элегантным дизайном, линия «Классическая» предлагает элегантный внешний вид для охоты и отдыха – без ущерба для функциональности материалов и деталей.

Вместо заключения

Но вернёмся к истории одежды «Харкила» от первого лица, вернее сказать, от лица автора. В рекламных целях, чтобы продвинуть ту или иную модель одежды, а тем более обуви на рынок, производители пускаются на любую хитрость. В качестве примера возьмём дорогой туристический ботинок в аквариуме на витрине престижного магазина. Тут всё понятно: и пузырьки воздуха, бурлящие в воде за двойным стеклом, и призывные слоганы, призывающие покупать только эти, ничем не «убиваемые» ботинки, ну и дальше по тексту… Но нынешнего покупателя обмануть сложно, хотя и можно. Я вас обманывать не собираюсь. Как и не собираюсь менять компанию, которая выпускает одежду именно для меня.

Года три назад, где-то в начале декабря, в Литве, под Палангой, мы охотились на кабанов. Народу было человек двадцать. Мороз незначительный, не больше 10-12 градусов, но, учитывая близость моря, было довольно сыро. В довершение, на территории в десять тысяч гектар много болот, запруженных бобрами канав и проток. Как вы понимаете, всё это было незамёрзшим или скрытым под снегом. Зверя было очень много, охота шла богатая и удачная. В пылу охоты я уговорил организатора, поскольку людей

реально не хватало, добрать подранка секача самому. Он согласился. След завёл меня в непролазную заболоченную чащу, а тут ещё путь преградила глубокая канава, за которой я уже различал моего кабана. Обходить канаву, в поисках более удобного брода, было лень, да и время поджимало. Заметив лежащий в воде большой валун, я решил перепрыгнуть, сделав первый прыжок на него, а потом уже на другой берег. Но камень, обросший зелёными водорослями, как назло, оказался очень скользким, и я вместе с карабином и рюкзаком, сделав «двойной тулуп», оказался по самую

HÄRKILA

шею в воде, а точнее в грязи, которой была заполнена эта канава. Выскочив на берег, я, было, бросился за кабаном, который тем временем скрылся в зарослях, но вовремя остановился. Первым делом надо было привести в порядок оружие. Мой 303-й «Зауэр» представлял собой кусок неизвестного человечеству изделия, сплошь покрытого бурой грязью, которая начала потихоньку подмерзать. К слову сказать, такой же грязью был покрыт и весь я, кроме одной руки и головы. Как ни странно, под одеждой было тепло и сухо, даже на стыке туго затянутых у лодыжки брюк и ботинок, вода тоже не успела просочиться. «Харкила» да и только, тут и добавить нечего. Найдя место в канаве поглубже и почище, я прополоскал и отмыл от грязи свой «Зауэр» прямо с оптикой в проточной воде, предварительно вынув все патроны и магазин. Протерев Aimpoint и продув ствол и затвор карабина, я двинулся обратно к месту сбора, поскольку принимать ванну в одежде особого желания не испытывал. Грязь на мне основательно подмёрзла, а местами даже потрескалась. Так, похрустывая и отряхиваясь от замёрзшей грязи, я добрался до поджидавшего меня автобуса. Но не подумайте, что на этом всё закончилось. Автобус был довольно большой, заказной, для туристов, а тут этакая помесь лешего с водяным, да ещё весь по уши в грязи, лезет в салон. Естественно, водитель закрыл дверь перед самым моим носом. Все покатываются со смеха. Что ж, пришлось раздеться. Не совсем, конечно, благо под верхней одеждой было вполне приличное нижнее термобельё «Харкила» да ещё и свитер. Получилось очень стильно: высокие охотничьи ботинки, кальсоны, а сверху шикарный свитер от «Харкила». Так и доехал до базы.

Вторая история была уже осенью 2014 года в Швеции, где я опробовал новый костюм для леса Cliff Mossy Oak. Было довольно тепло, поэтому комары злобствовали вовсю. Народ спасался всевозможными репеллентами от летающих злодеев, а я, накинув капюшон и опустив на лицо противомоскитную сетку, преспокойно поджидал свою добычу даже рядом с болотами. Чуть раньше, в России на рыбалке, эта одежда реально меня спасала не только от комаров, но и от жары – настолько этот костюм хорошо проветривается. В довершение, могу сказать, что в комплекте с очень лёгкими и удобными ботинками от «Харкила» Vulpes 9 я чувствовал себя столь комфортно, что о большем нельзя и мечтать. Правда, моя попытка проверить этот костюм в Африке в августе месяце закончилась полным провалом – хотя одежда и прекрасно спасает от москитов вечером, днём я едва не сварился, выдержав на полуденной жаре не более двух часов. Видимо, для жарких стран «Харкила» пока не придумала надёжной и комфортной экипировки. Но думаю, что у этой компании всё ещё впереди.

100/100 САМОУЧИТЕЛЬ ПО СТЕНДОВОЙ СТРЕЛЬБЕ

Александр РАЗУМОВ,
Евгений БЕКАСОВ
ИЛЛЮСТРАЦИИ АВТОРОВ

ЧАСТЬ 8 (Окончание. Начало см. «МР» №209)

ДУПЛЕТНАЯ СТРЕЛЬБА

Дуплеты в спортинге бывают охотничьи (последовательные), когда вторая мишень пускается после произведённого выстрела по первой, и спортивные (синхронные), когда обе мишени пускаются одновременно с командой стрелка.

Желательно поражать первую мишень в синхронном дуплете в самом начале второй фазы, чтобы осталось достаточно времени на обработку второй мишени. В случае последовательного дуплета следует, по возможности, выбрать для разбивания первой тарелки участок её траектории, где она наиболее близка к планируемой области выстрела по второй мишени, для сокращения перемещения и времени перевода ствола.

Первую мишень следует стрелять, как будто вы стреляете одиночную мишень запланированным способом (одним патроном, на заданном участке траектории). После этого перемещаете внимание на вторую мишень. Нужно увидеть, где она находится, и стрелять её соответствующим способом на второй или третьей фазе, для «лупера» и «бату» – на вершине или уже в падении. Если траектория второй мишени протяжённая по расстоянию (дальняя боковая мишень) или времени («свеча»), нужно стрелять первую мишень в середине второй фазы, где вероятность её поражения максимальная.

В другом случае – в самом начале второй или даже на границе первой и второй фазы.

Не обязательно стрелять вторую мишень в дуплете с уже вложенным ружьём. Иногда, особенно в последовательном дуплете, лучше задержать выстрел, чтобы правильно увидеть вторую мишень и уверенно обработать её как одиночную, пусть даже в конце второй или на третьей фазе траектории.

РАБОТА НАД МИШЕНЬЮ

Если выстрел по определённой мишени получается (мишень бьётся), произведите по ней 2-3 выстрела с одного номера. Сделайте минутную паузу и повторите то же самое со следующего номера1. Отметьте для себя изменение фона, смещение второй фазы траектории и области эффективного поражения, изменение дистанции стрельбы, угла к траектории, упреждения и точки постановки ствола: чем дальше траектория от номера, тем больше упреждение и более плавное движение. Чем ближе к машинке, тем дальше от вылета ставится ствол. Попробуйте поразить мишень в самом начале второй фазы и потом попросите лёгкий синхронный дуплет с какой-нибудь второй мишенью, чтобы закрепить и понять эффективность такого выстрела при дуплетной стрельбе, когда у вас остаётся больше времени для выстрела по второй мишени. Однако не стреляйте первую мишень слишком рано, это будет ошибкой, промажете и первую и, скорее всего, вторую мишень. Естественно, что к дуплетным упражнениям следует переходить только после уверенного освоения оди-

ночных мишеней. Если можете поразить мишень 3-5 раз подряд, вы выполняете упражнение уверенно.

Полезное упражнение – разбить мишень чуть позже, в конце второй или на третьей фазе. Не вскидывайтесь и не вкладывайтесь слишком рано: сместите точку постановки ствола ближе к концу второй фазы и направьте переднюю ногу в область выстрела (начало третьей фазы). Это может понадобиться при стрельбе данной мишени второй в сложных синхронных дуплетах.

Если мишень не бьётся, убедитесь, что вы правильно определили упреждение для выбранной области выстрела, на малых углах к траектории упреждение значительно меньше (об этом часто забывают). Проанализируйте ещё раз, где начало второй фазы. Примите нужную стойку: носком передней ноги в область выстрела, правильно поставьте голову и ствол. Концентрируйтесь на том, чтобы не пропустить мишень за ствол. Не вкладывайтесь слишком рано – потеряете мишень. Чем ближе к машинке, тем дальше от неё ствол; чем дальше стрелковый номер от машинки, тем плавнее движение. Вы увидите мишень на подлёте и начнёте движение ствола на планируемом упреждении. Настройтесь на безостановочное движение, как бы одним уверенным мазком (тем более активным, чем быстрее и ближе мишень). Не убегают ли ваши глаза за мишенью, а ствол (и торс) остаются сзади? Правильно ли вы представляете себе траекторию мишени? Может, мишень уже проседает, меняет траекторию, а вы продолжаете горизонтальное движение и стреляете сверху. Или наоборот: мишень продолжает лететь горизонтально, а вращение торса затягивает ствол вниз. Не замедляете ли вы или останавливаете ствол перед выстрелом? Вы должны сохранять скорость движения ствола в момент выстрела и после него, удерживая выбранное упреждение. В то же время не осторожничайте и не тяните с выстрелом, особенно при стрельбе угонных мишеней; стреляйте там, где решили, в первой половине второй фазы, если траектория и полёт мишени соответствуют вашему ожиданию. Скорректируйте подход к мишени и стреляйте чуть позже, если ваши ожидания были ошибочны или полёт почему-либо изменился. Расслабьтесь в пояснице, так торс движется свободнее, как турель. Сконцентрируйтесь и подайте команду. Если вы стали промахиваться после перехода на другой номер, проанализируйте, что изменилось и в чём ошибка (угол к траектории, дистанция до мишени).

После поражения мишени повторите выстрел 2-3 раза для закрепления навыка. Если мишень упорно не бьётся, сделайте паузу, просмотрите разделы «Алгоритм попадания» и «Ошибки, приводящие к промаху», изучите таблицу упреждений, сделайте выводы и попробуйте ещё раз. Или совершите несколько выстрелов по другим, простым и уже проработанным, мишеням и попробуйте вновь. Можно также запросить дуплет с неподдающейся в нём второй мишенью, чтобы отсечь лишние мысли. При стрельбе новых для вас мишеней обязательно сверяйтесь с таблицами упреждений. Иногда лучше отложить работу над трудной мишенью до следующей тренировки.

ТРЕНИРОВКИ С ОРУЖИЕМ ВХОЛОСТУЮ

Они являются самыми важными. Основные упражнения – это задания 6, 7, 12 и 14, т.е. вскидка в любую выбранную точку во вращательном и сгибательно-разгибательном движении торса и проводка ствола по воображаемой траектории впереди мишени с имитацией выстрела. Тренировки вхолостую можно выполнять только после одобрения техники их выполнения тренером, иначе можно наработать ошибки, от которых потом будет трудно избавиться.

Мы закончили публикацию глав книги «100/100. Самоучитель по стендовой стрельбе. Спортинг». Информация о полной версии книги на сайте: www.snipe-r.com

«Превосходное и единственное в своем роде оружие! Стреляет бесшумно и действует с сокрушительной силой. Я особенно рекомендую его вашему вниманию!» – присмотреться к пневматической винтовке советовал ещё бессмертный Шерлок Холмс. И действительно, оружие, из которого стрелял приспешник Мориарти в повести «Пустой дом», намного превосходит огнестрельные образцы в бесшумности и скрытности использования, а современные мощные модели пневматики вполне могут поспорить с огнестрелом и в точности самых разных дистанциях. Качества пневматического оружия высоко ценились не только Конан Дойлем и его современниками, жившими без малого 150 лет назад. Но насколько же в действительности глубока история пневматики? Давайте разбираться.

Известная поговорка «всё новое – это хорошо забытое старое» как нельзя лучше характеризует сущность пневматического оружия. Принцип действия пневматики прост, как всё гениальное. Само слово «пневматика» происходит от греческого «пневма» ("π νεῦμα"), что в переводе на русский означает «дух», «ветер», «дыхание». Снаряд, выпущенный из пневматического оружия, направляется стрелком в сторону мишени посредством силы давления на него воздушного потока.

Духовые трубки аборигенов тропических островов, африканцев и американских индейцев – всевозможные томеранги, сарбаканы и сумпитаны – есть не что иное, как простейшее духовое пневматическое ружьё, претерпевшее за сотни лет эксплуатации незначительные изменения во внешнем виде и практически никаких – в принципе применения. Они широко использовались в тех широтах, где особенности произрастающих там древесных пород не давали местному населению изготовлять из них метательное оружие, пригодное для охоты и войны. Проще говоря, луков у них не было, а добывать пищу и защищать родную деревню было жизненно необходимо. Кто и когда первым придумал выдувать из длинной трубки колючку, на совесть смазанную ядом, доподлинно неизвестно. Однако можно смело констатировать, что по своему возрасту это оружие может поспорить и с арбалетом, и с луком, не говоря уже про оружие огнестрельное. Известные нам духовые трубки обладают достаточно скромными

Макар ТАТАРИНОВ

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ОРУЖИЕ: ИСТОРИЯ И СОВРЕМЕННОСТЬ

характеристиками: прицельная дальность едва превышает 15-20 метров, а убойная сила (если вообще этот термин применим к отравленным дротикам) позволяет охотиться разве что на мелкую дичь. Ужасы про кровожадных индейцев, убивающих путешественников в лесах Амазонки отравленными дротиками – не более чем миф. У индонезийцев, правда, существуют также модификации духовых трубок, работающих по принципу ручного насоса, способные посылать стрелы на расстояние до 100 метров. Однако их точность очень сильно оставляет желать лучшего.

Европейскую родословную пневматического оружия исследователи и оружиеведы возводят к греческому изобретателю и первому смотрителю Александрийского Музея Ктезибию. Живший в III веке до н.э. механик в своих изобретениях использовал свойства сжатого воздуха. Ему приписывают следующие нововведения: поршневой насос, гидравлический орган (дедушка всех известных клавишных музыкальных инструментов) и собственно самострел «аэротрон» (или пневматическая баллиста). Его особенностью было использование свойств сжатого специальными поршнями воздуха в клапанах, которые заменяли собой упругость дуги арбалета. Однако до знакомых нам всем винтовок было ещё далеко.

Корону создателя первой пневматической винтовки принято отдавать оружейнику из немецкого Нюрнберга по фамилии Гуттер, сконструировавшему в 1430 году один из первых в Европе образцов пневматической винтовки. Итальянцу Бенвенуто Челлини также приписывают изобретение пневматики собственной конструкции. Как и легендарный Леонардо да Винчи, Челлини был родом из Флорентийской республики, и также как он, очевидно, не был обделён даром гениального художника и ремесленника.

Первое же дошедшее до нас пневматическое ружьё датируется 1590 годом. Принцип его действия, как и у арбалета Ктезибия, строился на работе поршня. По виду это оружие напоминает обычное ружьё с колесцовым замком, однако его курок сжимал пружину и взводил поршень, а при нажатии на спуск пуля выстреливалась из ствола посредством резкого повышения давления в камере.

С каждым годом винтовки становились всё совершеннее и совершеннее. В XVII веке начали появляться винтовки, использующие сжатый воздух в баллонах. Первая газобаллонная пневматика связана с именами Ле Буржо и Долепа. К концу XVIII века в Австрии появились первые многозарядные пневматические винтовки. Что характерно, изначально пневматика в Европе рассматривалась как альтернатива огнестрельным пороховым ружьям. С их помощью совершали покушения на власть предержащих и воевали. И как воевали! Пневматической винтовкой работы австрийца Жирардони во время Наполеоновских войн были

вооружены австрийские пограничники. В боях с французами их задачей было наносить максимальное поражение артиллеристам и офицерам. У винтовки был восьмигранный нарезной ствол, а ёмкостью со сжатым воздухом выступал съёмный конический приклад. Винтовка убивала врага наповал со 100-150 метров. Французы были в ярости! Наполеон издал указ отказывать в сдаче в плен австрийцам, если в руках у них оказывалась пневматическая винтовка. Таких стрелков расстреливали или вешали прямо на месте.

Благодаря невысокому уровню шума, производимого при выстреле пневматическим ружьём, и достаточной убойной силе они начали активно применяться европейцами в охоте. Пневматическое оружие было удобно там, где пороховые образцы попросту не могли нормально функционировать (в тяжёлых погодных условиях, например). Однако с появлением нарезных стволов и скачком в оружейном производстве пневматика стала постепенно уходить на второй план, переходя в раздел хобби и развлечений.

В XIX веке началось развитие пневматики как спортивного снаряда. Это новое для своего времени веяние распространялось из империй (Австро-Венгерской, Германской и Британской) в остальную Европу. В XX веке с наращиванием темпов промышленного роста и массового производства пневматические винтовки и пистолеты становились разнообразней, дешевле и доступней.

В нашей стране пневматика начала активно распространяться в середине XX века после окончания Великой Отечественной войны. Как и сегодня, пневматическое оружие было побочным производством известных оружейных заводов – Ижевского механического и Златоустовского машиностроительного. Самой популярной моделью советской пневматики остаётся, пожалуй, винтовка-переломка ИЖ-38. Многие из нас могут помнить её по тиру в парке отдыха, а люди постарше стреляли ещё и из прототипа 38-й модели – ИЖ-22 или даже одной из первых пневматических винтовок с маркировкой ПСР, выпущенной в конце сороковых годов.

Все эти винтовки относятся к самому простому и надёжному на »

сегодняшний день типу пневматики – пружинно-поршневому. В них полностью отсутствует система клапанов, а ствол оказывается напрямую связан с цилиндром. При повороте рычага (в винтовках-переломках – непосредственно при переломе ствола) боевая пружина взводится, оттягивая поршень внутри цилиндра. При нажатии на спусковой крючок поршень движется вперёд, нагнетая давление между собой и пулей, тем самым предавая последней необходимое для выстрела ускорение. Это один из самых бюджетных и надёжных видов пневматики. Из минусов пружинно-поршневых винтовок чаще всего отмечают двойную отдачу, возникающую при резком движении поршня. Однако в более современных моделях с этой проблемой научились бороться.

Кроме переломок существуют другие типы пружинно-поршневых винтовок. Принцип постановки поршневой пружины в боевое у них не меняется. Единственное отличие – взводный рычаг теперь становится самостоятельным элементом конструкции и не являет собой единое целое со стволом. Рычаг у таких винтовок может располагаться как снизу от ствола, так сверху или сбоку. Такая конструкция позволяет избежать перетирания деталей ствольной коробки пневматической винтовки и возникновения ненужных люфтов, что в конечном итоге приводит к ухудшению показателя кучности стрельбы. Из винтовок с боковым взведением самой известной и популярной (прежде всего, по причине своей низкой стоимости) остается ИЖ-60 и различные её модификации. Самые известные иностранные винтовки в данном сегменте представляют немцы из Diana, испанцы из GAMO и Norica, а также турки из Hatsan. Внешне эти винтовки представляют собой обычные мелкокалиберные ружья, реже (как, например, ИЖ-60) – эргономичную спортивную абстракцию, не имеющую ничего общего с боевыми образцами.

Кроме того, в контексте обсуждения пружинно-поршневой пневматики не стоит забывать и про электропневматическое оружие. Здесь поршень двигается уже не посредством газа, а под воздействием энергии специального аккумулятора. Такие электроприводы стоят не очень дорого и часто используются в развлекательной пневматике – среди страйкболистов (электрическая airsoft-пневматика) и любителей игры в пейнтбол.

Следующий тип пневматики – это пневматика компрессионная. От пружинно-поршневой она отличается тем, что действием рычага не взводится поршень, а нагнетается давление в самом воздушном цилиндре. Поэтому для совершения выстрела из такого оружия стрелку необходимо закачать воздух с помощью специального рычага-насоса. Во время нажатия на спуск раскрывается клапан, выпускающий воздух непосредственно в канал ствола. Мультикомпрессионную пневматику часто выделяют в отдельный тип пневматики, однако я бы все же причислил её к подвиду компрессионной. Если простая компрессионка подразумевает однократное движения рычага перед выстрелом, то мультикомпрессионная пневматика позволяет стрелку самостоятельно регулировать давление в воздушном цилиндре, совершая несколько движений. Такой процесс занимает больше времени и отнимает больше сил у спортсмена.

Компрессионные винтовки или пистолеты не имеют отдачи и обладают хорошими показателями кучности стрельбы. По сравнению с пневматическими винтовками и пистолетами других типов имеют относительно низкую мощность. Чаще всего компрессионный тип пневматики используется в пистолетах (примеры популярных моделей: ИЖ-46, Gamo PR-45, Crosman 1377), реже в винтовках. У винтовок рычаг, как правило, встроен в цевьё, как, например, у Crosman 2100.

Газобаллонная пневматика на сегодняшний день остается наиболее демократичной по простоте обращения с ней среди всех её подвидов. Здесь не нужно прикладывать значительных усилий, чтобы переломить ствол или взвести рычаг. Самостоятельно заряжать и использовать такой пистолет или винтовку с лёгкостью сможет даже хрупкая девушка.

Стрельба из газобаллонной пневматики производится посредством сжиженного CO_2 в сменных баллончиках емкостью 8, 12,5 или же 74 грамма. Посредством системы клапанов CO_2 дозированно подаётся в стволик, где испаряется, в результате чего происходит выстрел. В больших спортивных винтовках вместо одноразовых баллонов используются специальные резервуары, заполняющиеся из отдельной ёмкости. Такое оружие

обладает высокой скорострельностью, отдельные модели – хорошей копийностью. Именно модели пневматики на CO_2 наиболее точно воспроизводят действие настоящих боевых пистолетов и (реже) винтовок. К минусам пневматики на CO_2 относится их зависимость от погодных условий. При резком понижении температуры давление в сменной ёмкости падает, что заставляет стрелка заново пристреливать своё оружие.

Разброс в моделях и способах применения газобаллонной пневматики достаточно велик. Пистолеты на CO_2 часто используют как для развлекательной стрельбы (о лучших их образцах мы подробно рассказывали в предыдущих номерах «МастерРужья» – №№215, 214, 212, 211), так и для спортивной тренировки и отработки навыков владения боевым оружием. Самые популярные названия брендов в данном сегменте: Crosman, Gletcher, Umarex и Ижмех. Газобаллонные винтовки имеют широкое применение вплоть до охоты. Здесь также заметен Crosman, а также испанцы Gamo.

Пневматические винтовки с маркой PCP (что означает precharged pneumatic) являют собой самый мощный, серьёзный (а чаще всего и дорогой) пласт пневматического оружия. По принципу своего действия напоминает газобаллонную пневматику, однако в ней используется не сжиженный газ, а воздух в баллонах под давлением в несколько сот атмосфер. Такие ёмкости чаще всего используют аквалангисты и дайверы. Эти винтовки обладают высочайшими показателями точности и кучности стрельбы, мощности каждого выстрела. Вслед за качеством растёт и стоимость как самих винтовок, так и их ремонта и обслуживания. Наиболее популярными считаются PCP винтовки производства Crosman и Hatsan.

Кроме принципов действия механизма пнематическое оружие можно разделить также по параметрам дульной энергии, калибру и типу патрона. На территории нашей станы в соответствии с Федеральным законом «Об оружии» любая пневматика с силой выстрела до 3 джоулей собственно оружием считаться не будет. Поэтому её так легко найти в свободной продаже даже в крупных торговых центрах. Это может быть как развлекательная воздушная пневматика (калибр 4.5 мм, стреляющая стальными шариками типа BB или пулями), так и airsoft-пневматика для игры в страйкбол (калибр 6 или 8 мм, боеприпас – пластиковые шарики). К спортивному пневматическому оружию относится пневматика с дульной энергией от 3 до 7,5 джоулей и калибром до 4,5 мм. Такой спортивный снаряд можно покупать свободно без лицензии, но вам должно исполниться 18 лет. Пневматика с дульной энергией от 7,5 джоулей и калибром более 4,5 мм также относится к гражданскому спортивному оружию, однако с этим снарядом дело обстоит уже гораздо сложнее. Его нельзя хранить и использовать вне спортивного объекта. Мощная пневматика с дульной энергией свыше 7,5, но менее 25 джоулей классифицируется как гражданское охотничье оружие и его приобретение и использование регулируется также, как и огнестрельное: его нужно обязательно регистрировать, а для покупки требуется охотничий билет федерального образца. Любопытно, что в соответствии с ранними редакциями закона «Об оружии» приобретать охотничье пневматическое оружие гражданам Российской Федерации было разрешено, а вот охотиться с его использованием – нет. Однако, в связи с последними поправками, это правовое недоразумение было устранено, хоть и частично. И теперь охотиться с любимой винтовкой можно на мелкую дичь.

Как я уже отмечал, сфера применения современных пневматических пистолетов и винтовок широко, как и многообразие их моделей. Отдельно нужно сказать про то, что некоторые люди ошибочно пытаются применять пневматические пистолеты для самообороны, выбирая для этого нелицензируемые маломощные модели, продающиеся на каждом шагу. Но самооборона – это как раз та сфера, в которой пневматическое оружие применять нельзя категорически! Оставляя за скобками правовой аспект данной проблемы, нужно понимать хотя бы то, что пуля, выпущенная из пневматического пистолета, имеет крайне слабое останавливающее действие, и стрелку в лучшем случае грозит повторение судьбы ковбоя из анекдота про револьвер с большой мушкой.

Применять пневматику нужно правильно и в мирных целях. Кто-то выберет для себя стрельбу по баночкам из переломки, кто-то возьмёт пневматическую модель боевого пистолета для отработки навыков владения настоящим оружием. Другие выберут спортивные игры с применением пневматики: пейнтбол, страйкбол или хардбол. Кому-то будет ближе спокойная и размеренная стрельба по мишеням на точность. Многие охотники и вовсе считают мощные варианты пневматических винтовок оптимальным выбором для своих начинающих собратьев. Выбрать здесь действительно есть из чего. В какую сторону повернет ваша пневматическая тропа – решать вам! Удачи!

Мир ножей Александра Рукавишникова

Юрий МАКСИМОВ
ФОТО АВТОРА И ИЗ АРХИВА АВТОРА

«Всё моё,— сказало злато;
«Всё моё», — сказал булат.
«Всё куплю», — сказало злато;
«Всё возьму», — сказал булат.

Древние говорили, что «золото правит Миром, а булат бережёт золото». На Руси булат был металлом особенным, высоко ценимым, но зачастую слово «булат» имело нарицательное значение. Помните лермонтовские строки из «Бородино»:

«Да, жаль его: сражён булатом,
Он спит в земле сырой».

Но Лермонтов был боевым офицером с прекрасной выучкой и блестящим образованием, поэтому о булатной стали у него было вполне определённое и классическое представление, раскрытое в блестящем четверостишье:

Отделкой золотой блистает мой кинжал;
Клинок надёжный, без порока;
Булат его таит таинственный закал –
Наследье бранного востока.

Из-за сложности изготовления, дороговизны и редкости булатная сталь, за редким исключением, повсеместно шла только на боевые клинки. В наше время, когда значимость холодного оружия оказалась практически сведённой к нулю, трудно кого удивить булатным клинком на обычном охотничьем ноже.

…Александр Рукавишников умер 8 ноября 2009 года. Он делал ножи. Просто добротные охотничьи ножи. По сути, он заложил основу нового направления в декоративной отделке холодного оружия. При этом он был хорошим человеком и Мастером с большой буквы.

Ранее я активно пользовался ножами с булатными клинками мастера Игоря Пампухи, с которым Александра Рукавишникова когда-то многое связывало. Несколько лет назад у одного из дальневосточных охотников я увидел прекрасно сделанный нож с очень старым на вид клинком, на котором стояло клеймо в виде двух букв «АР». Нож имел украшенную перламутровой инкрустацией рукоять из красивого дерева, прекрасно резал и был удобен в работе. Будучи действительно красивым изделием, нож не казался перегруженными элементами декора, отвечая всем требованиям визуальной и тактильной гармонии оружия. По словам хозяина, клинок ножа изготовлен из некалёного булата, а сам нож собран московским мастером Александром Рукавишниковым, о котором я тогда услышал впервые. Потом на летней ювелирной выставке в Сочи состоялась наша первая встреча с Тиной Рукавишниковой и её сыном Александром. Именно тогда я смог подержать в руках практически все модели ножей из каталога теперь уже её фирмы и узнать историю изделий с товарным знаком из букв «АР». Спустя год на медвежью охоту я взял два уже собственных ножа с этим запоминающимся клеймом.

Ножи Рукавишникова. В чём суть?

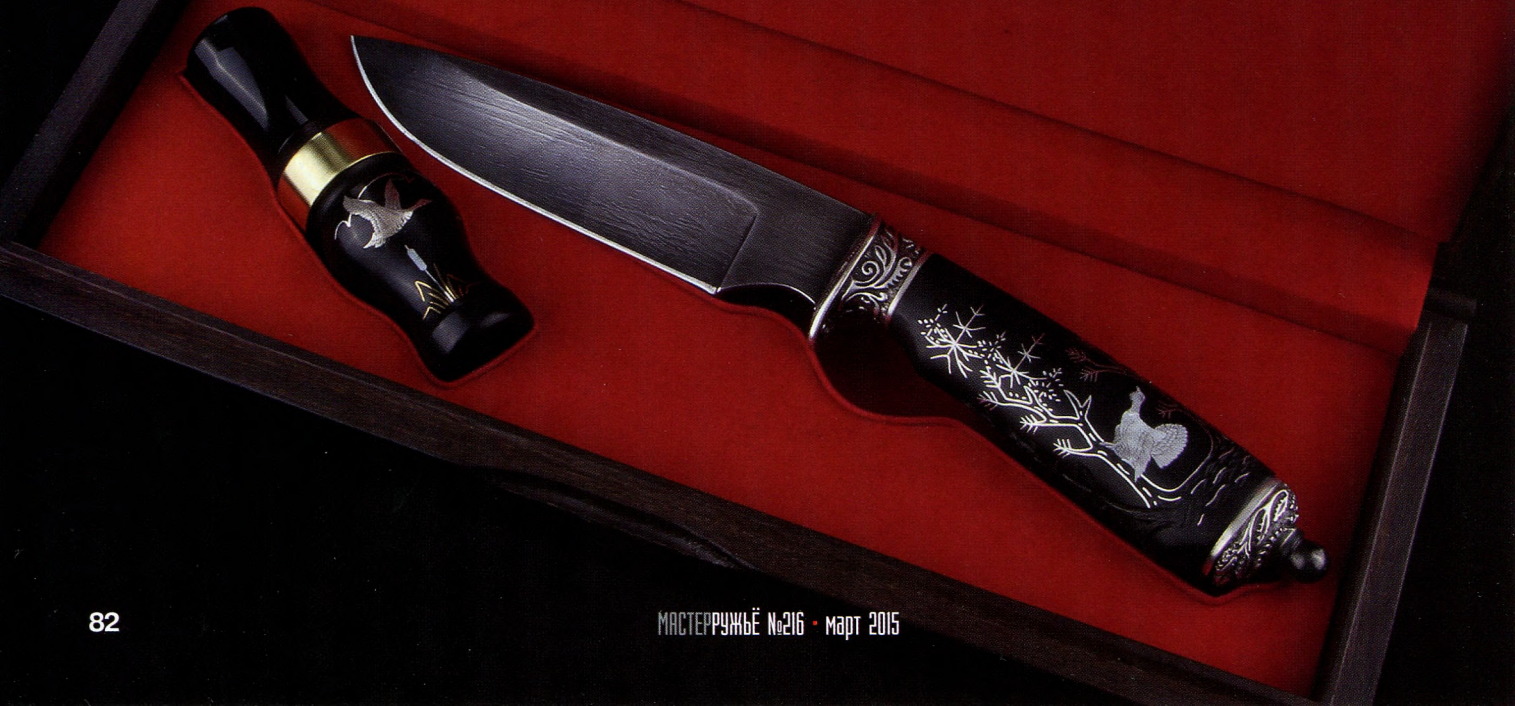
Владельцев ножей Рукавишникова за 17 лет существования фирмы собралось достаточно много. С другой стороны, их число несопоставимо с количеством владельцев недорогих изделий от крупных ножевых мануфактур, что связано с более чем существенными различиями в специфике производства и итоговой стоимостью продукции, которая может заметно различаться по качеству. Для понимания сути сразу следует пояснить, что Александр »

Рукавишников был ножевщиком, то есть всегда занимался именно сборкой и отделкой ножей, при этом он всегда с глубоким и искренним уважением относился к отечественным кузнецам. В 1990-е гг., в период становления российского ножевого производства, у Александра сформировался свой взгляд на то, каким должен быть охотничий нож. Ювелирные навыки давали ему возможность применить накопленный опыт в древней традиции – украшении холодного оружия. Как бы ни кривились современные «настоящие охотники» и доморощенные «эксперты» при виде инкрустированного ножа с узорчатым клинком, но обычай украшения оружия имеет слишком глубокие исторические корни, что бы подвергать его безоглядному остракизму.

Конечно, какая-то часть произведений искусства, коими можно смело ножи известных мастеров, является сугубо «полочными» ножами, несмотря на зачастую отличные рабочие характеристики. Но такие ножи изначально и позиционируются как подарочные, что зачастую определяется и их стоимостью. А вот так называемые рабочие ножи премиум-класса изначально и создаются именно для практического применения, при этом их эксплуатационные характеристики так или иначе будут соответствовать декору (или его многозначительному отсутствию). Для параллельного примера – при создании штучного охотничьего ружья первым делом отбираются идеальные стволы, всё остальное является лишь дополнением, выгодно подчёркивая выдающиеся боевые характеристики оружия. С понастоящему хорошими клинками грамотный мастер-ножевщик поступает также, в итоге создавая шедевр для знающего в ножах толк охотника.

Поначалу Рукавишников занимался сборкой ножей самостоятельно, выполняя лично все операции, как говорится, «от и до». С ростом спроса стало очевидным, что производство необходимо расширять. Это старинный путь к развитию, давно ставший традицией. Всё просто – если мастер не желает ограничиваться единичными изделиями, то он привлекает к сотрудничеству других мастеров, начинающих работать под его «вывеской». При этом огромную роль играет исторически сложившаяся и ещё в 18 веке воспетая Адамом Смитом специализация труда, без которой немыслимо было бы развитие производства как таковое. Через это прошли многие наши известные ножевые мануфактуры, основатель которых рано или поздно становится управляющим, реализуя на практике стратегию развития своего детища.

На текущий момент специализация производства ножей с клеймом Рукавишникова технологически разделена на изготовление клинков, рукояток, ножен и последующую итоговую сборку с отделкой. Изначально ножи этого мастера конструировались с расчётом получения так назы-



ваемого нулевого баланса, что определяет целый ряд параметров при сборке. Рукояти ножей изготавливаются только из твёрдых пород дерева, в основном – африканского происхождения. Выбор дамаска и булата в качестве материала для клинков главным образом объясняется предназначением ножей для охотников, так как для рыбацких ножей всё-таки лучше подходит нержавейка, у которой есть и недостаток – она довольно быстро тупится. В качестве эксперимента по достижению максимального уровня сохранения режущих свойств клинка без подточки, для ножей Рукавишникова была успешно апробирована карбидовольфрамовая сталь, которую можно закаливать до 70 и более единиц по Роквеллу. Такой нож режет стекло как алмаз и, со слов опытных охотников, может без правки разделать с десяток крупных животных.

Один из моих ножей Рукавишникова имеет клинок именно из такой стали. Это знаменитая (в достаточно узких кругах, конечно) модель А-4М, получившая от охотников личное имя «Горбатый», что впоследствии было закреплено и в сертификате. Моим А-4М было разделано два медведя средних размеров, после чего режущая кромка клинка не утратила своей остроты. Конечно, для статистики этого маловато, но в наше время в сжатые сроки найти для разделки с десяток крупных туш проблематично, так что всё впереди. Надо отметить, что «Горбатый» – нож достаточно необычный по конструкции и отличается высоким качеством сборки и применённых материалов, что в целом создаёт гармоничный и надёжный инструмент для охотника. По фотографиям сложно понять особенности его эргономики, но он действительно очень удобен.

Отдельно стоит заострить внимание на другом ноже Рукавишникова из моей коллекции, модели Р-11 «Универсал», которая уже около года находится в эксплуатации. Нож имеет стяжную конструкцию крепления клинка к рукояти: хвостовик фиксируется при помощи гайки со стороны навершия. Клинок из литого булата откован 52-летним московским кузнецом Евгением Вересом и имеет довольно замысловатую форму, напоминающую знаменитый непальский Кукри. Булат клинка некалёный (тот самый, с которым я столкнулся впервые), имеет высокие спуски линзовидной в сечении формы, сформированные ковкой и сведённые примерно до 0,5 мм.

По словам Е. Вереса, его тигельный булат после плавки стабилизируется по свойствам в течение 2-3 лет. В этот период легендарная узорчатая сталь в буквальном смысле живёт своей жизнью. Уж не знаю, насколько это соответствует действительности, но мастер при разговоре был более чем убедительным. Озвученный рецепт предотвращения сколов режущей кромки оказался неожиданно простым – нож должен работать, при этом кузнец рекомендует периодически производить низкий отпуск клинка путём помешивания ножом жарящегося мяса. Ещё более необычны рекомендуемые способы правки клинка. По сути, нож не требует традиционной заточки абразивом. Легко подправить кромку несколькими движениями можно обухом другого ножа, рукояткой ложки, краем консервной »

банки… да чем угодно. Как и «Горбатый» Р-11 при покупке был укомплектован хорошо пошитыми и очень удобными ножнами из качественной кожи.

На практике нож оказался отличным инструментом для шкурения и разделки туш средних и крупных животных. Я без проблем рубил им ветви деревьев, строгал и сухую древесину. Несмотря на невысокую твёрдость булата, режущая кромка клинка хорошо держит заточку, при этом позволяет при случае работать по костям. Нож минимально декорирован, но его красит именно лаконичность форм, отделки.

В 2015 году в каталоге Рукавишникова остаются две основные группы ножей: финки и скинеры. Каждая группа включает в себя буквально 3-4 основные модели, которые могут незначительно отличаться в деталях и сильно отличаться по применяемым материалам и степени декорирования. Несмотря на вроде бы ограниченный выбор существующих моделей, на самом деле этого более чем достаточно для выбора ножа для решения, без преувеличения, любых задач.

Заключение

На сегодняшний день российские производители предлагают огромный выбор ножей на любой вкус и кошелёк. Многие наши кузнецы достаточно хорошо освоили технологию изготовления клинков и научились получать стабильный результат, при этом выработав свои собственные методики, зачастую уникальные. Большинство из отечественных мастеров-ножеделов, которых становится всё больше и больше, на серьёзном уровне овладели искусством слесарной и термической обработки клинков и последующей сборки ножей любых категорий качества и самого разнообразного предназначения. Многие мастера для своих ножей изготавливают великолепного качества оригинальные ножны, в комплекте с которыми ножи высокого класса становятся произведениями искусства.

Благодаря Интернету и виртуальным специализированным форумам, сторонний наблюдатель получил удивительную возможность проследить путь становления отечественных мастеров от их первого ножа и до настоящих шедевров сегодняшнего дня. Для самостоятельной сборки ножей сейчас не составляет проблемы приобрести все необходимые инструменты и материалы, вплоть до готовых клинков. В продаже появились и соответствующие книги, в сети выложена масса обучающих и информационных фильмов. В результате за увлекательнейшее дело ножевщика берутся многие энтузиасты, некоторые из которых удивляют своей молодостью. Кто-то довольствуется своими скромными достижениями, многие разочаровываются в пыльном утомлении прозы этого ремесла, но самые упрямые и целеустремлённые в считанные годы становятся признанными мастерами своего дела, набирая заказы уже на годы вперёд.

Российское клинковое оружие сегодня получило признание далеко за пределами нашей страны. Удивительно, но долгие десятилетия запрета на изготовление ножей сыграли и положительную роль, реализовав аккумулированный интерес миллионов наших соотечественников к холодному оружию в практическую созидательную плоскость. Конечно, в России и это дело приобрело выраженную самобытность. Но именно она и выявила таких мастеров и энтузиастов, как Александр Рукавишников. Именно совокупность нашей родной специфики и личной трагедии позволили проявиться бойцовскому духу и организаторскому таланту Тины Рукавишниковой, которая смогла пройти через все невзгоды, сохранив в себе веру в справедливость. Наверное, нынешние ножи с клеймом А. Рукавишникова не совсем правильно называть именем мастера, но его супруга придерживается другого мнения. Владельцы ножей с клеймом «АР» – тоже.

Интернет магазин
VOLTECS

ВСЕ ДЛЯ АКТИВНОГО ОТДЫХА

Доставка по всей России!

Вход | Регистрация
Бесплатный вызов:
8-800-333-55-09

НА ГЛАВНУЮ | ОДЕЖДА | ОБУВЬ | СНАРЯЖЕНИЕ | НОЖИ | ЧУЧЕЛА, ПРОФИЛИ | СОШКИ | АКЦИИ | ОПТОВИКАМ

ГОРНЫЙ ТУРИЗМ
ТЯЖЕЛЫЙ ТРЕКИНГ
ЗИМНЯЯ
ЛЕТНЯЯ

ГРЯЗЕВАЯ
ЖЕНСКАЯ
ТАКТИЧЕСКАЯ
ВЕРХОВАЯ ЕЗДА

КАТЕРА И БИВУАК
ВЕЙДЕРСЫ
ЗАБРОДНЫЕ САПОГИ

ТЕРМОНОСКИ
ГЕТРЫ
АКСЕССУАРЫ И УХОД

Поиск

Ваша корзина

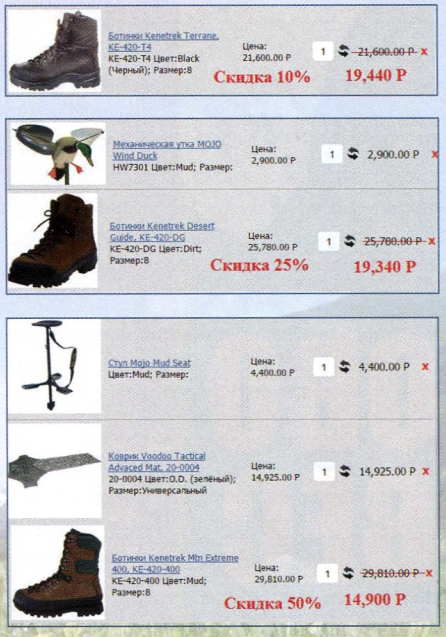
ГОТОВЬТЕСЬ К ВЕСЕННЕМУ СЕЗОНУ С НАМИ

СКИДКА НА БОТИНКИ KENETREK СЕРИИ MOUNTAIN

При заказе 1 позиции ботинок Kenetrek серии Mountain -10%

1 любой товар + ботинки Kenetrek серии Mountain -25% на ботинки

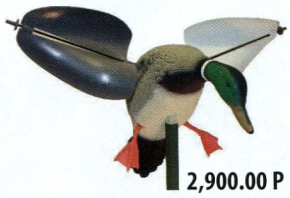
2 и более любых товара + ботинки Kenetrek серии Mountain -50% на ботинки



КУПИТЬ

KENETREK | BOGGEAR | OUTDOOR EDGE | SITKA | VOODOO TACTICAL

Механическая утка MOJO WIND DUCK, HW7301



2,900.00 Р

Куртка SITKA DELTA WADING JACKET, 50057

33,990.00 Р

Камуфлированные ботинки CAMO TWIN GORE, WIN63012HWD

3,400.00 Р

Набор OUTDOOR EDGE GAMEPROCESSOR PR-1

7,040.00 Р

ОФОРМИТЬ ЗАКАЗ

Смотрите также

Вейдерсы PROLINE WOLF CREEK, WIN92308MX4

Камуфлированнные забродные комбинезоны сконструированы так, чтобы наилучшим образом сохранить тепло.

11,770.00 Р

Брезентовые болотные сапоги HICKORY CREEK, 7201 BOXED

Конструкция из 3-х слойного материала - брезент/резина/брезент.

6,520.00 Р

Реклама

О КОМПАНИИ | ДОСТАВКА | ОПЛАТА | СТАТЬИ | ТОРГОВЫЕ МАРКИ | КОНТАКТЫ | НОВОСТИ | ССЫЛКИ

VOLTECS

Оптовая торговля: www.voltecs.ru
Интернет магазин: **www.voltecsoutdoors.ru**

ЕГО СЛОВО ИМЕЕТ ВЕС

У одного из наших любимых авторов, Василия Николаевича Тихонова, в этом году юбилей – 85 лет! Редакция «МР» от всей души поздравляет юбиляра с этой датой и желает ему крепкого здоровья, творческих и личных успехов! Также мы хотим поближе познакомить наших читателей с этим удивительным человеком – настоящей «энциклопедией» истории нашей страны и советского стрелкового спорта, настоящим мужчиной, своей выправкой, редким обаянием и интеллигентностью, очаровавшим весь наш коллектив. Он буквально завораживает молодое поколение читателей-охотников своим знанием охотничьих тонкостей, наработанных десятилетиями огромнейшей практики. А для опытных поклонников Дианы он всегда являлся и является по сей день неким третейским судьей, который обязательно даст нужный совет или разрешит щекотливую ситуацию. До сегодняшнего дня он остаётся одним из лучших стрелков на охоте, которых мы встречали. А уж встречали мы, поверьте, многих. Его феноменальная память сохранила многочисленные эпизоды из спортивной и охотничьей жизни нескольких поколений знаменитых военачальников и политиков, известных личностей и ярких индивидуальностей. И это просто счастье, что Василий Николаевич стал писать, и наши читатели могут узнать так много о том времени, о котором, как оказалось, мы так мало знаем.
Мы попросили Константина Евгеньевича Рачинского, друга и соратника Василия Николаевича, немного рассказать о юбиляре на страницах нашего журнала.

Константин РАЧИНСКИЙ

26 февраля этого года исполнилось 85 лет Василию Николаевичу Тихонову – заслуженному тренеру РСФСР по стендовой стрельбе. Такие даты всегда способствуют тому, чтобы оглянуться назад. Мысленно заново пройти по жизненному пути человека.

Вспоминаю 1965 год. Москва, чемпионат СССР по стендовой стрельбе. Тихонов – тренер сборной команды Москвы, живём на сборах в Тарасовке на базе футбольной команды «Спартак». Василию Николаевичу уже 36, мне неполных 29 лет. По итогам чемпионата он лучший из команды Москвы на траншейном стенде с третьим результатом чемпионата 284 из 300. Закончились соревнования, разъехались участники. Естественно, что при разнице в возрасте 7 лет у нас с Василием Николаевичем могло сложиться по жизни мало чего общего, но судьба распорядилась так, что пути наши сошлись на всю дальнейшую жизнь. Оказалось, что во время сборов и соревнований Василий Николаевич присматривался к моей работе как тренера и организатора и пришёл к выводу, что он может предложить мою кандидатуру вместо себя на должность в Центральном Совете Военно-охотничьего общества. Сам он собирался выехать на работу в организацию ВОО Группы Советских Войск в Германии, и у нас состоялся серьёзный разговор. Он обрисовал мне перспективы работы в Военно-охотничьем обществе, и на его предложение я ответил согласием. Примерно через месяц состоялось собеседование с руководством Центрального совета ВОО, которое поставило передо мной довольно сложные задачи по поднятию спортивных результатов среди военных стендовиков, и я приступил к работе. Позже Василий Николаевич рассказал мне, что ему руководство поставило условие представить для рассмотрения на его должность 7 кандидатов, но он предложил только меня и настоял на своём решении.

Первое время я чувствовал некоторое отчуждение со стороны военных, а в структурах ВОО все были с военными званиями, причём не ниже подполковника в отставке, а я был всего лишь сержант после трёх лет срочной службы. В дальнейшем в пылу спортивных баталий всё сгладилось, но я понял, какую настойчивость пришлось проявить Василию Николаевичу при обсуждении моей кандидатуры. Способность провести свою линию и доказать правильность принятого решения – отличительная черта его характера, которая позволила принять участие в спортивных судьбах многих выдающихся стрелков. Помню, как после возвращения из Мехико Евгения Петрова с золотой олимпийской медалью мы втроём праздновали его успех на квартире у Тихонова. Говорили о спорте, о жизни. Евгений

и Василий Николаевич вспомнили, что ружьё МЦ8-4, из которого была выиграна золотая медаль, Петров получил от Тихонова. Тогда, в 1962 году, Евгений был призван на срочную службу в армию и перешёл из команды Россохотрыболовсоюза в команду Военно-охотничьего общества. Василий Николаевич, сам в то время выступавший на соревнованиях, это ружьё буквально оторвал от себя, хотя оно ему очень подходило и из него Тихонов легко проходил на стенде серии 25 из 25 возможных. Для Евгения Петрова это ружьё оказалось единственным на всю спортивную карьеру, и именно с ним он добился всех своих выдающихся побед. Это был своего рода счастливый билет, полученный из рук Василия Николаевича. Позже я трижды заказывал в Туле копии того ружья для Петрова, но ни одна из копий так ему и не подошла. Не удалось заменить старенькое, много раз ремонтированное ружьё на новое.

С 1968 года в стране началось реформирование спортивной системы. Спорт становился частью политики в международных отношениях. Государство взяло курс на профессионализм спортсменов. Стендовая стрельба получила высокий рейтинг благодаря двум достижениям на Олимпийских играх – серебряной медали Павла Сеничева в 1964 г в Токио на траншейном стенде и золотой медали Евгения Петрова в 1968 г в Мехико на круглом стенде. В результате была создана штатная команда спортсменов по стендовой стрельбе в Министерстве обороны СССР из 6 офицерских и 7 гражданских должностей. Непосредственную работу с армейскими спортсменами по стендовой стрельбе вело Военно-охотничье общество, оно же и несло все расходы. Поэтому штатная »

команда была прикомандирована к ВОО. В Центральном совете ВОО был создан спортивный отдел, в составе которого Тихонов занял должность Главного тренера Вооружённых Сил по стендовой стрельбе, и пробыл на этой должности 18 лет. На Василия Николаевича лёг весь груз ответственности за выполнение жёстких требований – обеспечить высокие достижения стрелков на всесоюзных соревнованиях и максимальное представительство ВОО в составе сборной команды страны. Более 15 лет он обеспечивал высочайшие спортивные достижения армейских стендовых стрелков. Его целеустремленность и умение доказать свою правоту сыграли решающую роль, когда пришлось биться за включение Дмитрия Монакова в олимпийскую команду, в итоге завоевавшего золотую олимпийскую медаль на траншейном стенде на Играх в Сеуле в 1988 году. Также благодаря Тихонову была восстановлена справедливость, когда пришлось доказывать, что первая чемпионка мира и неоднократная чемпионка Европы и СССР на траншейном стенде Валентина Герасина достойна звания заслуженный мастер спорта. И он это доказал. На Василия Николаевича лёг и груз ответственности за судьбу стендовой стрельбы как олимпийского вида спорта, когда наступил кризис 90-х годов. Тогда Военно-охотничье общество оказалось не в состоянии финансировать развитие стендовой стрельбы, и всё остановилось. Стрелковые стенды замерли. В то время некоторые олимпийские виды спорта просто прекратили своё существование, такие как, например, гребля. Только ценой титанических усилий неравнодушных и ответственных людей удалось решить сложнейшие вопросы по передаче стендовой стрельбы от

Заслуженный тренер России с 23.08.1987 года. Судья международной категории с 1990 года. В 1990 году награждён дипломом UIT за подготовку и проведение 45-го чемпионата мира по стрельбе. Награждён медалью «За трудовую доблесть» за подготовку олимпийского чемпиона Д.В. Монакова. Почетный мастер спорта по стендовой стрельбе. Двукратный чемпион ВС СССР, 4 раза становился серебряным призёром, 4 раза бронзовым. Приглашался в армии стран Варшавского договора для оказания помощи в подготовке стрелков.

ВОО в систему Министерства обороны РФ. Василий Николаевич принял в этом активное участие. Именно тогда был решён вопрос о включении обеспечения стрельб армейских стрелков в государственный заказ по Главному ракетному артиллерийскому управлению на уровне оборонного заказа. Стрелково-стендовые комплексы ВОО выжили в тяжелейшие 90-е годы, и стендовая стрельба восстановила свои позиции. Яркая личность Василия Николаевича проявляется во всём, за что он берётся. Страстный охотник, профессор рыбной ловли, энциклопедический знаток огнестрельного оружия и патронов, великолепный рассказчик, автор исторических публикаций. О каждом его качестве можно написать книги.

От лица всех спортсменов, тренеров, охотников, рыболовов, слушателей и читателей здоровья тебе, Василий Николаевич, и удачи!

В февральском номере «МастерРужья» за текущий год Сергей Лосев опубликовал оригинальную статью о взгляде охотника-стендовика на дуэль Пушкина и Дантеса. Материал этот весьма интересен как для читательской аудитории, увлечённой оружием и стрельбой, так и (не побоюсь сказать этого!) для пушкиноведения в целом. «Вся беда в том, что пушкиноведение, как я горько убедился, не есть точная наука. … И ни на ком, пожалуй, не видна чудовищная путаница, как именно на Дантесе», – написал М.А.Булгаков в мае 1935 года в своём этюде «Дантес». Этот этюд являлся продолжением письма Михаила Афанасьевича В.В.Вересаеву от 20 мая 1935 года и доказывает, что истину о Дантесе (и в целом обо всей случившейся трагедии) не получается установить методами традиционными для литературоведения и истории – обобщением имеющихся свидетельств современников. Именно поэтому очень важен для создания целостной картины той роковой дуэли направленный сквозь время аналитический взгляд знатока. В данном случае мастера охоты и стендовой стрельбы.

Этим очерком я ставлю точку (или многоточие?..) в своём рассказе о стрельбе крупных зверей на русских охотах: стрельбе кабанов («МР» № 168, март 2011; № 209, август 2014), медведей («МР» №159,июнь 2010; «МР» № 212, ноябрь 2014), лосей («МР» № 215, февраль 2015). А, может быть, предлагаю открыть новую рубрику в журнале! По аналогии с имеющейся рубрикой «КИНОВЫСТРЕЛ» – рубрику «ЛИТЕРАТУРНЫЙ ВЫСТРЕЛ».

Виталий ПАЛЫЧ

Точный выстрел в художественной литературе, ИЛИ СТРЕЛЬБА ПО-АЗАЗЕЛЛОВСКИ

Однако мне полагается писать об охоте, а не о книгах, хотя, сколько помнится, лучшие страницы об охоте написаны Толстым …

Э. Хемингуэй. Стрельба влёт. 1935

Так что же, Лев Николаевич Толстой – «охотничий» писатель? Да. Если «Войну и мир» или «Анну Каренину» отнести к «охотничьей» литературе. Абсурд? Конечно. Абсурд не меньший, чем считать автора «Записок охотника» «охотничьим» писателем. Или певцом пьянства. Последнее можно заключить из сказанного одним героем, большого знатока пер-

натой дичи, коим являлся Михаил Афанасьевич Булгаков: «Пей, да дело разумей», – воскликнул знаменитый поэт буржуазного периода Тургенев».[1]

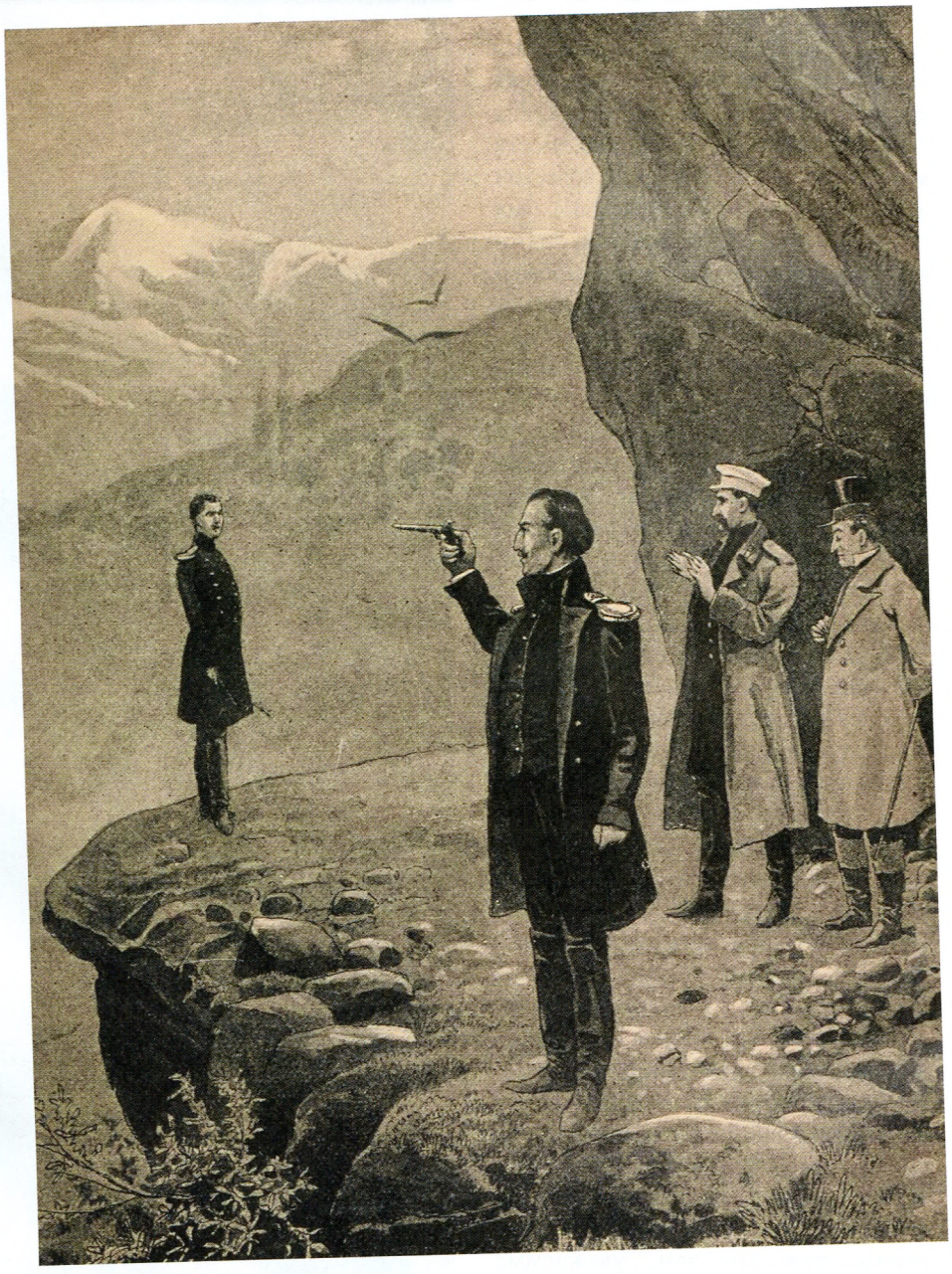
Одну минуточку, читатель! Автор не сошёл с ума. Действительно, горожанин, не любивший и не знавший ни крестьян, ни деревню, Михаил Афанасьевич был подлинным знатоком пернатой дичи! Разве могут эти строки принадлежать не знатоку: «Эхо-хо… Да, было, было!.. Помнят московские старожилы … филейчики из дроздов … Перепела по-генуэзски … дупеля, гаршнепы, бекасы, вальдшнепы по сезону, ...кулики …».[2] Ключевое слово здесь – «знаток». Знатоком ружейной охоты был орловский помещик Иван Сергеевич Тургенев, поэтому так обворожительны и увлекательны для каждого охотника-романтика его «Записки…». Знатоком уклада сельской жизни и, бесспорно, места аристократии в этой русской сельской жизни, немыслимой без охоты(!), был граф-землепашец Лев Толстой. Знатоком вкусов и потребностей московского общества, уже успевшего к концу 20-х годов XX века опять расслоиться по имущественному признаку, был Михаил Булгаков.

Но довольно, мы отвлекаемся. За мной, читатель![3] За мной по страницам замечательных книг, где под пером великих мастеров родился и живёт увлекательнейший и загадочный мир пулевой стрельбы!

Хемингуэй – сам автор великолепных охотничьих сюжетов, написав, что «мне полагается писать об охоте, а не о книгах», тут же уточнил, что лучшие страницы об охоте он встретил вовсе не в «охотничьей» литературе.

Собираясь писать о стрельбе пулей и обдумывая с чего начинать, я вдруг понял, что лучшие страницы о пулевой стрельбе написаны Пушкиным, Хемингуэем, Булгаковым. Эти писатели-реалисты, авторы-знатоки создали в художественной литературе, если позволите, совершенный образ правильного выстрела. Идеал, к которому должен стремиться каждый, взявший в руки огнестрельное оружие. Вот об этом образе, образе правильного выстрела в художественной литературе, и позвольте мне сейчас поведать вам, уважаемые братья по увлечению. »

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВИНТОВКИ
АКСЕССУАРЫ
ATAMAN
ООО «Демьян»
+7 (495) 9847629
www.ataman-guns.ru



«Здравствуй, Вульф, приятель мой!
Приезжай сюда зимой,
Да Языкова поэта
Затащи ко мне с собой
Погулять верхом порой,
Пострелять из пистолета».

Так писал Александр Сергеевич Пушкин в письме к Вульфу из Михайловского в сентябре 1824 года.

А сколь виртуозно великий поэт владел пистолетом, доказал он на своём последнем поединке! Ведь Дантес произвёл, да простит меня читатель за кажущееся кощунство (!), ординарный, очень несложный выстрел в середину ростовой мишени.

А вот Александр Сергеевич, раненный пулей в живот, исполнил виртуозный выстрел в точку! Точно в сердце! Но … мягкая свинцовая пуля, пробив правую руку (ею дуэлянты, стоя правым боком к противнику, прикрывали грудь), ударила в пуговицу (?), потом … Один Бог знает во что ещё. Ни я, никто из моих знакомых там не был.

Как добивались высоких результатов в стрельбе, как тренировались его современники, а, возможно, и он сам, Александр Сергеевич донёс до нас с подробностями, которые может знать только настоящий практик. Мастер!

В подлинности реалистического изображения Пушкиным картин упражнений стрелка-волшебника, стрелка-виртуоза нет сомнения. Как нет сомнения в том, что «Уилсон посмотрел на Макомбера … равнодушными голубыми глазами, глазами пулемётчика…».[4] Это написал Хемингуэй – человек, умевший владеть огнестрельным оружием и видевший реальных стрелков и реалии войны не в кино. Конечно, не раз смотрел он проницательными глазами художника и стрелка в глаза пулемётчиков, отмечая их особый взгляд. Особый взгляд таких глаз, какие были у булгаковского Сен-Зин-По. Михаил Афанасьевич тоже знал войну и, конечно, видел хороших стрелков. Говорю это с уверенностью, потому что изобрести сравнение: «…чёртова баба завязила меня, как пушку в болоте»,[5] – не видев наяву, как пушка вязнет в болоте, невозможно. Как не получится, лично не зная пулемётчика-виртуоза, написать: «Франс Лист был рождён, чтобы играть на рояле, … хотя Сен-Зин-По явился в мир, чтобы стрелять из пулемёта… В агатовых косых глазах от рождения сидела чудесная прицельная панорама, иначе ничем нельзя было объяснить такую стрельбу».[6]

Но пока мы с вами, читатель, в первой половине XIX века. Во времени, когда ещё не получил широкого распространения унитарный патрон с капсюлем-воспламенителем центрального боя и ещё не произошла в 1882 году в Вене встреча Хайрема Стивенса Максима с одним его знако-

мым американцем, который (как считается) сказал: «Бросай свою химию и электричество. Если хочешь заработать кучу денег, придумай что-нибудь, что позволит этим европейцам ещё лучше перегрызть друг другу глотки…». Был ли в действительности такой разговор, я не знаю. Но звучит он, согласитесь, очень правдоподобно и современно! А год спустя появился знаменитый пулемёт. И, соответственно, пулемётчики с их особенными глазами, получившими бессмертие на страницах великих литературных произведений.

Когда ещё не разрушились дворянские гнёзда, из которых в свет выпархивали пушкинские эфирные барышни, где их встречали страстные поклонники, среди которых нередки были не только таланты, поэты, волокиты, бретеры, кутилы, картёжники, но и дельные стрелки. Как-то один из них заметил: «В картинах я не знаток, но одна привлекла моё внимание,… поразила меня в ней не живопись, а то, что картина была прострелена двумя пулями, всаженными одна на другую.

– Вот хороший выстрел…

– Да, выстрел очень замечательный. А хорошо ли вы стреляете?

– Изрядно, … В тридцати шагах промах в карту не дам, разумеется, из знакомых пистолетов.

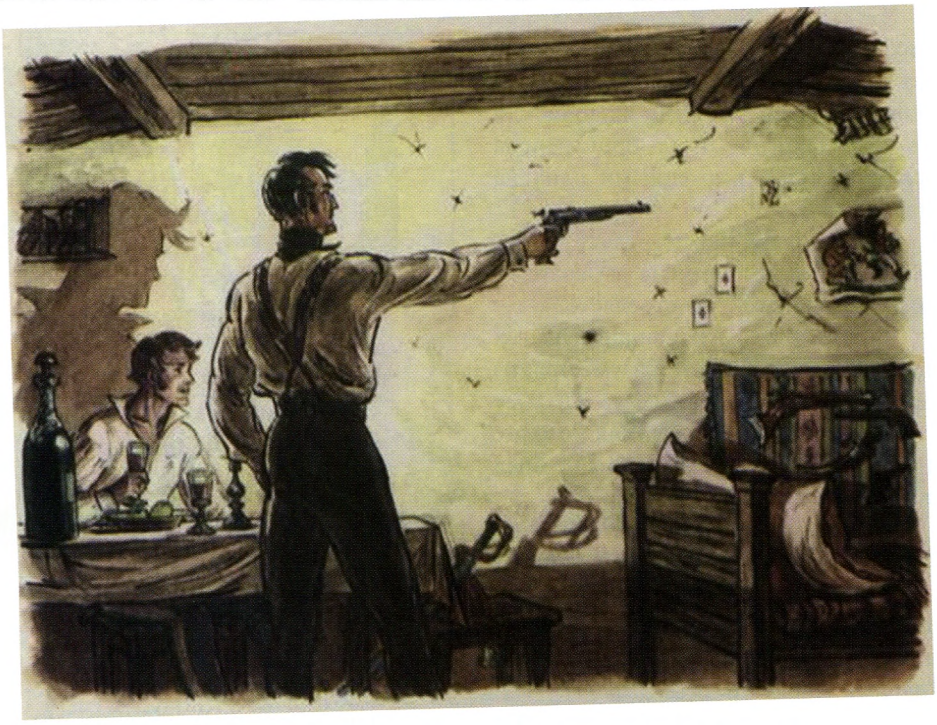
– В своё время я стрелял не худо; но вот уже четыре года, как я не брал в руки пистолета.

– О, … в таком случае бьюсь об заклад, что ваше сиятельство не попадёте в карту и в двадцати шагах: пистолет требует ежедневного упражнения… Лучший стрелок, которого удалось мне встретить, стрелял каждый день, по крайней мере, три раза перед обедом. Это у него было заведено, как рюмка водки».[7]

И когда рассказчик с товарищами как-то зашли к этому феноменальному стрелку-виртуозу, то «нашли его на

дворе, сажающего пулю на пулю в туза, приколотого к воротам».[8]

Игральная карта (а из всей колоды лучше всего туз!) служила прекрасной целью для отработки и демонстрации стрельбы «в точку» до изобретения самоклеящихся минутных мишеней Shoot.N.C® Target! Именно на карте демонстрировал »



кокетливо поглядывавшей на него Маргарите Николаевне своё невероятное искусство стрелок-волшебник (злой волшебник) булгаковский Азазелло.

«В сердце он попадает, … по выбору, в любое предсердие сердца или в любой из желудочков.

Маргарита … воскликнула с удивлением:

– Да ведь они же закрыты!

– Дорогая, … в том-то и штука, что закрыты! В этом-то вся соль! А в открытый предмет может попасть каждый!

Коровьев вынул из ящика стола семёрку пик, предложил её Маргарите, попросив наметить ногтем одно из очков,… Гелла спрятала карту под подушку…

Азазелло, который сидел, отвернувшись от подушки, вынул из кармана … пистолет … и, не поворачиваясь к кровати, выстрелил … Из-под простреленной подушки вытащили семёрку. Намеченное Маргаритой очко было пробито».[9]

Именно умение поразить пулей нужную невидимую точку, скрытую шкурой и мышцами зверя. Точку, а не некое, ограниченное какими-то не совсем определёнными контурами «убойное место»… Только такой выстрел, повторяю, выстрел в точку (!) позволяет уверенно и гуманно охотиться на любого зверя. Хоть на библейского «вепря свирепого», хоть на гигантского лося, используя «птичью пулю», хоть на медведя, носорога, буйвола или слона.

Ну, а неспособность поразить нужную точку … По причине ли незнания, где она находится, не умения ли пользоваться оружием или справиться со своими эмоциями… Или в силу использования неподходящего оружия и боеприпасов сомнительного качества… Всё это приводит к появлению подранков и охотничьих рассказов. Рассказов, передаваемых как устно, так и обличённых в вид печатного слова, о том, что некоторые звери (а к ним традиционно относят и кабана, и медведя) невероятно крепки на рану.

Ох уж эта пресловутая «крепость на рану»! Медведя. Кабана. А при охоте по перу тетерева, гагары, поганки. Да и просто утки! Особенно «северной», тем более, если она ещё и нырковая! К каким только выводам не приходят охотники, анализируя поведение «крепкого на рану» животного после выстрела по нему. И о существовании жизненной силы! И о том, что есть особая категория охотничьего оружия – «живящие» ружья.

Точку во всех этих историях ставит только «выстрел в точку». Невидимую точку. Выстрел по-азазелловски!

Литература

1. *М. Булгаков. О пользе алкоголизма. Москва Краснокаменная (Рассказы, фельетоны 20-х годов).*
2. *М. Булгаков. Мастер и Маргарита. Гл.5, Было дело в Грибоедове.*
3. *Там же. Гл.18, Неудачливые визитеры.*
4. *Э. Хемингуэй. Недолгое счастье Френсиса Макомбера.*
5. *М. Булгаков. Под пятой. Дневник. В ночь на 28 декабря 1924.*
6. *М. Булгаков. Китайская история (6 картин вместо рассказа): V. Виртуоз! Виртуоз! – Из прозы 1919 – 1920-х годов.*
7. *А. Пушкин. Повести Белкина. «Выстрел».*
8. *Там же.*
9. *М. Булгаков. Мастер и Маргарита. Гл.24, Извлечение мастера.*

По вопросам организации охот в Каприви обращайтесь в редакцию «МР» или непосредственно:

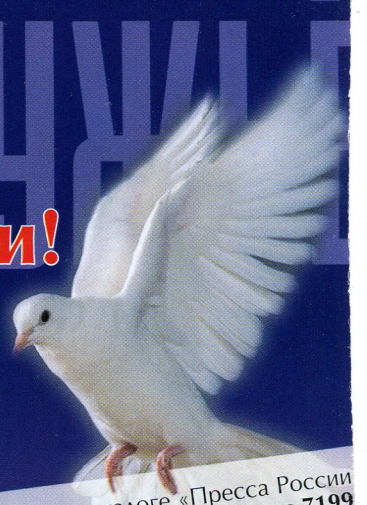
David Muller
Professional Hunter
and Outfitter

Cell: +264 81 128 1215
Tel: +264 61 234 328
Fax: +264 88 616 308
P.O. Box 3041
Windhoek, Namibia
damuller@iway.na
www.daggaboy.com

Big Game · Plains Game · Rifle and Bow Hunting

Уважаемые читатели!

Вы можете оформить заказ на архивные номера журнала «МастерРужьё», начиная с №01/2009 через ООО «С-инфо» по тел. (495) 363-4262, e-mail: stimul9@si.ru. Также Вы можете оформить подписку через Internet на сайте ЗАО «МДП «Маарт» www.maart.ru



ВНИМАНИЕ! В объединенном почтовом каталоге «Пресса России» каталоге «Роспечать» подписной **индекс 7199** в каталоге Российской прессы «Почта России» подписной **индекс 9917**

РЕДАКЦИОННАЯ ПОДПИСКА НА ЖУРНАЛ «МАСТЕРРУЖЬЁ»

ОФОРМЛЯЕТСЯ ПО ВАШЕМУ ВЫБОРУ НА 6 ИЛИ 12 НОМЕРОВ, НАЧИНАЯ С №4 (217) АПРЕЛЬ 2015 ГОДА. ДОСТАВКА ПРЯМО В ПОЧТОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ.

Способ 1. Заполните прилагаемый бланк подписки (не забудьте почтовый индекс). Впишите код предложения в графу «наименование платежа». Впишите количество номеров по коду предложения в графу «наименование платежа». Впишите цену подписки в графу «сумма платежа». Оплатите подписку не позднее **15 марта 2015 года.**

Способ 2. Пришлите на адрес master-gun@ppmt.ru письмо с указанием выбранного вами кода предложения, почтового адреса доставки журнала (не забудьте почтовый индекс), ФИО, номера телефона (он нужен для решения вопросов по исполнению подписки), даты рождения (нам будет приятно вас поздравить).
В ответ мы вышлем на ваш электронный адрес заполненную форму для оплаты через Сбербанк и счет для оплаты в других банках – оплатите не позднее **15 марта 2015 года.**

Способ 3. Зайдите на сайт mastter-gun.com и оформите подписку там.

Количество номеров	Код предложения	Стоимость подписки
6 номеров	5542	804 руб.
12 номеров	5543	1 608 руб.

Эти предложения действительны только для физических лиц с доставкой по территории Российской Федерации.
Банки могут взять с вас оплату за свои услуги.
С другими условиями подписки вы можете ознакомиться по адресу: master-gun.com.
Наша служба подписки готова ответить на все ваши вопросы: master-gun@ppmt.ru, тел. (495) 744-5513

По вопросам оформления заказа на архивные номера издания обращаться:
тел. (495) 363-42-62
121059, г. Москва,
а/я 88
ООО «С-инфо»,
отдел подписки;
e-mail: stimul9@si.ru

По вопросам оформления подписки обращаться в ЗАО «МДП «Маарт»
тел. (495) 744-5513
отдел подписки.

To effect subscription it is necessary to address to one of the partners of JSC «MK-Periodica» in your country or to JSC «MK-Periodica» directly.

Зарубежная подписка оформляется через фирмы-партнеры ЗАО «МК-Периодика» или непосредственно в ЗАО «МК-Периодика» по адресу:

Россия, 111524 Москва,
ул. Электродная, д. 10,
ЗАО «МК-Периодика»;
Tel. (495) 672-70-42. Fax (495) 306-37-57
E-mail: info@periodicals.ru
http://www.periodicals.ru

Форма № ПД-4

Извещение

ООО «МАСТЕРРУЖЬЁ»
(наименование получателя платежа)

7 7 3 1 5 4 0 7 7 3 (ИНН получателя платежа)
4 0 7 0 2 8 1 0 2 3 8 2 6 0 1 0 8 7 9 9 (номер счета получателя платежа)

в **ОАО «Сбербанк России», г. Москва** (наименование банка получателя платежа) БИК 0 4 4 5 2 5 2 2 5

Номер кор./сч. банка получателя платежа 3 0 1 0 1 8 1 0 4 0 0 0 0 0 0 0 2 2 5

Оплата подписки на _____ номеров журнала «МАСТЕРРУЖЬЁ» с номера 4/2015 (наименование платежа) **по коду предложения** _____

Ф.И.О плательщика _____

Адрес плательщика _____

Сумма платежа _____ руб. _____ коп. Сумма платы за услуги _____ руб. _____ коп.

Итого _____ руб. _____ коп. "_____" _____ 20 ___ г.

Кассир

С условиями приема указанной в платежном документе суммы, в т.ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен.

Подпись плательщика _____

Квитанция

ООО «МАСТЕРРУЖЬЁ»
(наименование получателя платежа)

7 7 3 1 5 4 0 7 7 3 (ИНН получателя платежа)
4 0 7 0 2 8 1 0 2 3 8 2 6 0 1 0 8 7 9 9 (номер счета получателя платежа)

в **ОАО «Сбербанк России», г. Москва** (наименование банка получателя платежа) БИК 0 4 4 5 2 5 2 2 5

Номер кор./сч. банка получателя платежа 3 0 1 0 1 8 1 0 4 0 0 0 0 0 0 0 2 2 5

Оплата подписки на _____ номеров журнала «МАСТЕРРУЖЬЁ» с номера 4/2015 (наименование платежа) **по коду предложения** _____

Ф.И.О плательщика _____

Адрес плательщика _____

Сумма платежа _____ руб. _____ коп. Сумма платы за услуги _____ руб. _____ коп.

Итого _____ руб. _____ коп. "_____" _____ 20 ___ г.

Кассир

С условиями приема указанной в платежном документе суммы, в т.ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен.

Подпись плательщика _____

МАРТ

ПН	2	9	16	23	30
ВТ	3	10	17	24	31
СР	4	11	18	25	
ЧТ	5	12	19	26	
ПТ	6	13	20	27	
СБ	7	14	21	28	
ВС	1	8	15	22	29

МЕСЯЦ ОПТОВЫХ ЦЕН

Весь март
в магазинах «Охотник»
покупайте от 3-х товаров
в розницу по оптовым ценам!

Действие акции распространяется
на нелицензионные товары

ОХОТНИК
ГРУППА КОМПАНИЙ

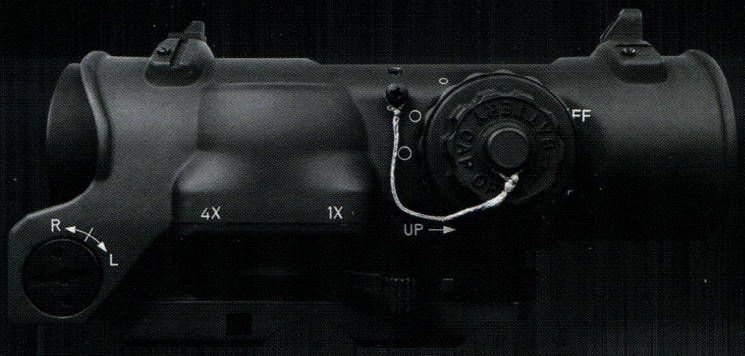
Охотник на Люблинской: ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345-12-00/01
Охотник на Головинском: Головинское шоссе, д. 1, +7 (495) 645-62-77/78
Охотник на Сколковском: Сколковское шоссе, д. 31, стр. 1, ТЦ «Спорт-Хит», 4 этаж, +7 (495) 937-63-47/48
ohotnik@ohotnik.com, www.ohotnik.com

Официальный дистрибьютор на территории РФ

ТАКТИКА

Москва, 117519, Варшавское шоссе 138, 1 этаж, тел.: 7(495) 315 0192, 7(495) 315 0292, www.tactica.su

ELCAN Optical Technologies
A Raytheon Company

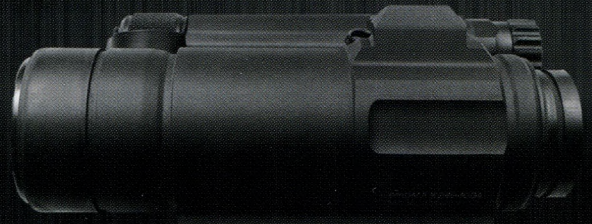


Elcan SpecterDR 1-4x

L3 EOTech

EOTech EXPS3-0 + G33.STS

Aimpoint®



Aimpoint CompM4h 2 MOA